

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ. HÝBE.








# RECA SVAŘOVÁNÍ

Profesionalita, která drží

[www.reca.cz](http://www.reca.cz)

# Průvodce výběrem svařování

Obj. číslo	Foto	Přístroj	Doporučená tloušťka plechu	Rozsah nastavení WIG	Doba zapnutí při maximálním proudu WIG	AC / DC pro Alu	Rozsah nastavení MIG/MAG	Doba zapnutí při maximální proudu MIG/MAG	Průměr svařovacího drátu ocel	Průměr svařovacího drátu nerez	Rozsah nastavení svařovacího proudu	Doba zapnutí při maximálním proudu	Průměr použitelných elektrod
4696 490 002		SVAŘOVACÍ PŘÍSTROJ CRAFT-STICK 161	1,0 - 6,0 mm	x	x	x	x	x	x	x	10 - 160 A	40%	1,6 - 3,2 mm
4696 490 010		CRAFT-STICK 201P elektrodový inverter	1,0 - 10,0 mm	10 - 200 A	40%	x	x	x	x	x	10 - 200 A	40%	1,6 - 4,0 mm
4696 490 060		EASY-WIG 201 DC PULSE inverter WIG	0,5 - 10,0 mm	5 - 200 A	30%	x	x	x	x	x	5 - 200 A	30%	1,6 - 4,0 mm
4696 490 070		CRAFT-WIG 201 ACDC P přenosný inverter	0,5 - 10,0 mm	5 - 200 A	60%	✓	x	x	x	x	5 - 200 A	35%	1,6 - 4,0 mm
4696 490 020		Svařovací přístroj MIG/MAG v ochranné atmosféře, EASY-MAG 213/1	0,5 - 10,0 mm	x	x	x	30 - 140 140-200	10%	0,6 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	x	x	x
4696 490 030		Svařovací přístroj MIG/MAG v ochranné atmosféře, EASY-MAG 303-4	1,0 - 10,0 mm	x	x	x	30 - 300 A	35%	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	x	x	x
4696 490 040		Mobilní inverter MIG/MAG, SYN-MIG 303i SC digitální	0,8 - 10,0 mm	x	x	x	25 - 300 A	40%	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	25 - 200 A	40%	1,6 - 4,0 mm
4696 490 050		Multifunkční inverter EASY-MIG 181 Multi	1,0 - 8,0 mm	10 - 180 A	20%	✓	40 - 180 A	20%	0,6 - 0,8 mm	0,8 mm	10 - 160 A	20%	1,6 - 3,2 mm

Všechny údaje jsou doporučené! Za případné chyby neneseme odpovědnost!

## Svařovací přístroj Craft-Stick 161

- 160 A při hmotnosti pouhých 4,8 kg, pro montáže, vhodné pro generátory
- Utěsněná deska plošných spojů chrání před vlhkostí, solnou mlhou a korozi.
- Horký start díky automatickému krátkodobému zvýšení svařovacího proudu, oblouk se bezpečně zapálí a je okamžitě stabilní.
- Síťové napětí: 230 V
- Rozsah nastavení svařovacího proudu: 10 - 160 A
- Svařovací proud / pracovní cyklus (10 minut / 40 °C) 40
- Svařovací elektrody: Ø 1,6 - 3,2 mm
- Tloušťka plechu: 1 - 6 mm
- Stupeň krytí: IP 23

### Vybavení svařovací stanice:

- 2 m svařovací kabel 16 mm<sup>2</sup> s držákem elektrody
- 2 m zemnicí kabel 16 mm<sup>2</sup> se zemnicí svorkou 200 A



Obj. číslo	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hmotnost kg
4696 490 002	320	135	255	4,9

## Elektrodový invertor CRAFT-STICK 201P sada

Robustní model na 230 V s utěsněnou deskou pro profesionální použití

- Robustní model na 230 V s utěsněnou deskou pro profesionální použití
- Průměr použitelných elektrod 1,6 - 4,0 mm
- Rozsah nastavení svařovacího proudu / WIG 10 - 200 A
- Ideální pro montážní práce a díky třídě krytí IP 21S obecně také pro venkovní práce.
- Vhodné pro použití s elektrocentrálou, např. v dílnách, školách, na stavbách apod.
- Utěsněná deska plošných spojů chrání před vlhkostí, solnou mlhou a korozi.
- Jednotky vybavené funkcí PFC (kompenzace účinníku), VRD (snížení napětí při nečinnosti)
- Funkce WIG DC = umožňuje snadné WIG svařování se zapalováním kontaktů
- Přesné nastavení parametrů svařování pomocí digitálního displeje
- Univerzálně použitelné pro svařování všech běžných typů elektrod
- Ventilátor s tichým chodem rychle odvádí teplo od zařízení, které tak dosahuje vyšší doby zapnutí
- Konstantní svařovací proud zajišťuje rovnoměrné tavení
- Minimálně 30 % doba zapnutí u všech zařízení

### Všechny výrobky CRAFT-STICK mají následující funkce:

- Hot Start: Automatické krátkodobé zvýšení svařovacího proudu oblouk bezpečně zapálí a ten je okamžitě stabilní
- Anti-Stick: Automatické snížení svařovacího proudu zabraňuje přilepení elektrody ke svařenci
- Arc-Force: Vnitřní kontrola proudu a napětí zabezpečuje stabilní oblouk, tím se stabilizuje oblouk a umožňuje snadnou manipulaci s elektrodou

### Rozsah dodávky:

- 3 m svařovací kabel 16mm<sup>2</sup> s držákem elektrody
- 3 m zemnicí kabel 16mm<sup>2</sup> se zemnicí svorkou 200 A
- Převážný kufr



Obj. číslo	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hmotnost kg
4696 490 010	365	150	280	6,7

## Elektrody BOHLER FOX OHV

Nelegované, potažené rutilem a celulórou



Týčová elektroda potažená rutilem a celulórou s velmi dobrou svařitelností ve všech polohách, i kolmo dolů. Univerzální elektroda, zejména pro malé transformátory. Ohebný obal. Mnohostranná použitelnost při výrobě oceli, vozidel, kotlů, nádob a lodí stejně jako na pozinkované součásti. Pro oceli do tažnosti 380 N/mm<sup>2</sup>. Opětovné sušení: není nutné

Obj. číslo	Ø mm	Délka mm	Intenzita proudu A	Hmotnost kg	Balení Ks/bal.
3693 102 025	2	250	45 - 80	3,9	500
3693 102 525	2,5	250	60 - 100	3,9	320
3693 102 535	2,5	350	60 - 100	5,5	320
3693 103 235	3,2	350	90 - 130	5,3	185
3693 104 045	4	450	110 - 170	6,6	120



## Elektrody BÖHLER FOX SAS 2

Vysoce legované, nerezové



Stabilizovaná týčová elektroda z austenitického legovaného drátu se základním povlakem. Použití ve všech průmyslových odvětvích, kde se svařují podobné oceli i feritické oceli s 13 % chromu. Vysoká houževnatost svarového kovu, proto se upřednostňuje pro svařování silných průřezů. Velmi dobrá polohová svařitelnost. Odolnost za studena až do -196 °C. Odolnost vůči IK až do +400 °C.

Obj. číslo	Ø mm	Délka mm	Intenzita proudu A	Hmotnost kg	Balení Ks/bal.
3693 712 530	2,5	300	50 - 80	3,7	220
3693 713 035	3,2	350	80 - 110	4,5	140



## Kladiva na strusku z oceli

Obj. číslo	Provedení	Délka mm	Hmotnost g
① 2694 711	Ocelové	300	430
② 2694 710	S dřevěnou rukojetí	330	350



## Ruční kartáč

Kartáč na koutové svary, ocelový drát, hladký

Tyto kartáče jsou díky tvaru osazení V obzvláště účinné při odstraňování. Zvláště účinné chrání svary a koutové svary před struskou a okujemi.

Obj. číslo	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Prac. délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 170 001	3-řadé x 15	290	0,35	135	35	35



## Ruční kartáč

Kartáč na koutové svary, nerezový drát, hladký






Tyto kartáče jsou díky tvaru osazení V obzvláště účinné při odstraňování. Zvláště účinné chrání svary a koutové svary před struskou a okujemi.

Obj. číslo	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Prac. délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 170 002	3-řadé x 15	290	0,35	135	35	35





# Pomocník při výběru elektrod

Obj. číslo	Označení	Legování			Materiály				Obor				Obal			Vlastnosti elektrod												
		Nelegovaná elektroda	Nízko legovaná elektroda	Vysoce legovaná elektroda	Nelegované oceli	Nerezové oceli	Litina	Ocelolitina	Vysokopevnostní ocel	Pozinkované díly	Různorodé obtížně svařitelné oceli	Automobilový průmysl	Výroba kotlů	Výroba konstrukcí	Výroba lodí	Řezání drážkování	Návarové svařování	Rutil-celulózný obal	Rutilový obal	Celulózný obal	Bazický	Horizontální a vertikální svařování	Svařování ve všech polohách	Svařování ve všech polohách kromě svislých svařů	Svařování ve všech polohách mimo spádových	Svařování výplní a horním průchodem	Teplotzdorné	Žáruvzdorné
																												
3693 10. ...	FOX OHV	✓			●			●	●	○	○	○					✓					●		●				
3693 06. ...	FOX KE	✓			●			●	●	○	○	○					✓					●		●				
3693 01. ...	FOX ETI	✓			●			●	●	○	○	○						✓				●		●				
3693 11. ...	FOX SPE	✓			●			●	●	○	○	○						✓		✓		●		●				
3693 76. ...	HL 180 Ti	✓			●				●	○	○	○					✓			●								
3693 02. ...	FOX EV 47	✓			●					○	●	●	●						✓			●						
3693 03. ...	FOX EV 50	✓			●					○	●	●	●						✓			●						
3693 09. ...	FOX NUT	✓			●									●								●						
3693 16. ...	FOX CEL	✓			●						○	○						✓					●	●				
3693 56. ...	FOX CEL Mo	✓	✓		●						○	○						✓					●	●				
3693 18. ...	FOX CEL 85	✓	✓		●						○	○						✓					●	●				
3693 05. ...	FOX EV 63		✓		●		●		●	○	○	○							✓			●						
3693 63. ...	FOX DMO Ti	✓	✓		●					●	○	○	○					✓				●				●		
3693 62. ...	FOX DMO Kb	✓	✓		●					●	○	○	○						✓			●				●		
3693 60. ...	FOX DCMS Kb		✓		●						○	○							✓			●				●		
3693 71. ...	FOX SAS 2		✓		●						●	●							✓			●						
3693 72. ...	FOX SAS 2-A		✓		●						○	○						✓				●						
3693 64. ...	FOX EAS 4 M-A		✓		●						○	○							✓			●						
3693 73. ...	FOX SAS 4		✓		●						●	●							✓			●						
3693 74. ...	FOX SAS 4-A		✓		●						○	○							✓			●						
3693 51. ...	FOX A 7		✓		●		●		●	○	○	○							✓			●						
3693 52. ...	FOX A 7 A				●		●		●	○	○	○							✓			●						
3693 57. ...	FOX CN 23/12 Mo-A		✓		●						○	○							✓			●						
3693 58. ...	FOX CN 29/9		✓		●		○				○	○							✓			●						
3693 59. ...	FOX CN 29/9-A		✓		●		○				○	○							✓			●						
3693 66. ...	FOX FFB		✓		●						○	○							✓			●						●
3693 67. ...	FOX FFB-A		✓		●														✓			●						●
3693 94. ...	UTP DUR 600		✓												●				✓									
3693 93. ...	UTP LEDURIT 60		✓												●				✓									
3693 91. ...	UTP 8		✓			●													✓									
3693 92. ...	UTP GNX-HD		✓			●													✓									

Všechny údaje jsou doporučené! Za případné chyby neneseme odpovědnost!

## Svařovací přístroj MIG/MAG v ochranné atmosféře, EASY-MAG 213/1

- Pro svařování oceli a nerezové oceli
- Typické aplikace: Opravy karoserií, zemědělství, atp.
- Základní materiály: Konstrukční oceli, CrNi oceli feritické/austenitické a duplexní oceli
- Plynule nastavitelný posuv drátu
- Označení S: Schváleno pro svařování v uzavřených svařovacích prostorech se zvýšeným elektrickým nebezpečím.
- Snadné ovládání a nastavení
- Měkký a stabilní oblouk zaručuje výsledky svařování s nízkým rozstříkem
- Praktický držák plynové lahve
- Pracovní cyklus při max. proudu 40°C 10
- Norma EN 60 974-1; -10

### Typické použití:

- Opravy / renovace karoserií
- Svařování v zemědělství

### Tloušťky plechů:

- 1,0 – 10 mm (MAG)
- 1,0 – 8 mm (MIG)

### Rozsah nastavení:

- MIG/MAG 30 - 140A / 140 - 200 A
- Počet regulačních stupňů: 9

### Průměr:

- Svařovací drát ocel 0,6 - 1,0 mm
- Svařovací drát nerez 0,6 - 1,0 mm
- 2 kladkový posuv drátu
- Rychlost 18 m/min

### Rozsah dodávky:

- Redukce na cívku
- Sada hořáku SMB 15  
(hořák 3 m, zemnicí kabel 2 m, redukce tlaku)



Obj. číslo	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hmotnost kg
4696 490 020	810	406	685	41

## Svařovací přístroj MIG/MAG v ochranné atmosféře, EASY-MAG 303-4

- Pro svařování oceli a nerezové oceli
- Typické aplikace: Opravy karoserií, zemědělství, atp.
- Základní materiály: Konstrukční oceli, CrNi oceli feritické/austenitické a duplexní oceli
- Plynule nastavitelný posuv drátu
- Označení S: Schváleno pro svařování v uzavřených svařovacích prostorech se zvýšeným elektrickým nebezpečím.
- Snadné ovládání a nastavení
- Měkký a stabilní oblouk zaručuje výsledky svařování s nízkým rozstříkem
- Praktický držák plynové lahve

### Typické použití:

- Opravy / renovace karoserií
- Svařování v zemědělství

### Tloušťky plechů:

- 1,0 – 10 mm (MAG)
- 1,0 – 8 mm (MIG)

### Rozsah nastavení:

- MIG/MAG 30 300 A
- Počet regulačních stupňů 10

### Pracovní cyklus:

- Pracovní cyklus při max. proudu 40 °C 35 %
- Proud při ED 100% 40 °C 160 A

### Průměr:

- Svařovací drát ocel 0,8 - 1,2 mm
- Svařovací drát nerez 0,8 - 1,2 mm
- 4 kladkový posuv drátu
- Rychlost 20 m/min

### Rozsah dodávky:

- Redukce na cívku
- Sada hořáku SMB 25  
(hořák 4 m, zemnicí kabel 3 m, redukce tlaku).



Obj. číslo	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hmotnost kg
4696 490 030	823	510	735	90

## Mobilní invertor MIG/MAG, SYN-MIG 303i SC digitální

- Obzvláště přehledné a jednoduché ovládání pomocí LCD displeje
- Moderní a osvědčená technologie měniče s funkcí synergie
- Funkce Synergie plynule upravuje tloušťku materiálu a výkon a drát se po nastavení ve třech krocích rychle přizpůsobí dokonalému výsledku: Plyn, materiál, průměr 2/4 takt, bodové, intervalové
- Tloušťka materiálu
- Citlivé nastavení díky plynulé regulaci. Vaše výhoda: Rychle k dokonalému výsledku
- Standardní výbava: dvoutakt/čtyřtakt, bodové a intervalové svařování, funkce plynové zkoušky, nastavitelná škrticí klapka, indikátor provozu a přetížení, ventilátor s regulací teploty.
- Typické oblasti použití: zámečnictví, strojírenství, zemědělství, automobilové dílny, údržba, opravy
- Základní materiály: konstrukční oceli, nelegované a nízkolegované materiály, feritické/ austenitické CrNi oceli, slitiny hliníku.
- SYN-MIG 403i SC-WS digital bez meziproductového balení hadic
- Kvalita - Vyrobeno v Evropě

### Tloušťky plechů:

- Od 0,8 mm pro ocel a nerezovou ocel (MAG)
- Od 2 mm pro hliník (MIG)

### Průměr:

- Svařovací drát ocel 0,8 - 1,2 mm
- Svařovací drát nerez 0,8 - 1,2 mm
- Svařovací drát hliník 1,0 - 1,2 mm
- 4 kladkový posuv drátu
- Rychlost 22 m/min
- Poháněné všechny 4 kladky

### Elektrické údaje:

- Napájecí napětí 400 V
- Síťová frekvence 50 Hz

### Rozsah dodávky:

- Hořák SMB 36/3m
- Zemnicí kabel 4m / 35mm<sup>2</sup>
- 1x redukce tlaku
- 1x redukce na cívku
- Podávací válečky V0,8 - 1,0 mm
- Síťový kabel 5 m s 5kolíkovou zástrčkou 16A



Obj. číslo	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hmotnost kg
4696 490 040	835	510	720	31

## Svařovací drát BÖHLER EMK 6

Plná drátová elektroda, nelegovaná

Univerzálně použitelná měděná drátová elektroda s převážně bez rozstříkovým přechodem materiálu jak ve směsných plynech, tak v CO<sub>2</sub>. Drátová elektroda je vhodná pro svařování spojovacích svárů při výrobě kotlů, nádob a konstrukcí. Díky své vysoké proudové zatížitelnosti nabízí také nejlepší podmínky pro svařování tlustých plechů.

Neměděné provedení této masivní drátěné elektrody se dodává i jako provedení TOP a je koncipované na minimální sklon k tvorbě rozstříku a nejlepší vlastnosti i při vysokých rychlostech posunu drátu. Tato provedení se používají zejména pro automatizované svařování.

Pro oceli do tažnosti 420 N/mm<sup>2</sup>.

Obj. číslo	Ø mm	Balení kg/role
3691 700 8	0,8	15
3691 701 0	1,0	18
3691 701 2	1,2	18
3691 701 60	1,6	18

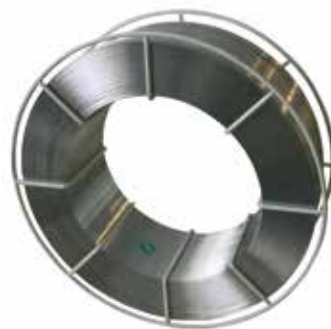


## Svařovací drát hliník-hořčík R 6 M

S-AMg5

- Hliníko-hořčíková svařovací tyč pro podobné účely slitiny odolné proti korozi
- Dobré eloxovací a leštící vlastnosti
- Při tloušťce stěny nad 10 mm předehejte na 150 °C
- Odolnost proti korozi

Obj. číslo	Ø mm	Interval tavení	Balení kg/role
4691 812 1	1,0	560 - 630	7
4691 812 2	1,2	560 - 630	7



## Svařovací drát BÖHLER THERMANIT A-318 SI

Plná drátová elektroda, vysoce legovaná, nerezová ocel

dříve SAS 4-IG

Pevná drátová elektroda pro použití ve všech průmyslových odvětvích, kde se svařují oceli stejného typu, také oceli s vyšším obsahem uhlíku, jakož i feritické oceli s 13 % chromu např. při výrobě chemických přístrojů a nádrží, v chemickém, farmaceutickém průmyslu a průmyslu umělého hedvábí, textilním a celulózovém průmyslu atd. Vynikající kluzné a čerpací vlastnosti. Velmi dobré svařování a tečení. Odolnost vůči IK až do provozní teploty +400 °C. Odolnost vůči chladu až do -120 °C.

Obj. číslo	Ø mm	Balení kg/role
3691 811 0	1,0	15
3691 811 2	1,2	15



## Svařovací drát BÖHLER THERMANIT H-347 SI

Plná drátová elektroda, vysoce legovaná, nerezová ocel

dříve SAS 2-IG

Pevná drátová elektroda pro použití ve všech průmyslových odvětvích, kde je třeba podobné oceli, svařují se také oceli s vyšším obsahem uhlíku a feritické oceli s 13 % chromu, např. v chemickém průmyslu, při výrobě chemických přístrojů a nádrží, v chemickém, farmaceutickém a celulózovém průmyslu atd. Vynikající kluzné a čerpací vlastnosti. Velmi dobré svařování a tečení. Odolnost vůči IK až do provozní teploty +400 °C. Odolnost vůči chladu až do -196 °C.

Obj. číslo	Ø mm	Balení kg/role
3691 801 0	1	15





## Svařovací drát UTP A DUR 650



### Oblast použití

UTP A DUR 650 se univerzálně používá pro nanášecí svařování MAG na dílce vystavené vysokému nárazovému a abrasivnímu zatížení jako na podbití pražců, příklepové sekáče, držáky sekáčů, pneumatická kladiva, díly zařízení na úpravu kamene, lisovací formy na výrobu brusiva, krycí vrstvy na nástrojích z tvrdokovové Mn oceli. Možnost zpracování broušením.

Svařovací vlastnosti a zvláštní vlastnosti svarového materiálu. UTP A DUR 650 má vynikající svařovací vlastnosti, tvoří rovnoměrnou, jemně šupinatou housenku a snadno se zbavuje strusky. Svařování je možné při velmi nízkém nastavení proudu (řezné hrany). Teplotzdorné provedení do 550°C.



Obj. číslo	Ø mm	Balení kg/role
3691 021 2	1,2	15

## Proudové trysky

pro MIG/MAG

- Z mědi bez povrchové úpravy
- Lze dodat pro různé průměry drátu a s vnějším závitem.

Obj. číslo	Ø mm	Označení	Délka mm	Provedení	Balení ks
4696 700 103	0,8	M6 x 28mm	28	Měď	1
4696 700 104	1,0	M6 x 28mm	28	Měď	1
4696 700 105	1,2	M6 x 28mm	28	Měď	1
4696 700 123	0,8	M8 x 30mm	30	Měď	1
4696 700 124	1,0	M8 x 30mm	30	Měď	1
4696 700 125	1,2	M8 x 30mm	30	Měď	1



## Proudové trysky měď chrom zirkon

pro MIG/MAG





- K dispozici pro různé průměry drátu a vnější závity
- Pro dlouhé svařovací cykly a vysoké rychlosti drátu
- Doporučeno při použití drátů z nerezové oceli

Obj. číslo	Ø mm	Označení	Délka mm	Provedení	Balení ks
4696 700 127	0,8	M8 x 30mm	30	Měď chrom zirkon	1
4696 700 128	1,0	M8 x 30mm	30	Měď chrom zirkon	1
4696 700 129	1,2	M8 x 30mm	30	Měď chrom zirkon	1
4696 700 131	0,8	M6 x 28mm	28	Měď chrom zirkon	1
4696 700 132	1,0	M6 x 28mm	28	Měď chrom zirkon	1
4696 700 133	1,2	M6 x 28mm	28	Měď chrom zirkon	1



# Pomocník při výběru svařovacího drátu MIG/MAG

## Svařovacích elektrod WIG/TIG

Obj. číslo	Označení	Legování			Materiály							Obor						Vlastnosti		Hmotnost role																	
		Nelegovaná elektroda	Nizko legovaná elektroda	Vysoce legovaná elektroda	Nelegované oceli	Nerezové oceli	Litina	Ocelolitina	Vysokopevnostní ocel	Pozinkované díly	Hliník	Zušlechťené stavební oceli	Návarové svařování	Spojovací sváry	Automobilový průmysl	Výroba kotlů	Výroba konstrukcí	Výroba lodí	Svařování ve všech polohách	Svařování ve všech polohách kormě svislých svárů	Teplotyžorné	Vysokopevnostní	Pro vysokou odolnost vůči nárazovému a abrazivnímu zatížení	18 kg	15 kg	7 kg	5 kg										
Role svařovacího drátu MIG/MAG																																					
369170..	EMK 6	✓			●			○					●	●	●	●	●	●	●									✓									
369172..	X70-IG		✓				●					●	●	●	●	●	●	●	●									✓									
369169..	DMO-IG		✓		●							●	●	●	●	●	●	●	●		●						✓										
369170...	SG2		✓											●	●	●	●	●	●																✓		
369180..	THERMANIT H-347 SI			✓		●							●															✓									
369181..	THERMANIT A-318 SI			✓		●							●															✓									
369160..	A7-IG			✓		●	●					●	●	●	●	●	●	●	●									✓									
469181..	R6M/AlMg5							●																										✓			
369102..	UTP A DUR 650																										●	✓									
Svařovací tyče WIG/WIG																																					
369111...	DMO-IG		✓		●								●	●	●	●	●	●	●		●															✓	
369122...	THERMANIT H-347			✓		●							●																							✓	
369124...	THERMANIT A-318			✓		●							●																							✓	
369130...	FFB-IG			✓		●							●																								✓
369130...	AlMg5							●																													✓

Všechny údaje jsou doporučené! Za případné chyby neneseme odpovědnost!

## Invertor WIG, EASY-WIG 201 DC PULSE

- Svařovací elektrody 2-4,0 mm
- Jednotka je vybavena moderní invertorovou technologií.
- Ideální pro montážní práce (na žebřících, lešení, ...) a díky třídě krytí IP 21 S obecně také pro práci ve venkovním prostředí.
- Přesné nastavení svařovacích parametrů pomocí digitálního displeje
- Univerzální použití pro svařování všech běžných typů elektrod.
- Vhodné pro použití u generátorů, např. v dílnách, školách, kovových konstrukcích, na stavbách nebo u zemědělců.
- Vysokofrekvenční zapalování HF zapaluje během svařování WIG bez dotyku obrobku.
- Tichý chod ventilátorů zajišťuje dobrý odvod tepla z jednotek, což vede k vysokému pracovnímu cyklu.

### Typické použití:

- Údržba/oprava
- Výstavba průmyslových zařízení a potrubí
- Staveniště a montáž

### Tloušťky plechů:

- WIG od cca 0,5 mm
- Elektrody od cca 2 mm
- Základní materiály
- Nelegované, nízkolegované materiály
- Vysoce legované materiály
- Nerezové oceli
- CrNi oceli feritické/austenitické
- Duplexní oceli
- Materiály na bázi niklu
- Měděné materiály

### Pracovní cyklus:

- Při max. proudu 40°C WIG 30%.
- Při max. proudu 40 °C Elektroda 30 %
- Proud při ED 100% 40°C WIG 120 A
- Proud při ED 100% 40°C Elektroda 120 A

### Elektrické údaje:

- Odběr proudu WIG DC 32,9 A
- Odběr proudu elektrodou DC 47,2 A
- Napájecí napětí 230±10% V
- Síťová frekvence 50/60 Hz

### Rozsah dodávky:

- Plynová hadice 4 m včetně rychlospojky
- Hořák WIG 26 4m
- 3 m zemnicí kabel 16mm<sup>2</sup> se zemnicí svorkou
- 3 m svařovací kabel 16mm<sup>2</sup> s držákem elektrody

Obj. číslo	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hmotnost kg
4696 490 060	430	150	280	7,7



## Přenosný invertor WIG AC/DC

### CRAFT-WIG 201 AC/DC P PULSE

- Svařovací elektrody 1,6 - 4,0 mm
- Tloušťka plechu 0,5 - 10 mm
- Rozsah nastavení WIG / elektroda 5 - 200 A
- Ideální pro montážní práce a díky třídě krytí IP 21 S obecně také pro venkovní práce.
- Univerzální použití pro svařování všemi běžnými typy elektrod.
- Pulzní svařování WIG umožňuje svařování se sníženým příkonem tepla
- Vysokofrekvenční zapalování HF zapaluje během svařování WIG bez dotyku obrobku.
- Tichý chod ventilátorů dobře odvádí teplo z jednotek, což vede k dlouhému pracovnímu cyklu.
- Přesné nastavení svařovacích parametrů pomocí digitálního displeje s pamětí úloh
- Jednotka je vybavena funkcí PFC (korekce účinníku), která umožňuje nejlepší využití i na kabelových bubnech.
- S více napětím a vhodné pro generátory
- Lze uložit 9 programů

### Rozsah dodávky:

- Plynová hadice 4 m včetně rychlospojky
- Hořák WIG 26 4m
- Redukce tlaku
- 3 m zemnicí kabel 25 mm<sup>2</sup> se zemnicí svorkou

Obj. číslo	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hmotnost kg
4696 490 070	580	190	350	16,5



## Svařovací tyče BÖHLER DMO-IG

Tyč WIG, nízkolegované, vysokoteplotní (vysokopevnostní)

Svařovací tyč WIG s měděným povlakem pro svařování kotlů, tlakových nádob, potrubí, jeřábů a ocelových konstrukcí. Vysoce kvalitní, velmi houževnatý svařový materiál odolný proti praskání a stárnutí. Odolnost vůči chladu až do -30 °C. Schváleno v dlouhodobém rozsahu pro provozní teploty až do +550 °C. Velmi dobré svařování a tekuté vlastnosti. Stínicí plyn: 100 % argon

Obj. číslo	Ø mm	Délka mm	Balení kg
3691 111 610	1,6	1000	1 / 5 / 20
3691 112 010	2	1000	1 / 5 / 20
3691 112 410	2,4	1000	1 / 5 / 20
3691 113 010	3	1000	1 / 5 / 20
3691 113 210	3,2	1000	1 / 5 / 20



## Hliníkové svařovací dráty AlMg5

Materiál 3.3556

- Hliníkové svařovací přídavné materiály pro svařování slitin hliníku a hořčíku
- DIN 1733

Obj. číslo	Ø mm	Délka mm	Balení kg
3691 302 016	1,6	1000	1/5
3691 302 020	2,0	1000	1/5
3691 302 024	2,4	1000	1/5
3691 302 032	3,2	1000	1/5
3691 302 040	4,0	1000	1/5



## Svařovací tyče BOHLER THERMANIT H-347

Tyč WIG, vysoce legované, nerezová ocel  
dříve SAS 2-IG

Svařovací tyč WIG. Použití ve všech průmyslových odvětvích, kde se svařují oceli stejného typu i feritické oceli s 13 % chromu, např. při výrobě chemických přístrojů a nádrží, v textilním a celulósovém průmyslu, v barvárnách atd. Velmi dobré svařovací a tekuté vlastnosti. Odolnost vůči IK až do provozní teploty +400 °C. Odolnost vůči chladu až do -196 °C. Stínicí plyn: 100 % argon

Obj. číslo	Ø mm	Délka mm	Balení kg
3691 222 010	2	1000	1 / 5 / 20
3691 222 410	2,4	1000	1 / 5 / 20
3691 221 610	1,6	1000	1 / 5 / 20
3691 223 010	3,2	1000	1 / 5 / 20





# Wolframové elektrody WIG/TIG , délka 175 mm

Obj. číslo	Označení	Ø mm	Popis	Bal. ks	Použití a nasazení								
					Nerez	Ocel	Hliník	Stejnoseměrný proud	Střídavý proud	Nízkoproudová oblast	Zápalnost	Životnost	Proudová odolnost
4693 992 010	Elektrode WL-15 Identifikační barva ZLATÁ	1,0	<ul style="list-style-type: none"> <li>WL-15 je standardní elektroda pro všechny aplikace</li> <li>Skládá se z 98,5% Wolframu a 1,5% Lanthanu (LaO<sub>2</sub>)</li> </ul>	10	●	●	○	●	○	●	●	○	●
4693 992 016													
4693 992 020													
4693 992 024													
4693 992 032													
4693 992 040													
4693 992 048													
4693 993 010	Elektrode LYMOX Identifikační barva RŮŽOVÁ	1,0	<ul style="list-style-type: none"> <li>Superlativní elektroda pro všechny aplikace</li> <li>Je dosaženo významného zvýšení životnosti a zlepšení charakteristik zapalování</li> <li>Jednostranně naostřená o 28 °</li> </ul>	10	●	●	○	●	○	●	●	●	●
4693 993 016													
4693 993 020													
4693 993 024													
4693 993 032													
4693 993 040													
4693 993 048													
4693 995 010	Elektrode WR02, Identifikační barva TYRKYSOVÁ	1,0	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lepší "šedá" elektroda</li> <li>Elektroda WR2 - s příměsí vzácných kovů (scandium, yttrium, lanthanium, cerium...)</li> </ul>	10	●	●	○	●	○	○	●	●	○
4693 995 016													
4693 995 020													
4693 995 024													
4693 995 032	Elektrode WC20, Identifikační barva ŠEDÁ	3,2	<ul style="list-style-type: none"> <li>WC-20 je standardní elektroda pro všechny aplikace</li> <li>Wolfram - Cerové elektrody WC 20 s 2,0% Ce<sub>2</sub>O<sub>3</sub></li> </ul>	10	●	●	○	●	○	○	○	○	○
4693 990 010													
4693 990 016													
4693 990 020													
4693 990 024													
4693 990 032													
4693 990 040													
4693 990 048													
4693 994 010	Elektrode WP-00 Identifikační barva ZELENÁ	1,0	<ul style="list-style-type: none"> <li>WP-00 je standardní elektroda pouze pro svařování střídavým proudem</li> <li>Skládá se ze 100% z wolframu</li> </ul>	10	××	××	●	××	●	××	×	≈	≈
4693 994 016													
4693 994 020													
4693 994 024													
4693 994 032													
4693 994 040													
4693 994 048													

- = zvláště vhodný
- = vhodný
- ≈ = dostatečný
- × = nevhodný
- ×× = nehodící se



Všechny údaje jsou doporučené! Za případné chyby neneseme odpovědnost!

## Multifunkční inektor EASY-MIG 181 Multi

- Jednoduché plynulé nastavení pracovního bodu volbou napětí a rychlosti drátu pomocí jednoho knoflíku.
- Nejlepší výsledky svařování díky bezpečnému zapalování a stabilnímu oblouku
- Kontrola síly oblouku: Interní kontrola svařovacího proudu a svařovacího napětí rychle a bezpečně řeší zkrat.
- Tím se oblouk stabilizuje a elektroda se může bez problémů zpracovávat.
- Jednoduché přepínání pólů usnadňuje svařování tavných drátů.
- Uživatelsky přívětivé nastavení i pro WIG a elektrody
- Rozsah nastavení MIG/MAG 40 - 180A
- Rozsah nastavení WIG DC 10 - 180A
- Rozsah nastavení elektrody 10 - 160 A

Rozsah dodávky:

- 3 m svařovací kabel 16 mm<sup>2</sup> s držákem elektrody 300 A
- 3 m zemnicí kabel 16 mm<sup>2</sup> s 300A zemnicí svorkou
- Hořák MB 15 3 m
- Plynová hadice 4 m včetně rychlospojky
- Redukce tlaku

Obj. číslo	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hmotnost kg
4696 490 050	525	220	410	14,5



## Jádrový drát – nízkolegovaný

Jádrový drát - nízkolegovaný rutil MT-FD /D 200 normální cívka / 4,5 kg / 0,9 mm

- Pro svařování bez plynu DIN EN 758
- Třmenová cívka normálně navinutá
- Typ cívky D 200

Technické údaje:

- Základní materiály St 33, St37-2 až St52-3, St37.4-St52.4, St35.8, St45.8, St37, až St52, HI, HII, 17 Mn 4

Obj. číslo	Ø mm	Balení kg/role
3691 700 900	0,9	4,5



## Vrtáky HSS-E na bodové sváry

- Extra stabilní konstrukce pro obtížnější podmínky s ruční vrtačkou.
- Převážně vhodné pro odvrtání bodových svárů a vrtání tenkostěnných obráběných součástí.
- Extrémně vysoká přesnost a vrtání bez otřepů bez důlíkování.
- K vrtání ocelových, měděných, hliníkových, zinkových, mosazných plechů, plastových desek
- Špičkové nabroušení: středící špička podobná DIN 1412 E
- Průměr tolerance: h8
- Pravořezný

Obj. číslo	Ø mm	Délka mm	Balení ks
0698 200 06	6	66	10
0698 200 08	8	80	10
0698 200 10	10	88	10



## Univerzální frézovací vrták HSS

### Oblast aplikace:

- Univerzální frézovací vrták - řešení problémů. K vyfrézování každé požadované kontury, univerzální frézovací vrták k frézování neželezných kovů, dřeva, plastu atd.

Obj. číslo	Ø mm	Celková délka mm	Délka drážky mm	Balení ks
0634 100 600	6	87	65	2



## Úhelník magnetický Multi

30°, 45°, 60°, 90°

- Standartní úhly 45° a 90° a hrany 30° a 60°
- Středící otvor pro snadnou manipulaci
- Dva otvory pro nýty pro jednoduché spojení více magnetů

Obj. číslo	Délka mm	Výška mm	Zvedací síla kg	Hmotnost g
0709 200 003	95	110	25,0 - 40	760



## Úhelník magnetický Switch

Se zapínatelným a vypínatelným magnetem

- K rychlému a snadnému přidržení a montáži kusů v úhlech 45° a 90°
- Při rovnání obrobku lze magnet jednoduše vypnout
- Vhodné na plochý, úhlový i kulatý materiál
- Nýtové otvory pro jednoduché spojení více magnetů
- Těžké provedení
- Model ve dvou velikostech

Obj. číslo	Délka mm	Výška mm	Zvedací síla kg	Hmotnost g
0709 200 002	95	110	31,5 - 36,0	700
0709 200 001	130	150	54 - 65	1350



## Arecal prostředek na svařování ECO

Uvolňovací prostředek pro svařovací techniku bez silikonu, voskovitý.



### Vlastnosti:

- S tvorbou suchého uvolňovacího filmu
- Nejezdí po svislých plochách
- Bez škodlivých složek
- Bez rozpouštědel, nehořlavý a bez zápachu

### Oblasti použití:

- Chrání zpracované díly, pracovní přístroje a roboty před návarovými perličkami při sváření elektrodou nebo v ochranné atmosféře, především při sváření MIG/MAG.

### Použití:

- Nastříkejte na čisté povrchy nástrojů a do otvorů pistole. Při následné úpravě součástek (např. galvanizaci, žár. zinkování, lakování atd.) nejprve proveďte test a eventuálně očistěte. Zásadně pouze pro použití před svařováním a při dostatečném větrání
- Odstavte dózy se sprejem mimo oblast svařování.
- Používání během svařování je z bezpečnostních důvodů zakázáno.



Obj. číslo	Obsah ml	Balení ks
0897 011 300	300	12

## Pomocný přípravek na svařování

Je vodnatý uvolňovací prostředek bez silikonu pro svařovací techniku

Vysoce účinný, ekologický svářecí a dělicí prostředek.



### Vlastnosti:

- Jde o vodný roztok, který je tudíž nehořlavý.
- Výrobek je ekologický, bez zápachu a zdravotně nezávadný

### Oblasti použití:

- Dělicí a ochranný prostředek pro běžné sváření i sváření v ochranné atmosféře.
- Brání přivaření rozstříknutého kovu na hlavy hořáků, svařené díly, svařovací automaty a trysky.

### Použití:

- Pouze pro použití před svařováním a při dostatečném větrání. Dózy se sprejem odstavte mimo oblast svařování. Používání prostředku během svařování je z bezpečnostních důvodů zakázáno.



Obj. číslo	Provedení	Obsah l	Balení ks
0897 010 400	Plechovka	0,4	12
0897 610 10	Fillup-kanystr	10	1
0897 611 500	Fillup-prázdná dóza	0,5	1

## Mastková křída

- Trvanlivá, bílá, žáruvzdorná čára, dobře viditelná přes ochranná skla svářecích helem
- Ke značení kovu a oceli při svařování a řezání do 2000°C
- **Oblast použití:** Kov, instalace
- **Obsah:** 50 ks

Obj. číslo	Šířka mm	Výška mm	Délka mm
0695 900 270	10	10	100





# Porovnání produktů Metaclean

Označení	1120 Čistící přístroj	1130 Čistící a signovací přístroj
		
Obj. číslo	0980 100 002	0980 100 001
Primární napětí	230V 50-60 HZ	230V 50-60 HZ
Sekundární napětí	10 V AC	10/12 V AC
Výkon	800 VA	800 VA
Ochrana proti přehřátí	ano	ano
Bajonetové upínání	ano	ano
Nářadí z nerezové oceli	ano	ano
Čištění	ano	ano
Leštění	ne	ano
Signování světlé	ne	ano
Signování tmavé	ne	ano
Displej	ne	ano
Výběr jazyka	ne	ano
Hmotnost	7,9kg	11,9kg
Rozměry (DxŠxV)	298 x 145 x 225 mm	345 x 180 x 286 mm

## Náhradní díly příslušenství

Obj. č. / Označení	Obj. č. / Označení	Obj. č. / Označení
0980 200 001 / Kufř s příslušenstvím pro 1120 + 1130 *	0980 300 082 / Náhradní štětec 8 mm	0980 400 091 / Náhradní signovací raznice
09803 300 100 / Čistící štětec 10 mm	0980 900 ... / Signovací šablony	<b>0980 400 092</b> / Rukojeť pro raznici a štětce
0980 300 080 / Čistící štětec 8 mm	0895 00. ... / Elektrolyt	0980 400 100 / Signovací plst'
0980 300 011 / Náhradní štětec s pouzdrům 10 mm	0980 300 013 / Pouzdra pro štětce 10mm	0980 500 001 / Připojovací kabel
0980 300 081 / Náhradní štětec s pouzdrům 8 mm	0980 300 083 / Pouzdra pro štětce 8mm	0980 500 002 / Připojovací kabel
0980 300 012 / Náhradní štětec 10 mm	0980 400 090 / Signovací raznice	

Všechny údaje jsou pouze doporučené! Za případné chyby neneseme odpovědnost!

# Srovnání produktů svářečské helmy Optrel

Označení	p550	e684
		
Obj. číslo	0687 108 550	2694 672 34
Rozšířené panoramatické zorné pole	-	-
ShadeTronic®	-	-
Vhodné pro svařování nad hlavou a v nucené poloze	ne	ano
Stupně ochrany	9 - 13	5 - 13
Úroveň jasu	4	4
FadeTronic	ne	ano
CS 379 klasifikace	1/1/1/2	1/1/1/1
Zorné pole	50 x 100 mm	50 x 100 mm
Barva displeje	zelená	skutečná color
Režim broušení	-	ano
Napájení	Solární články, 2 ks knoflíkové baterie 3V vyměnitelné (CR2032)	Solární články, 2 ks knoflíkové baterie 3V vyměnitelné (CR2032)
Senzory	Tři senzory	Tři senzory, nastavitelný úhel detekce oblouku pomocí posuvného senzoru
Citlivost	Plynule nastavitelný, nově s funkcí „Super High“	Plynule nastavitelný, nově s funkcí „Super High“
Doba přepínání	od světlé po tmavou: 0,100 ms při pokojové teplotě 0,100 ms při 55 °C od tmavé po světlou: 0,05 s - 1,0 s“	od světlé po tmavou: 0,170 ms při pokojové teplotě 0,110 ms při 55 °C od tmavé po světlou: 0,1 s - 2,0 s (s funkcí soumraku)
Rozměrová stabilita	Ochranná svářečská maska: do 220 °C Objektiv: do 130 °C	Ochranná svářečská maska: do 220 °C Objektiv: do 137 °C
Ochrana očí	Ultrafialová/infračervená ochrana: maximální ochrana v celém rozsahu ochranných úrovní	Ultrafialová/infračervená ochrana: maximální ochrana v celém rozsahu ochranných úrovní
Provozní teplota	-10°C až +70°C	-10°C až +70°C
Lgertemperatur	-20°C až +70°C	-20°C až +80°C
Celková hmotnost	495 g	500 g
Oblast použití	Všechny procesy elektrického svařování: Svařování elektrodou (svařování tyčí, SMAW) / MIG/ MAG (obloukové svařování plynem, GMAW) / Vysoce výkonné svařování GMAW / svařování pod tavidlem / Svařování WIG (WIG, GTAW) / Plazmové svařování / mikroplazmové svařování / plazmové řezání/ Není vhodné pro laserové svařování!	Všechny procesy elektrického svařování: Svařování elektrodou (svařování tyčí, SMAW) / MIG/ MAG (obloukové svařování plynem, GMAW) / Vysoce výkonné svařování GMAW / svařování pod tavidlem / Svařování WIG (WIG, GTAW) / Plazmové svařování / Mikroplazmové svařování / Plazmové řezání / režim broušení Vhodné pro svařování nad hlavou Není vhodné pro laserové svařování!
Normy	EN 12941	EN 12941
Náhradní díly a příslušenství	0687 108 003 / OPTREL předsádkové ochranné sklo/ 5 ks 0687 108 004 / OPTREL vnitřní sklo / 5 KS 0687 108 005 / OPTREL potní pásy / 2 KS 2694 672 007 / OPTREL Ochranná krytka BUMPCAP / 1 KS 2694 672 008 / OPTREL ochranná helma KONG černá / 1 KS 2694 672 010 / OPTREL náprsenka pro ochrannou helmu / 1 KS	2694 672 561 / OPTREL předsádkové ochranné sklo/ 5 ks 0687 108 004 / OPTREL vnitřní sklo / 5 KS 0687 108 005 / OPTREL potní pásy / 2 KS 2694 672 007 / OPTREL Ochranná krytka BUMPCAP / 1 KS 2694 672 008 / OPTREL ochranná helma KONG černá / 1 KS 2694 672 010 / OPTREL náprsenka pro ochrannou helmu / 1 KS

**ShadeTronic®** Nastavení správné úrovně tmavosti je nejdůležitější - a zároveň nejvíce opomíjenou - funkcí svářečské helmy. Tento důležitý úkol přebírá patentovaná technologie ShadeTronic ve všech svářečských přilbách panoramaxx. Vysoce vyvinutý světelný senzor trvale měří intenzitu svařovacího oblouku a v aktivním stavu plynule reguluje ochranu proti oslnění od stupně ochrany 4 až po maximální stupeň ochrany 13, a to zcela automaticky. Svářeč tak může dosáhnout optimálního zatemnění a tím i nepřerušované práce při jakékoliv intenzitě světla.

Označení	Vegaview2.5 a Vegaview2.5 s filtrační jednotkou	Panoramaxx Quattro a Panoramaxx Quattro s filtrační jednotkou
		
Obj. číslo	2694 672 001, 2694 672 002	2694 672 003, 2694 672 004
Rozšířené panoramatické zorné pole	-	ano
ShadeTronic®	-	ano
Vhodné pro svařování nad hlavou a v nucené poloze	ano	ano
Stupně ochrany	8 - 12	4 - 13
Úroveň jasů	2,5	3,0
FadeTronic	ne	ano
CS 379 klasifikace	1/1/1/2	1/1/1/1
Zorné pole	50 x 100 mm	V závislosti na nastavení pokrývky hlavy 203 až 603x Zorné pole kazety s antireflexní vrstvou 50 x 100 mm
Barva displeje	skutečné barvy	skutečné barvy
Režim broušení	-	ano
Napájení	Solární články, 2 ks Vyměnitelné knoflíkové baterie 3 V (CR2032)	Solární články, Li-Polyer baterie, nabíjení přes USB kabel, Životnost baterie 300 až 500 nabíjecích cyklů
Senzory	Tři senzory, nastavitelný úhel detekce oblouku pomocí posuvníku senzoru	Pět senzorů
Citlivost	-	Plynule nastavitelný, nově s funkcí „Super High“
Doba přepínání	od světlé po tmavou: 0,100 ms při pokojové teplotě 0,070 ms při 55 °C od tmavé po světlou: 0,05 s - 1,0 s nastavitelný	od světlé po tmavou: 0,090 ms při 20 °C 0,070 ms při 55 °C od tmavé po světlou: 0,1 s - 2,0 s (s FadeTronic)
Rozměrová stabilita	Ochranná svařečská maska: do 220 °C Oblíčeový štít: do 137 °C	Ochranná svařečská maska: do 220 °C Objektiv: do 130 °C
Ochrana očí	-	Ultrafialová/infračervená ochrana: maximální ochrana v celém rozsahu ochranných úrovní
Provozní teplota	-10°C až +70°C	-10°C až +55°C
Skladovací teplota	-20°C až +80°C	-20°C až +70°C
Celková hmotnost	489 g	575 g
Oblast použití	Všechny procesy elektrického svařování: Svařování elektrodou (svařování tyčí, SMAW) / MIG/ MAG (obloukové svařování plynem, GMAW) / Vysoce výkonné svařování GMAW / svařování pod tavidlem / Svařování WIG (WIG, GTAW) / Plazmové svařování / Mikroplazmové svařování / Plazmové řezání a svařování plynem / Broušení v režimu broušení Není vhodné pro laserové svařování!	Všechny procesy elektrického svařování: Svařování elektrodou (svařování tyčí, SMAW) / MIG/ MAG (obloukové svařování plynem, GMAW) / Vysoce výkonné svařování GMAW / svařování pod tavidlem / Svařování WIG (WIG, GTAW) / Plazmové svařování / Plazmové řezání / Svařování plynem / Broušení v režimu broušení Není vhodné pro svařování plynem a laserem!
Normy	EN 12941	EN 12941
Náhradní díly a příslušenství	2694 672 561 / OPTREL předsádkové ochranné sklo/ 5 ks 0687 108 004 / OPTREL vnitřní sklo / 5 KS 0687 108 005 / OPTREL potní pásky / 2 KS 2694 672 007 / OPTREL Ochranná krytka BUMPCAP / 1 KS 2694 672 008 / OPTREL ochranná helma KONG černá / 1 KS 2694 672 010 / OPTREL náprsenka pro ochrannou helmu / 1 KS	2694 672 005 / OPTREL předsádkové ochranné sklo/ 5 ks 2694 672 006 / OPTREL vnitřní sklo / 5 KS 0687 108 005 / OPTREL potní pásky / 2 KS 2694 672 007 / OPTREL Ochranná krytka BUMPCAP / 1 KS 2694 672 008 / OPTREL ochranná helma KONG černá / 1 KS 2694 672 010 / OPTREL náprsenka pro ochrannou helmu / 1 KS

**FadeTronic** Díky patentované technologii optrel FadeTronic lze po svařování plynule regulovat otevření displeje proti oslnění. Zejména u aplikací s vysokým příkonem se nepřijemný dozrak vytrácí. Díky plynulému otevírání displeje, který je přizpůsoben oku, se výrazně snižuje únava očí.

# Nový Optrel E3000 X-Tended

## Stejně všestranný jako vaše práce

Při obloukovém svařování, broušení a mnoha dalších činnostech náročných na přetížení je váš dýchací systém vždy vystaven škodlivým výparům, prachu a často i toxickým plynům. Nošení osobního systému ochrany dýchacích cest je proto nezbytné bez ohledu na to, jak dobře větrané je vaše pracovní prostředí.

Proto vám nový e3000X nabízí vysoce modulární řešení ochrany dýchacích cest, které můžete během několika sekund přizpůsobit svým potřebám.

Pokud nepříjemné pachy nebo zvýšená hladina ozonu na pracovišti způsobují mírnou nevolnost nebo bolesti hlavy, neváhejte použít pachový/ozonový filtr optrel mountainbreeze. Nebo pracujete v prostředí, kde se musíte spolehnout na komplexní ochranu proti plynům? Žádný problém. Během několika sekund můžete e3000X vylepšit o filtr A1/B1/E1, který okamžitě eliminuje škodlivé plyny.

Váš e3000X je stejně univerzální jako vaše pracovní procesy, rychle se přizpůsobí a je modulární!

**TH3**  
certifikované

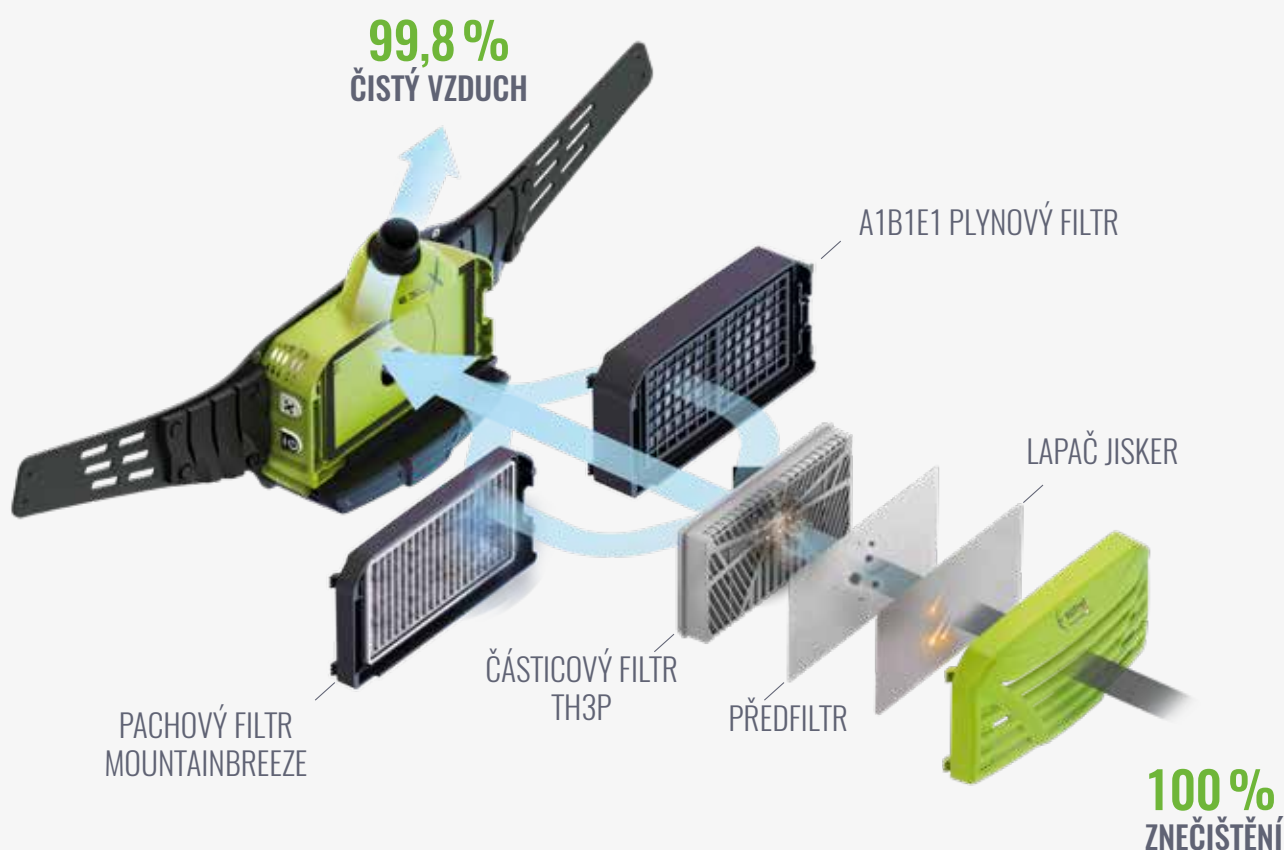
**OCHRANA DECHU  
NEJVYŠŠÍ TŘÍDY**

Pokud jde o filtrování částic, stačí pouze jedna třída ochrany – ta nejvyšší: TH3! V porovnání s běžně dostupným TH2. certifikované systémy ochrany dýchacích cest TH3 odfiltrují ze vzduchu 10krát více nečistot, jinými slovy: 99,8 % škodlivých částic je odfiltrováno ze vzduchu. Protože čistý vzduch je dnes vzácným zbožím.

**A1 B1 E1**  
plyny

**VLOŽKA PLYNOVÉHO  
FILTRU PRO MAXIMÁLNÍ  
BEZPEČNOST**

Filtr A1B1E1 chrání uživatele před organickými, anorganickými a kyselými plyny a parami. S touto volitelnou filtrační vložkou se e3000X stává dokonalým společníkem pro každého svářeče, který musí pracovat ve vysoce znečištěném, zapáchajícím nebo dokonce toxickém prostředí.





## Filtrační jednotka E3000X

- Dýchací přístroj s integrovaným snímačem proudění vzduchu a 3stupňovou funkcí nastavitelný průtok vzduchu
- Stupeň ochrany TH3 (EN 12941)
- Stupně průtoku vzduchu: Stupeň 1 min. 170 l/min. / Stupeň 2 min. 210 l/min. / Stupeň 3 min. 240 l/min. / Stupeň 3 min. 240 l/min.
- Rozměry 222 x 213 x 92,6 mm (DxŠxV)
- Hmotnost: 1560 g (včetně filtru, pásu a baterie)
- Typ filtru: TH3P R SL filtr pro systém TH3P
- Normy: EM 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
- Rozsah dodávky: Filtrační jednotka s taškou a hákem na opasek

Obj. číslo	Označení	Balení ks
2694 672 909	Filtrační jednotka včet.aku	1



## Filtry a příslušenství

- Plynový filtr: A1B1E1
- Sada pachového filtru: Filtrační rámeček pro pachový filtr s aktivním uhlím vhodný pro filtrační jednotku E3000X
- Náhradní pachový filtr: Pachový filtr s aktivním uhlím odstraňuje nepříjemné pachy a minimalizuje znečištění ozonem
- Předfiltr: Předfiltr částic chrání hlavní filtr částic.
- Ochranná mřížka proti jiskrám: chrání předfiltr částic před odletujícími jiskrami.
- Kryt filtru: vhodný pro filtrační jednotku E3000X
- Náhradní kožený pásek: vhodný pro filtrační jednotku E3000X

Obj. číslo	Označení
① 2694 672 935	Plynový filtr A1B1E1
② 2694 672 924	Filtrační rámeček pro pachový filtr
③ 2694 672 925	Náhradní pachový filtr
④ 2694 672 910	Částicový filtr TH3P
⑤ 2694 672 922	Předfiltr
⑥ 2694 672 923	Ochranná mřížka proti jiskrám
⑦ 2694 672 928	Kryt filtru



## Hadice na vzduch

Hadice flexibilní pro filtrační jednotky OPTREL e3000/e3000X.  
Délka hadice: 0,7 m (s možností rozšíření až na 1,3 m)

Obj. číslo	Označení
2694 672 926	Hadice na vzduch



## Nabíječka

Nabíječka se všemi primárními konektory pro E3000X

Obj. číslo	Označení
2694 672 931	Nabíječka



## Ochranná helma

Průmyslová bezpečnostní helma pro svářečskou helmu

Obj. číslo	Označení
2694 672 008	Ochranná helma



## Podložka pro hlavový kříž

Obj. číslo	Označení
2694 672 012	Podložka pro hlavový kříž



## Adaptér na helmu

Adaptér pro průmyslovou helmu s pružinami

Obj. číslo	Označení
2694 672 009	Adaptér na helmu



## ONLINE SHOP

Rozmanitost

- ✓ Uživatelsky přátelský
- ✓ Přehledná struktura
- ✓ Málo prokliků
- ✓ Historie objednávek



## Ochranná krytka

Bumpcup, ochrana proti nárazům k připevnění na čelenku Optrel

Obj. číslo	Označení
2694 672 007	Bumpcup, ochrana proti nárazům



## Hrudní náprsenka

Kožený chránič hrudníku

Obj. číslo	Označení
2694 672 010	Hrudní náprsenka



## Ramenní popruhy

Ergonomický ramenní popruh pro účinnou úlevu zad  
Vhodný pro filtrační jednotku E3000X

Obj. číslo	Označení
2694 672 933	Ramenní popruhy



## Hák na opasek

Hák na opasek, vhodný pro svářečské helmy Optrel

Obj. číslo	Označení
2694 672 011	Hák na opasek



## Taška

Vhodná pro filtrační jednotku E3000X

Obj. číslo	Označení
2694 672 934	Taška



## Svařovací helma Varioprotect XL-W TC

- Přepínání mezi režimem broušení a svařování a plynulé nastavení úrovně ochrany proti tmě na vnější straně přilby
- Rozměr průzoru: 100 x 49 mm
- Reakční doba světlo-tma v ms: 0,1
- Doba rozjasnění tma-světlo v ms: 150 - 800
- Stupeň ochrany v tmavém prostředí: DIN 9 - 13
- Úroveň osvětlení: úroveň ochrany 4
- Ochrana proti UV/IR záření: Stupeň ochrany 16 (trvalá)
- Klasifikace EN 379: 1/1/1/2
- Barva displeje: reálná barva
- Solární články: ano
- Typ baterie: 2x Li Mn baterie (CR2032)
- Vyměnitelná baterie: ano
- Počet senzorů: 2
- Přibližná hmotnost v g: 314
- Oblasti použití: Vhodné pro svařování elektrodou, MIG/MAG a WIG a broušení
- Normy: DIN EN 175:1997 / DIN EN 379:2003+A12009 / DIN EN 166:2001



Obj. číslo	Označení
2694 672 993	Varioprotect XXL-W TC
2694 672 994	Vnitřní čelní sklo
2694 672 995	Předsádkové sklo
2694 672 996	Potní pásek

## Svařovací helma Varioprotect XXL –W

- Automatická svařovací helma pro sváření elektrodami, MIG-MAG a WIG
- Materiál: kvalitní nárazuvzdorný polyamid
- Stupeň ochrany: plynule nastavitelná DIN 4-8 a 9-13
- Stupeň světlosti: DIN 4
- Reakční doba přepnutí: 1/30.000 s (ze světlé do tmavé)
- Doba zesvětlení: 0,25 - 0,8 s (plynule nastavitelná)
- Rozměr průzoru: 100 x 65 mm (zvláště velké zorné pole)
- Napájení: solární buňky + vyměnitelná baterie
- Klasifikace EN 379: 1/1/1/1



Obj. číslo	Označení
2694 672 990	Varioprotect XXL-W, hmotnost: 460 g
2694 672 991	Vnitřní čelní sklo pro svařovací helmu Varioprotect XXL-W 10 ks
2694 672 987	Předsádkové sklo L-W & XXL-W 10 ks
2694 672 992	Potní pásek Varioprotect

2680 992 - náhradní baterie CR 2450

## Svařovací helma Varioprotect XXL-W F-TC

- Kazeta True Color poskytuje pohled na svařování v reálných barvách
- Flip -Up výklopný systém: sklápěcí kazeta, díky které se například při broušení můžete dívat přímo přes průhled.
- Určená pro MMA (elektrodové) a MIG/MAG, WIG (WIG) svařování a broušení
- Všechna nastavení na vnější straně přílby, i když máte na ruku svařčeské rukavice.
- Velké zorné pole
- Nejlepší hodnocení optické třídy, třídy rozptylu světla, třídy světelné propustnosti a třídy úhlové závislosti
- Svářecí maska s těžištěm vzadu, velmi lehká, šetrná k hlavě a krku.
- 4 senzory
- Třída 1/1/1/1
- Plynulá regulace DIN 4-13
- Úroveň jasu 4
- Reakční doba 0,3 ms



Obj. číslo	Označení
2694 672 960	Varioprotect XL-W TC, Hmotnost: 750 g
2694 672 961	Vnitřní sklo
2694 672 962	Předsádkové sklo
2694 672 992	Potní pásek Varioprotect

## Filtrační jednotka Varioprotect XXL-W F-TC

- Kazeta True Color poskytuje pohled na svařování v reálných barvách
- Flip -Up výklopný systém: sklápěcí kazeta, díky které se například při broušení můžete dívat přímo přes průhled.
- Vhodná pro svařování elektrodou, MIG/MAG a WIG a broušení.
- Vysoce účinná filtrace vzduchu a systém přívodu vzduchu poskytuje svářeči čistý a filtrovaný vzduch, který zabraňuje vdechování nebezpečných a zdraví škodlivých částic a svařčeských dýmů.
- Možnost volby dvou rychlostí ventilátoru
- Rovnoměrné rozložení vzduchu uvnitř helmy
- Baterie Li-ION s výdrží až 10 hodin provozu
- Snadné ovládání i ve svařčeských rukavicích
- Velké zorné pole
- Nejlepší známky v hodnocení optické třídy, třídy rozptylu, třída homogenity a třída úhlovosti
- Svařovací helma s těžištěm vzadu, velmi lehká, snadná pro hlavu a krk



Obj. číslo	Označení
2694 672 964	Filtrační jednotka
2694 672 965	Filtr TH3P R SL
2694 672 966	Předfiltr
2694 672 967	Lapač jisker
2694 672 968	Li-ion baterie
2694 672 969	Pás
2694 672 970	Vzduchová hadice
2694 672 971	Nabíječka



## Svářečské rukavice

Kůže nappa

- Svařovací rukavice z koží kůže s koženou manžetou
- Elastický vrchní díl pro optimální uchycení
- Vysoká úroveň komfortu
- Vynikající zručnost
- Dobré přilnavé vlastnosti
- Ergonomické
- Vhodné pro svařování WIG/WIG



Obj. číslo	Velikost	Délka mm
2694 661 010	10	~ 330



## Svářečské rukavice

Kvalitní hovězina / štípaná kůže

- Kompletně lemované
- Dobře padnou
- Tepelně odolné
- Prodyšná kůže
- TÜV-GS přezkoušeny
- Vhodné pro ochranu při svařování elektrodou



Obj. číslo	Velikost	Délka mm
2694 661 009	10	~ 350



## Svářečské rukavice

Hovězí štípenka

- Plně lemované
- Pohodlné na nošení
- Dobrá přilnavost



Obj. číslo	Označení	Velikost
2694 661 011	Kuba	10



## Svářečská zástěra Weldas

WELDAS®

Žárovzdorná a ohnivzdorná kůže Lava Brown™ je vyrobena z pružné štípané hovězí kůže s dlouhou životností. Všechny kožené švy jsou šité dvojitým řetízkovým stehem z extrémně tepelně odolného 5vrstvého vlákna KEVLAR®. Všechna namáhaná místa jsou nýtovaná nebo vyztužená dvěma vrstvami kůže. Všechny nýty a západky jsou kvůli bezpečnosti izolované. Vyrobeno podle normy EN ISO 11611:2015

- Hovězí štípaná kůže kvality A
- Tloušťka kůže minimálně 1 mm
- Samosrovnávací řemínkový upínací systém

Obj. číslo	Označení	Provedení
2694 666 100	44-7136	91x60 cm



## Svářečské kamaše WELDAS

WELDAS®

Žárovzdorná a ohnivzdorná kůže Lava Brown™ je vyrobena z pružné štípané hovězí kůže z dlouhovékové strany. Všechny kožené švy jsou šité dvojitým řetízkovým stehem z extrémně žárovzdorné pěťvrstvé nitě KEVLAR®. Všechna namáhaná místa jsou nýtovaná nebo vyztužená dvěma vrstvami kůže. Všechny nýty a západky jsou kvůli bezpečnosti izolované. Vyrobeno podle normy EN ISO 11611:2015

- Kvalitní hovězí štípaná kůže ze strany
- Tloušťka kůže minimálně 1 mm
- S ohebnou vložkou na botě a holeni pro co nejlepší přizpůsobení

Obj. číslo	Označení	Provedení
2694 666 102	44-7114	36 cm



## Svářečské rukávy WELDAS 44-2321

WELDAS®

Výrobky Golden Brown™ jsou vyrobeny ze žárovzdorné hovězí štípané kůže a šité nití KEVLAR®. Bunda má ohnivzdornou zadní část a vnitřní kapsu. Zástěra má samosrovnávací řemínkový popruhový systém. Rukávy se nahoře zapínají na suchý zip a dole mají elastický pásek. Všechny výrobky Golden Brown™ jsou vyráběny v souladu s normou EN ISO 11611:2015 CLASS 1/A1+A2, CLASS 2/A1+A2.

- Hovězí štípaná kůže
- Tloušťka kůže minimálně 1 mm
- Zapínání na suchý zip v horní části

Obj. číslo	Označení	Provedení	Balení pár
2694 666 101	44-2321	52 cm	1



## Svářečské podložky WELDAS

WELDAS®

Plátno odolné proti teple a ohni 50 x 50 x 8 cm

Obj. číslo	Označení	Provedení
2694 666 103	44-7910	50 x 50 x 8 cm





## RECA SPOL. S R.O.

Olomoucká 36  
618 00 Brno  
Tel.: +420 548 210 880-882

Türkova 22a  
149 00 Praha  
Tel.: +420 272 661 350-353

[reca@reca.cz](mailto:reca@reca.cz) [www.reca.cz](http://www.reca.cz) [shop.reca.cz](http://shop.reca.cz)

Veškeré údaje uvedené v této brožurce jsou nezávazné. Veškeré informace v brožurce se uvádí dle nejlepšího vědomí. U položek této brožurky jsme uvedli detailní popis provedení, kvality a použití a obrázky jsou pokud možno věrné. Změny bez předchozího informování si vyhrazujeme - např. v případě inovací nebo kvůli možnosti provést zlepšení. Za nevýhody plynoucí z případných tiskových chyb nebo chybných aplikací neneseme žádnou odpovědnost. Dotisk, stejně jako reprodukce, byť i jen dílčí, jsou povolené jen s písemným povolením firmy reca spol. s r.o.!

