

RECA

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.



TECHNICKÝ LIST

reca S21 MONTÁŽNÍ LEPIDLO (PU)

Obj. č. 0898 421

Popis produktu:

reca S21 je univerzálně použitelné polyuretanové montážní lepidlo k plnění spár, bez obsahu rozpouštědel, se zvláště krátkou reakční dobou, které vytváří omezeně elastickou lepenou spáru.

Oblasti nasazení:

Používá se na různé aplikace při stavbě oken a schodišť, ve stavebnictví např. k fixaci podpěr dvojitých podlah a u různých aplikací při montáži a v průmyslu. **S21** má, za předpokladu odpovídající přípravy povrchu, vynikající přilnavost k různým dřevěným a stavebním materiálům, ke keramice, kovům, duro- a termoplastům a odpovídá při lepení dřeva na dřevo podle EN204 skupině namáhání D4.

Pokyny ke zpracování:

Povrchy lepených materiálů musí být suché a prosté prachu a mastnoty. Případné dělicí prostředky odstraňte. Podle charakteru materiálu a povrchu se lepicí plochy zdrsň broušením. **reca S21** se nanese jednostranně na jeden ze spojovaných dílů jako váleček. Lepidlo tvrdne kontaktem s vlhkostí, tj. při lepení nesavých materiálů nebo materiálů s vlhkostí materiálů < 8% k sobě se musí nanesené lepidlo postříkat vodní mlhou, aby se dosáhlo kompletního vytvrzení. Spojované díly se spojí během doby tvrdnutí povrchu (po postříkání max. 2 min) a podle potřeby se stlačí k sobě k dosažení funkční pevnosti. Produkt **reca S21** mírně během tvrdnutí nabobtná (napění); lepidlo vystupující ze spáry lze začerstva odstranit čisticím prostředkem. Ve vytvrzeném stavu lze produkt **reca S21b** přebrousit a přelakovat.

Pozor:

Viskozita je při zpracování při +15°C asi dvakrát tak vysoká jako při +25°C. Lepidlo mění vlivem slunečního záření barvu, ne však pevnost!
Lepení hliníku: možné jen u chemicky ošetřených nebo lakovaných povrchů. Hliník bez povrchové úpravy se nedá trvale lepit bez odpovídající přípravy povrchu tak, aby byl spoj odolný vůči stárnutí. Lepení materiálů s různou tepelnou dilatací je třeba zejména při zatížení v měnícím se teplotním rozsahu nasazení zvážit ohledně dlouhodobého chování. U lepení masivního dřeva na masivní dřevo by měl být přítlak pokud možno > 1 N/mm². U tloušťky lepených spár > 2,5 mm jsou doby zatuhnutí, stlačení a vytvrzení podstatně delší a lepení spár ≥ 5 mm je třeba se vyhnout.

Nanášené množství podle podkladu asi 150 – 300 g/m². DOBY ZTVRDNUTÍ POVRCHU a příslušné potřebné doby STLAČENÍ lze přesně zjistit jen vlastními pokusy, protože silně závisí na materiálu, teplotě, naneseném množství, vlhkosti a jiných kritériích. Zpracovatel by měl vedle uvedených orientačních hodnot zohlednit odpovídající bezpečnostní přídatky.

RECA

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.



Čištění:

čištění vytvrzeného produktu **reca S21** je zpravidla možné jen mechanicky.

Skladování:

Originální nádoby pečlivě zavírejte a skladujte v suchu při teplotách +15 až +25°C mimo dosah přímého slunečního záření. Skladovatelnost v neotevřené původní nádobě je 12 měsíců, během skladování narůstá viskozita.

Technické údaje:

Základ: jednosložkový polyuretan síťovaný vlhkostí (bez prchavých organických látek s bodem varu pod +240°C). Bez obsahu VOC (prchavých organických látek) podle směrnice VOC Švýcarsko.

Barva vytvrzeného nánosu:	běžová
Vlastnosti vytvrzeného nánosu:	omezeně elastický
Viskozita při +20°C: středně viskózní – pastovitý	Hustota podle EN 542 při +20°C: asi 1,52 g/cm ³
Funkční pevnost:	podle aplikace při +20°C asi 15 min
Doba vytvrzení:	2,5mm váleček lepidla při +20°C, 50% rel. vlhkosti vzduchu asi 24 h
Minimální teplota zpracování:	od +7°C
Velikost nádob:	310ml (470g) eurokartuše z PE Jedn.
balení	12 kartuší/karton
Doba tvrdnutí povrchu:	při +20°C, 50% relativní vlhkosti vzduchu a naneseném množství 500µm – PE/PVC asi 2 min.
Doba tvrdnutí mokrého povrchu:	při +20°C, postřikání jemně rozptýlenou vodou a naneseném množství 500µm – PE/PVC asi 2 minuty