



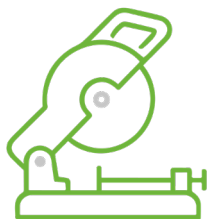
RECA INSIDE

Pilové kotouče

**TVRDOKOV
& DIAMANT**

RECA PIKTOGRAMY

PRO RYCHLEJŠÍ ORIENTACI



Pily Dry Cut



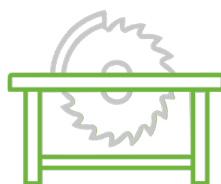
Ruční, ponorné a panelové okružní pily

(akumulátorové i síťové)



Kapovací pily

(akumulátorové i síťové)



Stavební a kolébkové pily



Nepřilnavý povrch

(minimalizuje tření a zahřívání, prodlužuje životnost a zajišťuje stálou kvalitu řezu)



Silent Cut

(redukuje vibrace a hluk – pohodlnější práce a přesnější řezání)



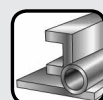
Hliník



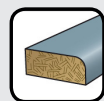
Pórobeton



Nerez



Kovy



Desky potažené plastem (laminátem)



Sádkarton



GFK, cementovláknité desky



Corian/umělý kámen



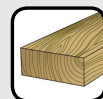
Plech



Litinové trubky



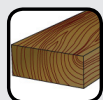
Sendvičové materiály



Měkké dřevo



Barevné kovy



Tvrdé dřevo



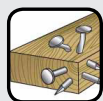
Dřevotřískové/dřevovláknité desky



Jemný řez



Eternit



Dřevo s hřebíky



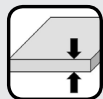
Překližka



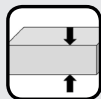
Hrubý řez



PVC



Tenkostěnné materiály



Silnostěnné materiály

RECA GEOMETRIE ZUBŮ

– PRECIZNOST, KTERÁ OSLNÍ

LSWZ/V

Langzahn (dlouhé ozubení): delší životnost díky větší pájecí ploše a rezervě pro přebroušení.

Wechselzahn (střídavé ozubení)

Variabler Zahnabstand (variabilní rozteč zubů): mimořádně tichý chod s minimálními vibracemi, vysoká rychlost práce v kombinaci s velmi čistými a přesnými řezy.

LWWZ/SP

Langzahn (dlouhé ozubení): delší životnost díky větší pájecí ploše a rezervě pro přebroušení.

Wechselzahn (střídavé ozubení)

Langer Zahnabstand und Spanbrecher (větší rozteč zubů a lamač špon/třísek): lepší odvod špon/třísek, konstantní výkon a spolehlivost – zvláště u materiálů s dlouhými šponami/třískami, jako je např. masivní dřevo.

LWZ/SP

Langzahn (dlouhé ozubení): delší životnost díky větší pájecí ploše a rezervě pro přebroušení.

Wechselzahn (střídavé ozubení)

Spanbrecher (lamač špon/třísek): eliminace ulpívání materiálu – lepší chlazení, konstantní výkon a spolehlivost.

LMZ/SP

Langzahn (dlouhé ozubení): delší životnost díky větší pájecí ploše a rezervě pro přebroušení.

Multi-Geometrie (multi geometrie): ideální na sendvičové materiály.

Spanbrecher (lamač špon/třísek): eliminace ulpívání materiálu – lepší chlazení, konstantní výkon a spolehlivost.

LHTW

Langzahn (dlouhé ozubení): delší životnost díky větší pájecí ploše a rezervě pro přebroušení.

Hoch-Tief-Geometrie (geometrie vysoký-nízký): ideální na hliník.

Wechselgeometrie (střídavá geometrie): ideální na hliník.

FZ-NEG/SP

Spanbrecher (lamač špon/třísek): eliminace ulpívání materiálu – lepší chlazení, konstantní výkon a spolehlivost.

Flachzahn PKD (ploché ozubení PKD)

Geometrie: negativ (negativní geometrie)

SZ

Spezial Wechselzahn (speciální střídavé ozubení): pro stroje Dry Cutter.

FWW

Gruppenzahn (skupinové ozubení): pro stroje Dry Cutter.

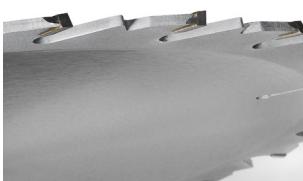
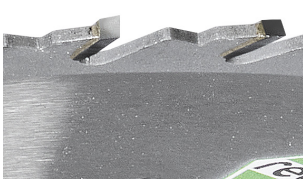
Stěžejní výhody speciálních pilových kotoučů HM Dry Cutter:

- Mimořádně vhodné na plné materiály, jako jsou ocel, nerez, profily a trubky – zvláště je-li potřeba čisté, rychlé a bezpečné řezání
- Geometrie optimalizovaná na kovy a speciálně vyvinuté tvrdokovové zuby perfektně adaptované na nízké otáčky strojů Dry-Cutter (např. Jepson, Bosch, DeWalt) umožňují čisté řezy téměř bez otřepů i u náročných materiálů
- Řezání za studena eliminuje tvorbu jisker a zahřívání, zlepšuje kvalitu řezu a zároveň zvyšuje bezpečnost práce
- Mimořádně robustní pilové kotouče výborně zvládají vysoké síly vznikající při řezání kovu – potěší dlouhou životností a v případě potřeby možností snadného přebroušení

Stěžejní výhody speciálních pilových kotoučů DIA Dry Cutter:

- Vyvinuty především na litinové trubky – ale zároveň dostatečně pevné i na řezání kovů o tloušťce materiálu až 5 mm
- Technologie vakuové pájených diamantů zajišťuje mimořádnou životnost, zatímco ultratenký nosný materiál znatelně odlehčuje stroji a umožňuje i slabším modelům docílit maximálního výkonu
- Vysoká koncentrace diamantů a inovativní struktura zajišťují rychlé, čisté a šetrné řezy
- Ideální pro profesionály, kteří chtějí v jednom nástroji spojit efektivitu, přesnost a spolehlivost

PŘEHLED

Řada	Obrázek	Typ stroje	Obj. č.	Průměr mm
WOOD	 		0613 416 030	160
			0613 416 050	160
			0613 416 530	165
			0613 416 550	165
			0613 418 430	184
			0613 418 450	184
			0613 419 030	190
			0613 419 048	190
			0613 421 632	216
			0613 421 660	216
			0613 425 432	254
			0613 425 460	254
			0613 430 532	305
			0613 430 532	305
CONSTRUCTION	 		0613 940 028	400
			0613 945 032	450
			0613 970 048	700
MULTI	 		0613 616 034	160
			0613 616 534	165
			0613 619 030	190
ALU	 		0613 716 054	160
			0613 716 554	165
			0613 719 056	190
			0613 721 680	216
			0613 725 480	254
			0613 730 580	305
SANDWICH	 		0613 216 030	160
			0613 216 530	165
			0613 219 036	190
			0613 233 054	330
			0613 235 580	355
FIBER CEMENT (PKD)	 		0613 516 006	160
			0613 516 506	165
			0613 519 006	190
HM DRY CUTTER	 		0613 305 025	305
			0613 305 026	305
			0613 305 078	305
			0613 355 026	355
			0613 355 090	355
DIA DRY CUTTER	 		0664 923 254	300
			0662 194 355	350

Upínání	Šířka řezu mm	Tloušťka kotouče mm	Počet zubů	Geometrie	Provedení	Použití	
20	2	1,4	30	LSWZ/V	hrubý řez		
20	2	1,4	50	LSWZ/V	jemný řez		
20-5/8"	2	1,4	30	LSWZ/V	hrubý řez		
20-5/8"	2	1,4	50	LSWZ/V	jemný řez		
30-5/8"	2	1,4	30	LSWZ/V	hrubý řez		
30-5/8"	2	1,4	50	LSWZ/V	jemný řez		
30	2	1,4	30	LSWZ/V	hrubý řez		
30	2	1,4	50	LSWZ/V	jemný řez		
30	2,4	1,8	32	LSWZ/V	hrubý řez		
30	2,4	1,8	60	LSWZ/V	jemný řez		
30	2,6	1,8	32	LSWZ/V	hrubý řez		
30	2,6	1,8	60	LSWZ/V	jemný řez		
30	2,8	1,8	32	LSWZ/V	hrubý řez		
30	2,8	1,8	60	LSWZ/V	jemný řez		
30	3,5	2,5	28	LWWZ/SP	hrubý řez		
30	3,8	2,8	32	LWWZ/SP			
30	4,2	3,2	48	LWWZ/SP			
20	2,2	1,6	34	LWZ/SP	hrubý řez		
20	2,2	1,6	34	LWZ/SP			
30	2,4	1,6	30	LWZ/SP			
20	2,2	1,6	54	LHTW	optimalizováno na materiály		
20	2,2	1,6	54	LHTW			
30	2,4	1,6	56	LHTW			
30	2,8	2	80	LHTW			
30	2,8	2	80	LHTW			
20	2,8	2	80	LHTW			
20	2	1,6	30	LMZ/SP	optimalizováno na materiály		
20	2	1,6	30	LMZ/SP			
30	2	1,6	36	LMZ/SP			
30	2,6	2	54	LMZ/SP			
30	2,6	2	80	LMZ/SP			
20	2,2	1,6	6	FZ-NEG/SP	optimalizováno na materiály		
20	2,2	1,6	6	FZ-NEG/SP			
30	2,4	1,6	6	FZ-NEG/SP			
25,4	2,4	2	60	SZ	ocel		
25,4	2,4	2	80	SZ	ocel		
30/25,4	2,4	2	78	FWW	nerez (s omezením)		
25,4	2,6	2,2	80	SZ	ocel		
30/25,4	2,4	2	90	FWW	nerez (s omezením)		
25,4	3,4	vakuově pájeno		tenkostěnné materiály			
25,4	3	vakuově pájeno					

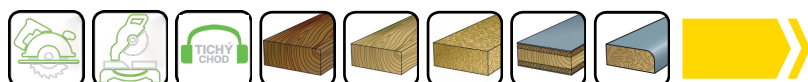
Wood Line

Použití:

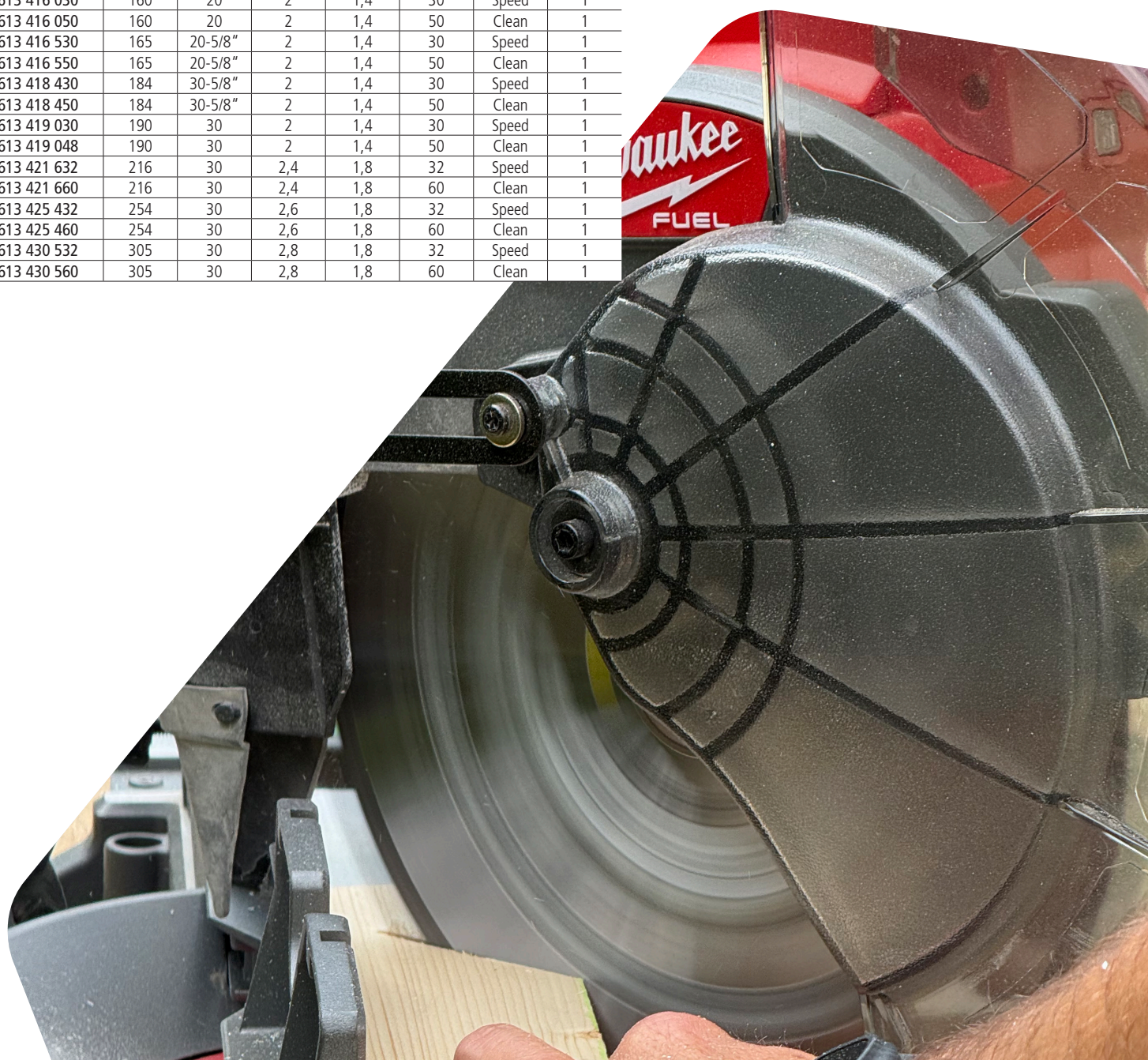
- Měkké i tvrdé dřevo a materiály na bázi dřeva
- Všechny kotoučové a pokosové pily – síťové i aku

Vlastnosti:

- Rychlé, čisté a přesné řezání
- Vysoká výdrž zubů díky odolnějšímu pájení
- Snadné dobroušení
- Provedení Silent Cut – nižší vibrace, tišší chod
- K dispozici ve variantách Speed Cut a Clean Cut



Obj. č.	Ø mm	Upínání mm	Šířka řezu mm	Tloušťka kotouče mm	Počet zubů	Provedení	Balení ks
0613 416 030	160	20	2	1,4	30	Speed	1
0613 416 050	160	20	2	1,4	50	Clean	1
0613 416 530	165	20-5/8"	2	1,4	30	Speed	1
0613 416 550	165	20-5/8"	2	1,4	50	Clean	1
0613 418 430	184	30-5/8"	2	1,4	30	Speed	1
0613 418 450	184	30-5/8"	2	1,4	50	Clean	1
0613 419 030	190	30	2	1,4	30	Speed	1
0613 419 048	190	30	2	1,4	50	Clean	1
0613 421 632	216	30	2,4	1,8	32	Speed	1
0613 421 660	216	30	2,4	1,8	60	Clean	1
0613 425 432	254	30	2,6	1,8	32	Speed	1
0613 425 460	254	30	2,6	1,8	60	Clean	1
0613 430 532	305	30	2,8	1,8	32	Speed	1
0613 430 560	305	30	2,8	1,8	60	Clean	1



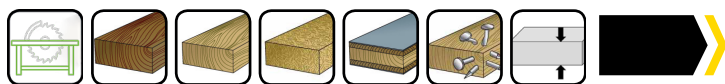
Construction Line

Použití:

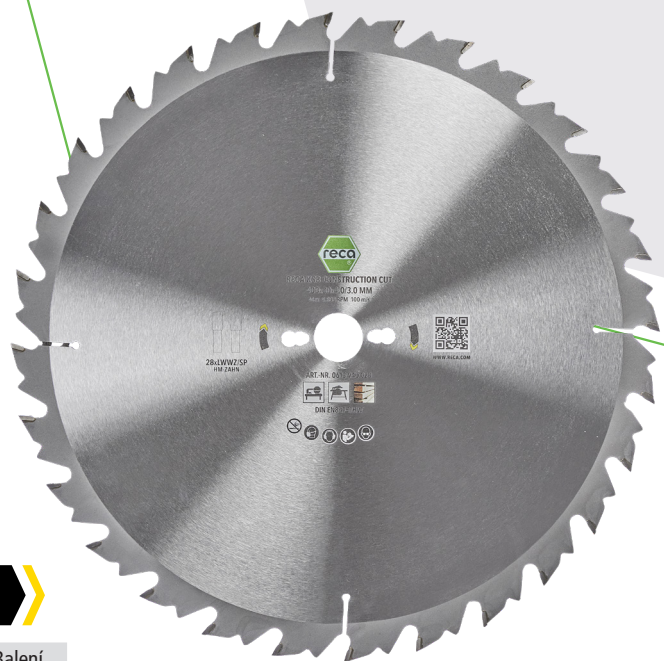
- Dřevo a dřevěné materiály, bednicí a stavební desky, lehké kompozitní materiály, materiály na střechu a fasádu
- Všechny pily na stavbu

Vlastnosti:

- Maximální rychlost i výkon při každodenním použití
- Vysoká výdrž zubů díky odolnějšímu pájení
- Snadné dobroušení
- Větší rozestup zubů zajišťuje mnohem lepší odvod třísek, stabilnější práci a vyšší bezpečnost – zejména u materiálů o velké tloušťce nebo délce třísek, jako je např. masivní dřevo



Obj. č.	Ø mm	Upínání	Šířka řezu mm	Tloušťka kotouče mm	Počet zubů	Balení ks
0613 940 028	400	30	4,0	3,0	28	1
0613 945 032	450	30	4,0	3,0	32	1
0613 970 048	700	30	4,2	3,2	48	1



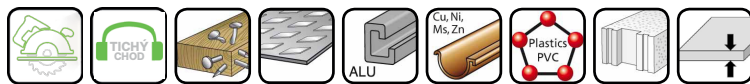
Multi Line

Použití:

- Dřevěné materiály s hřebíky, měkké železo a hliník, plasty, lehké zdivo, dřevotřískové desky potažené plechem, ...
- Pro všechny ruční kotoučové pily – akumulátorové i síťové

Vlastnosti:

- Střídavé ozubení a univerzální geometrie zubů pro široké spektrum použití
- Provedení s dlouhými zuby disponuje delší životností díky větší pájecí ploše a rezervě pro přebroušení
- Lamač špon pro lepší chlazení, konstantní výkon a spolehlivost
- Provedení Silent Cut – nižší vibrace, tišší chod



Obj. č.	Ø mm	Upínání	Šířka řezu mm	Tloušťka kotouče mm	Počet zubů	Balení ks
0613 616 034	160	20	2,2	1,6	34	1
0613 616 534	165	20	2,2	1,6	34	1
0613 619 030	190	30	2,4	1,6	30	1



Alu Line

Použití:

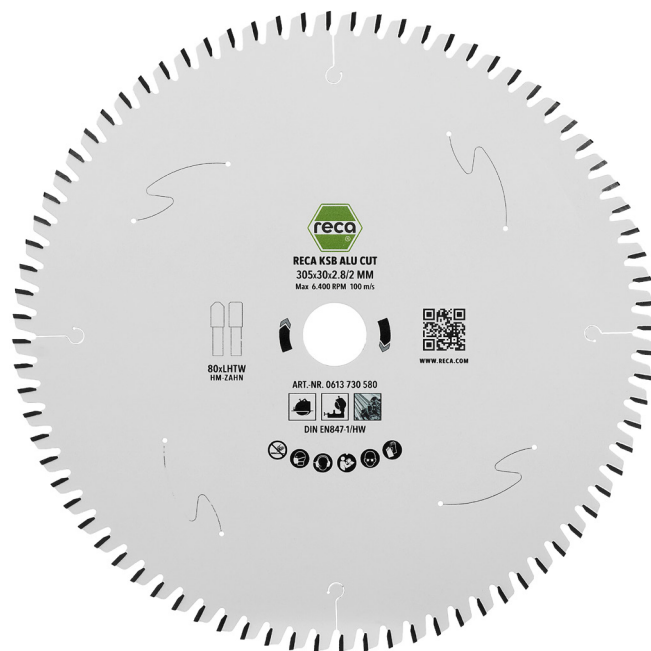
- Hliník, neželezné kovy
- Pro všechny ruční kotoučové a pokosové pily – akumulátorové i síťové

Vlastnosti:

- Optimalizovaná geometrie zubů pro vysokou rychlost a čistý, přesný řez s minimem otřepů
- Provedení s dlouhými zuby disponuje delší životností díky větší pájecí ploše a rezervě pro přebroušení
- Provedení Silent Cut – nižší vibrace, tišší chod
- Nepřilnavý povlak minimalizuje tření a zahřívání, což prodlužuje životnost a zvyšuje kvalitu řezu



Obj. č.	Ø mm	Upínání	Šířka řezu mm	Tloušťka kotouče mm	Počet zubů	Balení ks
0613 716 054	160	20	2,2	1,6	54	1
0613 716 554	165	20	2,2	1,6	54	1
0613 719 056	190	30	2,4	1,6	56	1
0613 721 680	216	30	2,8	2	80	1
0613 725 480	254	30	2,8	2	80	1
0613 730 580	305	30	2,8	2	80	1



Sandwich Line

Použití:

- Sendvičové desky
- Pro všechny ruční kotoučové, ponorné a panelové pily – akumulátorové i síťové

Vlastnosti:

- Optimalizovaná geometrie zubů pro vysokou rychlost a čistý, přesný řez s minimem otřepů
- Provedení s dlouhými zuby disponuje delší životností díky větší pájecí ploše a rezervě pro přebroušení
- Lamač špon pro lepší chlazení, konstantní výkon a spolehlivost
- Provedení Silent Cut – nižší vibrace, tišší chod
- Nepřilnavý povlak minimalizuje tření a zahřívání, což prodlužuje životnost a zvyšuje kvalitu řezu



Obj. č.	Ø mm	Upínání	Šířka řezu mm	Tloušťka kotouče mm	Počet zubů	Balení ks
0613 216 030	160	20	2	1,6	30	1
0613 216 530	165	20	2	1,6	30	1
0613 219 036	190	30	2	1,6	36	1
0613 233 054	330	30	2,6	2	54	1
0613 235 580	355	30	2,6	2	80	1



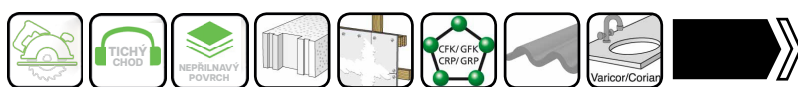
Fiber Cement Line

Použití:

- Stavební desky cementovláknité či na bázi cementu, břidlicové, HPL, sádkartonové; materiály na minerální bázi
- Pro všechny ruční kotoučové pily – akumulátorové i síťové

Vlastnosti:

- Polykrystalické diamanty – mimořádná odolnost proti opotřebení, velmi dlouhá životnost, čisté řezání
- Negativní tvarování plochých zubů – ideální na abrazivní materiály
- Lamač špon pro lepší chlazení, konstantní výkon a spolehlivost
- Provedení Silent Cut – nižší vibrace, tišší chod
- Nepřilnavý povlak minimalizuje tření a zahřívání, což prodlužuje životnost a zvyšuje kvalitu řezu



Obj. č.	Ø mm	Upínání	Šířka řezu mm	Tloušťka kotouče mm	Počet zubů	Balení ks
0613 516 006	160	20	2,2	1,6	6	1
0613 516 506	165	20	2,2	1,6	6	1
0613 519 006	190	30	2,4	1,6	6	1



HM Dry Cutter Line

Použití:

- Provedení SZ – ocel, hliník, plast, kompozitní materiály a sendvičové materiály
- Provedení FWW – nerezová ocel (s omezením), ocel, hliník, plast, kompozitní materiály a sendvičové materiály
- Speciálně pro stroje typu Dry Cutter (Jepson, Bosch, DeWalt)

Vlastnosti:

- Speciální tvrdokovové zuby s optimalizovanou geometrií pro stroje Dry Cutter – čisté, přesné suché řezy v kovu, takřka bez otřepů
- Vysoce kvalitní povrchová úprava odvádí teplo a snižuje zahřívání, čímž zajišťuje trvale vysokou kvalitu řezání
- Robustní, torzně tuhý kotouč pro klidný chod i při vysokém zatížení
- Provedení Silent Cut – nižší vibrace, tišší chod
- Doporučená řezná rychlost 23 m/s



Obj. č.	Ø mm	Upínání	Šířka řezu mm	Tloušťka kotouče mm	Počet zubů	Provedení	Balení ks
0613 305 025	305	25,4	2,4	2	60	SZ	1
0613 305 026	305	25,4	2,4	2	80	SZ	1
0613 305 078	305	30/25,4	2,4	2	78	FWW	1
0613 355 026	355	25,4	2,6	2,2	80	SZ	1
0613 355 090	355	30/25,4	2,4	2,0	90	FWW	1



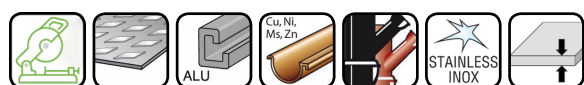
Dia Dry Cutter Line

Použití:

- Železo, litina, nerez, konstrukční ocel, barevné kovy
- Tloušťka materiálu max. 5 mm
- Speciálně vyvinuto pro stroje Dry Cutter (Jepson, Bosch, DeWalt) a pro méně výkonné pily k řezání kovů zasucha

Vlastnosti:

- Vakuové pájení – maximální odolnost a dlouhá životnost
- Mimořádně tenký podklad – nižší zatížení stroje (ideální pro stroje s nižším výkonem)
- Vysoká koncentrace diamantů pro permanentně vysoký výkon
- Diamantová technologie – maximální tvrdost, minimální opotřebení
- Ideální pro náročná použití – vysoká přesnost a dlouhá životnost

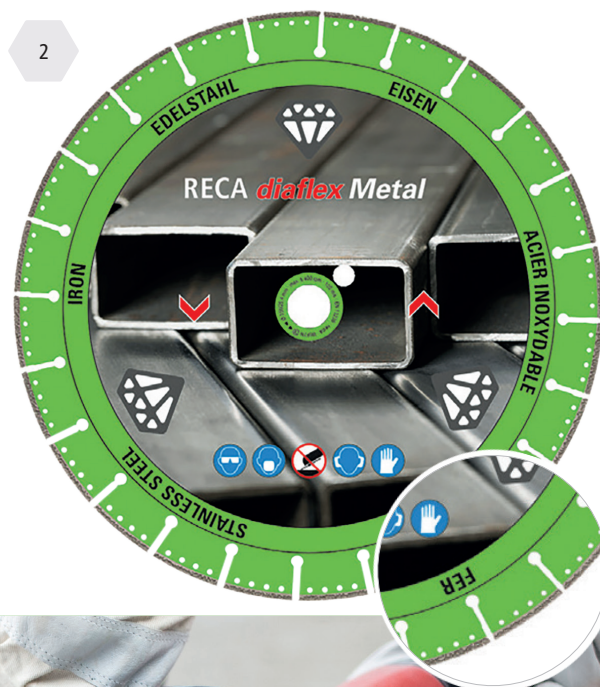
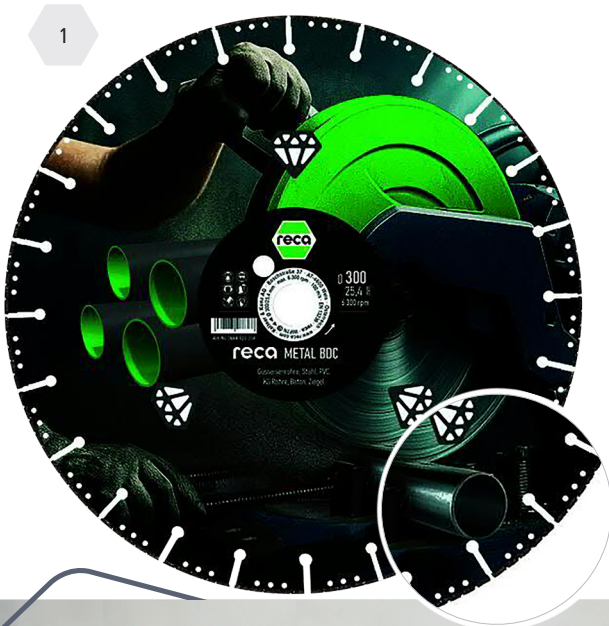


Obj. č.	Ø mm	Otvor mm	Tloušťka segmentu mm
1 0664 923 254	300	25,4	3,4
2 0662 194 355	350	25,4	3,0

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Celokožené rukavice RECA Driver FL

Obj. č. 0687 923 1..



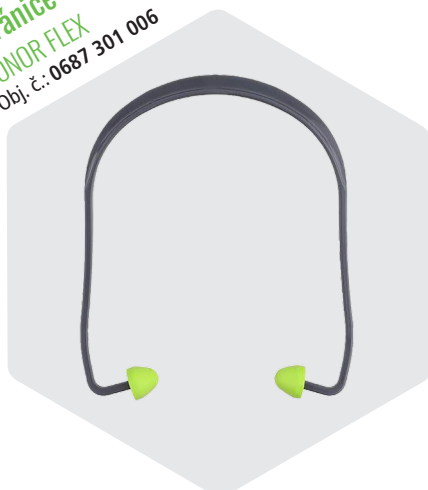
RECA EX 101 číré
Obj. č.: 0687 225 010



RECA EX 101 šedé
Obj. č.: 0687 225 020



Chrániče sluchu s rámem
SONOR FLEX
Obj. č.: 0687 301 006



Náhradní zátky pro chrániče sluchu
SONOR FLEX
Obj. č.: 0687 301 007



Chrániče sluchu
SONOR 25 ECO
Obj. č.: 0687 300 002



Montážní rukavice s ochranou
proti proříznutí
PROTECT 309
Obj. č.: 0687 932 1..





reca spol. s r. o.

Olomoucká 36, 618 00 Brno
Tel.: +420 548 210 880–882

Tůrkova 22a, 149 00 Praha
Tel.: +420 272 661 350–353

reca@reca.cz

www.reca.cz

Všechné informace v této brožurě jsou orientační a uvádíme je podle našeho nejlepšího vědomí a svědomí. Popisy i ilustrace jsou co nejvěrnější. Vyhraujeme si právo na změny bez předchozího upozornění např. v případě dalšího vývoje nebo inovací. Nepřebíráme odpovědnost za důsledky případných tiskových chyb nebo nesprávného použití produktů. Přetisk, včetně výňatků, je povolen pouze s písemným souhlasem společnosti RECA.



MW/Gutenberg/1_455/0926