

## CERTIFIKÁT ES

Vlastní závodní kontrola výroby (FPC)

1672 – CPD – 021-1/2-1.0/2012

Podle směrnice 89/106/EHS Rady Evropské unie z 21. prosince 1988 o harmonizaci zákonů, ustanovení a správních předpisů členských států ohledně stavebních produktů (směrnice o stavebních produktech – CPD) a jejich pozdějších novelizací se tímto prohlašuje:

Níže uvedený stavební produkt byl výrobcem ve výrobním závodě podroben výrobní kontrole a první zkoušce podle plánu zkoušek předepsaného v harmonizované technické specifikaci.

Místo hodnotící shodu – 1672 –

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover, pobočka GSI mbH, provedlo první kontrolu závodu a vlastní závodní výrobní kontroly a průběžně provádí sledování, posuzování a potvrzování vlastní závodní kontroly produktů.

**Uvedení do oběhu** (výrobce či zplnomocněnec) Kellner & Kunz AG (mateřská společnost firmy reca)  
Boschstr. 37  
A 4601 Wels

**Výrobní závod(y)** Viz seznam SLV-KK 1-9

**Stavební produkt** Sady pro neplánovaně předepjaté šroubové spoje

**Účel použití** Sady, příp. komponenty garnitur ze šroubů, matic a podložek pro stavby kovových konstrukcí

**Metoda označení CE** Podle přílohy ZA

**Potvrzení** Předpoklady k certifikaci vlastní závodní výrobní kontroly byly splněny na základě ustanovení následující normy:

**EN 15048:2007**

**Začátek platnosti** 21.11.2012

(datum prvního vystavení)

**Další kontrola** 21.11.2013

**Doba platnosti** Toto potvrzení je platné tak dlouho, dokud se podstatně nezmění ustanovení uvedené normy, výrobní podmínky v závodě nebo vlastní závodní výrobní kontrola.

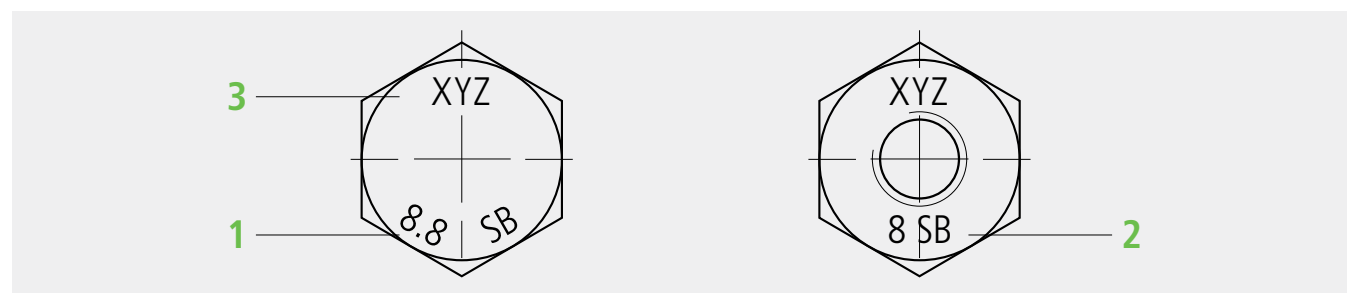
**Poznámky** žádné

**Místo a datum vystavení** Hannover, 22.11.2012 prof. Dr.-Ing. Gerd Kuscher  
vedoucí certifikačního místa



www.reca.cz

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ.HÝBE.



Šrouby a matice jsou označeny s:

- 1 pevnostní třídou
- 2 písmeny „SB“ (Structural Bolting)
- 3 symbol výrobce garnitury

Karton je označen následujícími symboly:

- CE-označení
- přesné číslo šarže
- odkaz na EN 15048-1
- speciální symbol „SB“
- identifikační číslo certifikovaného zadavatele a výrobce
- rozměry
- třída pevnosti
- označení produktu (ISO-Norma pro šrouby ISO 4014 nebo 4017 a matice ISO 4032)



Vzor etikety: šestihránné šrouby M 12x80



reca spol. s r.o.  
Olomoucká 36  
618 00 Brno  
Tel.: +420 548 210 881-2  
Fax: +420 548 210 879  
reca@reca.cz

reca spol. s r.o.  
Türkova 22a  
149 00 Praha 4  
Tel.: +420 272 661 350-352  
Fax: +420 272 661 349  
reca@reca.cz

RECA | DRŽÍ. PŮSOBÍ.HÝBE.

www.reca.cz

# EN 15048

nová evropská norma pro ocelové konstrukce

www.reca.cz





# reca spol. s r.o. - Váš partner

Jsme připraveni na novou normu pro ocelové konstrukce!

Evropská unie (EU) odsouhlasila Eurocode 3, pro konstrukce a přesná provedení ocelových konstrukcí EN 1993-1-8. Produkty které byly vyrobeny dle evropských směrnic musí být označeny CE.

Šroubové spoje jsou popsány v prováděcí normě EN 1090-2.

Tato norma se skládá z:

Plánovaně předepjatých a plánovaně nepředepjatých garnitur (šrouby a matice).

Předepjaté šroubové spoje musí odpovídat požadavkům EN 14399:

Díl 1: všeobecné požadavky

Díl 4: šrouby a matice (dříve DIN 6914-6915)

Díl 6: podložky (dříve DIN 6916)

Již řadu let nabízíme široký sortiment produktů z této oblasti.

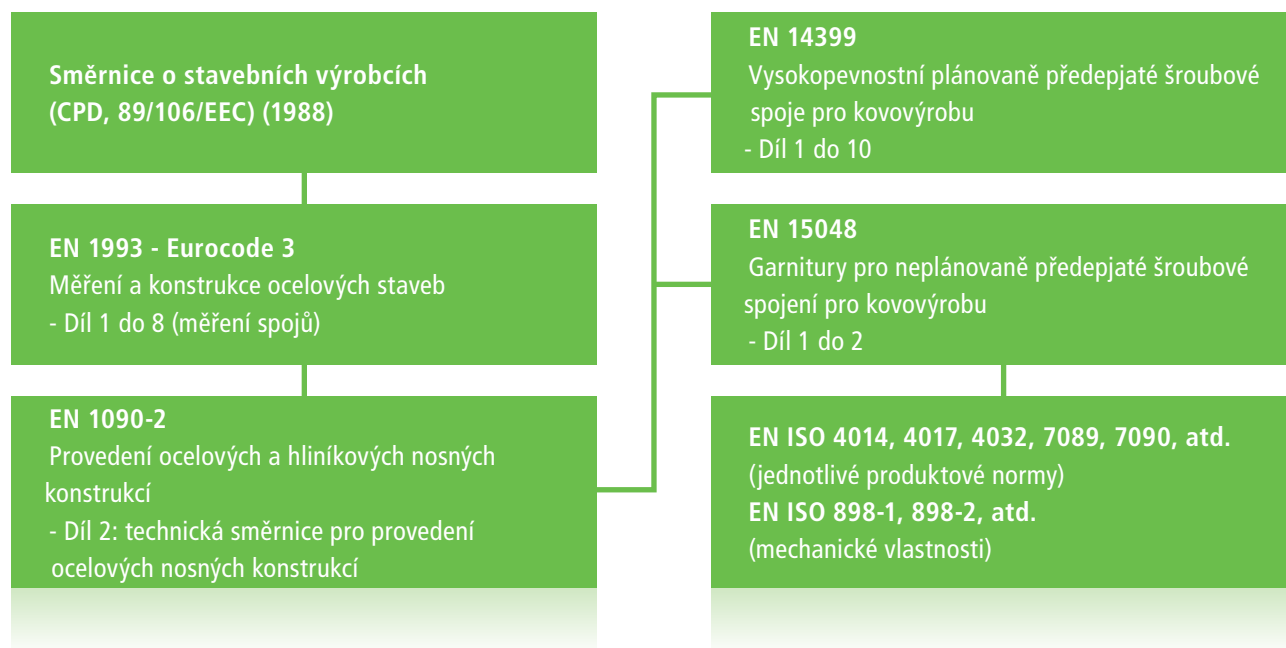
Nepředepjaté šroubové spoje musí odpovídat normě EN 15048:

Díl 1: všeobecné požadavky

Díl 2: zkouška způsobilosti

Tato norma nabývá platnost dne 1. července 2014.

Vzhledem k tomu, že většina ocelových konstrukcí není projektována s plánově předepjatými šroubovými spojeními, poroste potřeba odpovídajícího spojovacího materiálu. Společnost reca je již nyní připravena být dodavatelem pro konstrukční šrouby (garnitury pro ocelové konstrukce) podle normy EN 15048-1.



## Nové produkty v sortimentu reca

přehled rozměrů

ISO 4014-8.8 galvanický zinek A3K



d / l	M 12	M 16	M 20	M 24
50	0053 312 50			
55	0053 312 55	0053 316 55		
60	0053 312 60	0053 316 60		
65	0053 312 65	0053 316 65	0053 320 65	
70	0053 312 70	0053 316 70	0053 320 70	
75	0053 312 75	0053 316 75	0053 320 75	0053 324 75
80	0053 312 80	0053 316 80	0053 320 80	0053 324 80
90	0053 312 90	0053 316 90	0053 320 90	0053 324 90
100	0053 312 100	0053 316 100	0053 320 100	0053 324 100
110	0053 312 110	0053 316 110	0053 320 110	0053 324 110
120	0053 312 120	0053 316 120	0053 320 120	0053 324 120
130		0053 316 130	0053 320 130	0053 324 130
140		0053 316 140	0053 320 140	0053 324 140
150		0053 316 150	0053 320 150	0053 324 150
160		0053 316 160	0053 320 160	0053 324 160
170			0053 320 170	0053 324 170
180			0053 320 180	0053 324 180

ISO 4014-8.8U/4032-8 žárový pozink



d / l	M 12	M 16	M 20	M 24
50	3053 012 50			
55	3053 012 55	3053 016 55		
60	3053 012 60	3053 016 60		
65	3053 012 65	3053 016 65	3053 020 65	
70	3053 012 70	3053 016 70	3053 020 70	
75	3053 012 75	3053 016 75	3053 020 75	3053 024 75
80	3053 012 80	3053 016 80	3053 020 80	3053 024 80
90	3053 012 90	3053 016 90	3053 020 90	3053 024 90
100	3053 012 100	3053 016 100	3053 020 100	3053 024 100
110	3053 012 110	3053 016 110	3053 020 110	3053 024 110
120	3053 012 120	3053 016 120	3053 020 120	3053 024 120
130		3053 016 130	3053 020 130	3053 024 130
140		3053 016 140	3053 020 140	3053 024 140
150		3053 016 150	3053 020 150	3053 024 150
160		3053 016 160	3053 020 160	3053 024 160
170			3053 020 170	3053 024 170
180			3053 020 180	3053 024 180

ISO 4017-8.8 galvanický zinek A3K



d / l	M 12	M 16	M 20	M 24
20	0057 312 20			
25	0057 312 25	0057 316 25		
30	0057 312 30	0057 316 30	0057 320 30	
35	0057 312 35	0057 316 35	0057 320 35	
40	0057 312 40	0057 316 40	0057 320 40	0057 324 40
45	0057 312 45	0057 316 45	0057 320 45	0057 324 45
50		0057 316 50	0057 320 50	0057 324 50
55			0057 320 55	0057 324 55
60			0057 320 60	0057 324 60
65				0057 324 65
70				0057 324 70

ISO 4017-8.8U/4032-8 žárový pozink



d / l	M 12	M 16	M 20	M 24
20	3057 012 20			
25	3057 012 25	3057 016 25		
30	3057 012 30	3057 016 30	3057 020 30	
35	3057 012 35	3057 016 35	3057 020 35	
40	3057 012 40	3057 016 40	3057 020 40	3057 024 40
45	3057 012 45	3057 016 45	3057 020 45	3057 024 45
50		3057 016 50	3057 020 50	3057 024 50
55			3057 020 55	3057 024 55
60			3057 020 60	3057 024 60
65				3057 024 65
70				3057 024 70

ISO 4032-8 galvanický zinek A3K



d	M 12	M 16	M 20	M 24
	0317 312	0317 316	0317 320	0317 324

ISO 7089 200HV žárový pozink



d	M 12	M 16	M 20	M 24
	3407 200 12	3407 200 16	3407 200 20	3407 200 24

ISO 7089 200HV galvanický zinek A3K



d	M 12	M 16	M 20	M 24
	2407 200 312	2407 200 316	2407 200 320	2407 200 324

Pro stavbu regálů vedeme tyto artikly:

- 0053 310 80 SB-šrouby EN 15048 A3K 4014-8.8 M10 x 80 CE
- 0057 310 25 SB-šrouby EN 15048 A3K 4017-8.8 M10 x 25 CE
- 0369 310 SB-jisticí matice EN 15048 A3K 7042-8 M10 CE
- 2407 200 310 SB-podložky EN 15048 A3K 7089 200HV M10 CE

## EG - ZERTIFIKAT

WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)

1672 - CPD – 021-1/2-1.0/2012

Gemäß der Richtlinie 89/106/EWG des Rates der Europäischen Union vom 21. Dezember 1988 über die Angleichung von Gesetzen, Bestimmungen und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten in Bezug auf Bauprodukte (Bauproduktenrichtlinie - CPD), und später ergänzt, wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten genannte Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die Konformitätsbewertungsstelle – 1672 –  
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover, Niederlassung der GSI mbH,  
hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt  
und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktkontrolle durch.

<b>Inverkehrbringer</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	Kellner & Kunz AG Boschstr. 37 A 4601 Wels
<b>Herstellerwerk(e)</b>	s. Liste SLV-KK 1-9
<b>Bauprodukt</b>	Garnituren für nicht planmäßig vorgespannte Schraubenverbindungen
<b>Verwendungszweck</b>	Garnituren bzw. Komponenten von Garnituren aus Schrauben, Muttern und Scheiben für den Metallbau
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	Gemäß Anhang ZA
<b>Bestätigung</b>	Die Voraussetzungen zur Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle wurden, auf Grundlage der Bestimmungen folgender Norm, erfüllt:  <b>EN 15048:2007</b>
<b>Gültigkeitsbeginn</b> (Datum der Erstaussstellung)	21.11.2012
<b>Nächste Überwachung</b>	21.11.2013
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen</b>	keine
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Hannover, den 22.11.2012

