

# RECA

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.



## TECHNICKÝ LIST

### RECA lepidlo & těsnění S79 SealFix transparentní

Obj. č.: 0898 513 1, transparentní

#### Vlastnosti:

- neutrální, síťovatelný jednosložkový silikonový těsnicí materiál
- velmi dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům, stárnutí a UV záření
- velmi dobrá přilnavost na řadu různých povrchů, příp. ve spojení se základním nátěrem
- nekorozivní
- vysoká odolnost vůči podrápání a roztržení
- kompatibilní s fóliemi PVB dle kritérií směrnice ift DI-02/1

#### Oblasti aplikace:

- utěsnění připojovacích a dilatačních spár v pozemním stavitelství
- vhodný i k utěsnění odolnému vůči povětrnostním vlivům na skleněných fasádách, šikmém zasklení, prvků ze dřeva a skla, skleněných střeších a zimních zahradách
- vhodný pro spárování skleněných prvků
- vhodný k instalaci ochranného skla rentgenového přístroje
- elastické utěsnění v elektrotechnickém průmyslu, ve strojírenství, výrobě vozidel a lodí
- nevhodný k strukturálnímu lepení prvků strukturálního zasklení

#### Normy a zkoušky:

- testovaný dle EN 15651 - část 1: F ETX-INT CC 25 LM
- testovaný dle EN 15651 - část 2: G CC 25 LM
- výrobce otestoval kompatibilitu s plexisklem prostým pnutí a potvrzuje ji
- k dispozici je zkušební protokol o kompatibilitě s plexisklem XT
- testováno společností Schott Desag AG Deutsches Spezialglas, Grünenplan a doporučeno k instalaci
- rentgenového ochranného skla RD 50 a RD 30
- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105°C, soubor č. E 176319
- vhodný pro aplikace dle směrnice IVD-Merkblatt č. 22+30+31+35
- odpovídá LEED® IEQ-Credits 4.1 Lepidla a těsnicí materiály
- splňuje požadavky předpisu DGNB-Steckbrief 06
- francouzská emisní třída prchavých látek A+
- certifikát dle GOS



## Zvláštní upozornění:

Před použitím produktu musí uživatel zajistit, aby materiály v kontaktním dosahu s tímto těsnicím materiálem a mezi sebou navzájem byly kompatibilní a neškodily si vzájemně ani se vzájemně neměnily (např. změna barvy). U materiálů, které se následně v dosahu produktu zpracují, musí uživatel předem zjistit, zda jejich složky, příp. výpary nemohou způsobit zhoršení či změnu (např. barvy) produktu. Příp. se musí uživatel domluvit s příslušným výrobcem takových materiálů. Při vytvrzení se postupně uvolňují malá množství oximových sloučenin. Během zpracování a vytvrzování zajistěte dobré větrání. Po úspěšném vytvrzení je produkt zcela prostý zápachu, zdravotně nezávadný a indifferenční. Vulkanizační doba se prodlužuje s rostoucí tloušťkou vrstvy silikonu. Jednosložkové silikonu nejsou vhodné pro plošné lepení, nejsou-li pro to dány speciální konstrukční předpoklady. Použije-li se silikonový těsnicí materiál v tloušťkách vrstev více než 15 mm, obraťte se prosím předem na útvar aplikační techniky. Vyhněte se dotykovému kontaktu s materiály obsahujícími živici a vydávajícími změkčovadla jako např. butyl, EPDM, neoprén, izolační a černé nátěry. Barvy, laky, plasty a jiné nátěrové materiály musí být s lepidlem/těsnicím materiálem kompatibilní. U odlévacích pryskyřic a u materiálů k spojení vrstev izolačního skla na bázi polysulfidů nebo polyuretanu se prosím domluvte s útvarem aplikační techniky. Při použití hladicích prostředků je třeba vzniklé šmouhy vody ihned po uzavření povrchu odstranit. Dojde-li k čištění později, mohou zůstat trvalé šmouhy. U překrývajících se lepení/těsnění polykarbonátových desek, zejména v exteriéru, nelze vyloučit změnu barvy těsnicího materiálu.

## Technické údaje:

Doba tvorby povrchové blanky při 23°C/50% relativní vlhkosti vzduchu [min]	~ 5
Vrstva tvrdnoucí za 24 h při 23°C/50% relativní vlhkosti vzduchu [mm]	2 - 3
Teplota zpracování od/do [°C]	+ 5 / + 40
Viskozita při 23°C	pastovitý, stabilní
Hustota při 23°C dle ISO 1183-1 [g/cm <sup>3</sup> ]	~ 1,0
Tvrdość Shore-A dle ISO 868	~ 18
Přípustná celková deformace [%]	~ 25
Hodnota tahového pnutí při 100% dle ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 0,3
Protažení při přetržení dle ISO 37, S3A [%]	~ 600
Pevnost v tahu dle ISO 37, S3A [N/mm <sup>2</sup> ]	~ 1,3
Odolnost vůči teplotám od/do [°C]	- 40 / + 180
Stabilita při skladování v 23°C/50 % relativní vlhkosti vzduchu pro kartuši/sáček [měs]	12
Stabilita při skladování v 23°C/50 % relativní vlhkosti vzduchu pro sud [měsíce]	6
Zmenšení objemu dle ISO 10563 [%]	~ 4

Tyto hodnoty nejsou určeny k sestavení specifikací.

# RECA

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.



## **Příprava:**

Kontaktní plochy je třeba očistit a zbavit veškerých znečištění jako dělicích prostředků, konzervačních prostředků, tuku, oleje, prachu, vody, starých lepidel/těsnicích materiálů a jiných látek ovlivňujících přilnavost. Kontaktní plochy musí být čisté, zbavené tuku, suché a nosné.

## **Aplikační pokyny:**

Kvůli řadě možných vlivů při zpracování a použití je třeba, aby zpracovatel vždy provedl zkušební zpracování a aplikaci. Konkrétní datum spotřeby viz potisk nádoby, je třeba je respektovat. Doporučujeme naše produkty skladovat v neotevřených originálních nádobách v suchu (< 60 % relativní vlhkosti vzduchu) v teplotním rozsahu 15 - 25°C.

Skladují/transportují-li se produkty déle (několik týdnů) při vyšší teplotě/vlhkosti, nelze vyloučit snížení trvanlivosti, příp. změnu vlastností materiálu.

## **Bezpečnostní pokyny:**

Prosím dbejte na bezpečnostní datový list.

## **Likvidace:**

Pokyny k likvidaci viz bezpečnostní datový list.

## **Právní upozornění:**

Tyto pokyny mají na základě našich pokusů a zkušeností sloužit dle nejlepšího vědomí jako rada. Odpovědnost za výsledek zpracování v jednotlivém případě však nemůžeme přijmout kvůli množství možných aplikací a podmínkám skladování a zpracování mimo dosah našeho vlivu. Totéž platí i při uplatnění naší technické a obchodní služby zákazníkům, která je k dispozici nezávazně a zdarma. Doporučujeme vždy provést vlastní pokusy. Ručíme za konstantní kvalitu našich produktů. Technické změny a inovace si vyhrazujeme.