



Řezné a brusné nástroje  
pilníky

## Řezné a brusné nástroje, pilníky

Pilníky

Str. 3.1



Frézovací kolíky

Str. 3.8



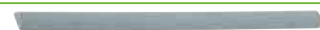
Brusná tělíska

Str. 3.11



Brusné pilníky, kameny

Str. 3.13



Brusné kotouče keramické

Str. 3.14



Orovnávače brusných kotoučů

Str. 3.15



Brusné hrnce

Str. 3.17



Dělicí a hrubovací kotouče

Str. 3.18



Brusné kotouče, lamelové kotouče

Str. 3.26



Fíbrové kotouče

Str. 3.36



Řezné a brusné  
nástroje, pilníky



DISC systém broušení

Str. 3.40



Smirkové papíry a plátna

Str. 3.54



Role brusného pásu

Str. 3.56



Brusné pásy

Str. 3.57



Brusné pásy a gumové korpusy

Str. 3.59



Vějířové kotouče

Str. 3.62



Sada na opracování kovu a příslušenství

Str. 3.64



Diamantové kotouče

Str. 3.72



ICO Diaflex

Str. 3.89



Diamantová vrtací technika

S. 3.93



Kartáče

Str. 3.99

Řezné a brusné  
nástroje, pílanky



## Dílenské pilníky

### Plochý, DIN 7261, tvar A

Pravoúhlý pilník s úchytkou a sekem na třech stranách, jedna hrana bez seku.  
Sek 1 (hrubování, hrubé obrábění), sek 3 (obrábění načisto, jemné obrábění).

Obj.č.	Délka mm	Sek	Šířka mm	Výška mm
0695 600 000	150	1	16	4
0695 600 005	150	2	16	4
0695 600 010	150	3	16	4
0695 600 001	200	1	20	5
0695 600 006	200	2	20	5
0695 600 011	200	3	20	5
0695 600 002	250	1	25	6
0695 600 007	250	2	25	6
0695 600 012	250	3	25	6
0695 600 003	300	1	30	6,5
0695 600 008	300	2	30	6,5
0695 600 013	300	3	30	6,5



## Dílenské pilníky

### Trojhranný, DIN 7261, tvar C

Trojhranný pilník, vybíhající do špičky, s úchytkou a sekem na třech stranách.  
Sek 1 (hrubování, hrubé obrábění), sek 3 (obrábění načisto, jemné obrábění).

Obj.č.	Délka mm	Sek	Šířka mm
0695 600 060	150	1	11
0695 600 070	150	3	11
0695 600 061	200	1	15
0695 600 071	200	3	15
0695 600 062	250	1	17,5
0695 600 072	250	3	17,5

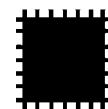


## Dílenské pilníky

### Čtyřhranný, DIN 7261, tvar D

Čtvercový pilník, vybíhající do špičky, s úchytkou a sekem na třech stranách.  
Sek 1 (hrubování, hrubé obrábění), sek 3 (obrábění načisto, jemné obrábění).

Obj.č.	Délka mm	Sek	Šířka mm
0695 600 080	150	1	6
0695 600 090	150	3	6
0695 600 081	200	1	8
0695 600 091	200	3	8
0695 600 082	250	1	10
0695 600 092	250	3	10





## Dílenské pilníky

### Půlkulatý, DIN 7261, tvar E

Půlkulatý pilník vyběhající do špičky.

S úchytkou a sekem na dvou stranách.

Sek 1 (hrubování, hrubé obrábění), sek 3 (obrábění načisto, jemné obrábění).

Obj.č.	Délka mm	Sek	Šířka mm	Výška mm
0695 600 020	150	1	16	4,5
0695 600 025	150	2	16	4,5
0695 600 030	150	3	16	4,5
0695 600 021	200	1	20	6
0695 600 026	200	2	20	6
0695 600 031	200	3	20	6
0695 600 022	250	1	25	7
0695 600 027	250	2	25	7
0695 600 032	250	3	25	7
0695 600 023	300	1	30	8,5
0695 600 028	300	2	30	8,5
0695 600 033	300	3	30	8,5



## Dílenské pilníky

### Kulatý, DIN 7261, tvar F

Kulatý pilník s úchytkou a spirálovým sekem.

Sek 1 (hrubování, hrubé obrábění), sek 3 (obrábění načisto, jemné obrábění).

Obj.č.	Délka mm	Sek	Ø mm
0695 600 040	150	1	6
0695 600 045	150	2	6
0695 600 050	150	3	6
0695 600 041	200	1	7,5
0695 600 046	200	2	7,5
0695 600 051	200	3	7,5
0695 600 042	250	1	9,5
0695 600 047	250	2	9,5
0695 600 052	250	3	9,5
0695 600 043	300	1	12
0695 600 048	300	3	12



## Soustružnické pilníky

### DIN 7261, tvar H

Používají se k odjehlení soustružených dílů u soustruhů.

Ploché pravouhlé pilník s úchytkou a sekem na dvou stranách, dvě hrany bez seku.

Protichůdným průběhem seku (jednoduchý sek) na přední i zadní straně pilníku se při práci na soustruhu pohybuje od upínacího pouzdra pryč. Podpora bezpečné práce.

Obj.č.	Délka mm	Sek	Šířka mm	Výška mm
1695 089 135	250	2	25	6,5
1695 089 136	300	2	30	7



## Univerzální pilníky



### Plochý, půlkruhový

Speciálně vyvinutý pro univerzální použití na nejrůznější materiály. Hodí se výborně na hrubování, odjehlení a k opracování letovaných spojů. S úchytkou a ergonomickou násadou - násada, frézované ozubení, přední strana šikmo ozubená s lamačem třísek, zadní strana radiálně ozubená, okraje neozubené. Univerzální použitelnosti se dosahuje různým provedením zubů na přední a zadní straně.

Obj.č.	Délka mm	Forma
1695 092 1	250	Plochý
1695 092 11	250	Půlkruhový



## Sada dílenských pilníků

### Složení:

- 1x plochý tupý
- 1x půlkulatý
- 1x kulatý
- 1x trojhranný
- 1x čtyřhranný
- 1x kartáč na pilníky (plocha kartáče: 115 x 40 mm)

Obj.č.	Délka mm	Sek
0695 600 201	250	1
0695 600 202	250	2
0695 600 203	250	3



## Sada pilníků

### Nerez, 3 dílná

Tyto pilníky mají výjimečnou povrchovou tvrdost 1200 HV a jsou proto obzvláště vhodné pro obrábění nerezových ocelí a vysoce tepelně odolných ocelí.

### Obsah:

- Plochý pilník 200 mm hrubost 0 včetně rukojeti
- Půlkulatý pilník 200 mm hrubost 0 včetně rukojeti
- Kulatý pilník 200 mm hrubost 0 včetně rukojeti

Obj.č.	Délka mm
0695 600 204	200





## Rašple na dřevo

### Plochá, DIN 7263, tvar A

Plochá pravouhlá rašple s úchytkou a sekem na třech stranách, ploché strany s rašplovým sekem, jedna strana s jemným sekem, jedna strana bez seku.



Obj.č.	Délka mm	Sek	Šířka mm	Výška mm
0695 600 180	250	1	25	7,5
0695 600 181	300	1	30	8



## Rašple na dřevo

### Půlkulatá, DIN 7263, tvar C

Půlkulatá rašple, vyběhající do špičky, s úchytkou a rašplovým sekem na dvou stranách.



Obj.č.	Délka mm	Sek	Šířka mm	Výška mm
0695 600 182	250	1	25	8,5
0695 600 183	300	1	30	10



## Jehlové pilníky

### Plochý-tupý

Jehlové pilníky se výborně hodí ke zpracování nejmenších ploch, geometrií, profilů a poloměřů. Díky kované úchytkce lze jehlové pilníky použít s násadou či bez ní.



Obj.č.	Délka mm	Švýcarský sek	Ø - pantů mm	Průřez kabelu mm
1695 098 194	200	00	3,75	6,4 x 1,6
1695 098 104	200	0	3,75	6,4 x 1,6
1695 098 114	200	1	3,75	6,4 x 1,6



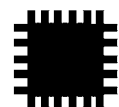
## Jehlové pilníky

### Trojhranný

Jehlové pilníky se výborně hodí ke zpracování nejmenších ploch, geometrií, profilů a poloměřů. Díky kované úchytkce lze jehlové pilníky použít s násadou či bez ní.



Obj.č.	Délka mm	Švýcarský sek	Ø - pantů mm	Průřez kabelu mm
1695 098 394	200	00	3,75	4,4
1695 098 304	200	0	3,75	4,4
1695 098 314	200	1	3,75	4,4



## Jehlové pilníky

### Čtyřhranný

Jehlové pilníky se výborně hodí ke zpracování nejmenších ploch, geometrií, profilů a poloměřů. Díky kované úchytkce lze jehlové pilníky použít s násadou či bez ní.



Obj.č.	Délka mm	Švýcarský sek	Ø - pantů mm	Průřez kabelu mm
1695 098 404	200	0	3,75	3,0
1695 098 414	200	1	3,75	3,0



## Jehlové pilníky

### Půlkulatý

Jehlové pilníky se výborně hodí ke zpracování nejmenších ploch, geometrií, profilů a poloměrů. Díky kované úchytce lze jehlové pilníky použít s násadou či bez ní.

Obj.č.	Délka mm	Švýcarský sek	Ø - pantů mm	Průřez kabelu mm
1695 098 504	200	0	3,75	6,4 x 1,8
1695 098 514	200	1	3,75	6,4 x 1,8



## Jehlové pilníky

### Kulatý

Jehlové pilníky se výborně hodí ke zpracování nejmenších ploch, geometrií, profilů a poloměrů. Díky kované úchytce lze jehlové pilníky použít s násadou či bez ní.

Obj.č.	Délka mm	Švýcarský sek	Ø - pantů mm	Průřez kabelu mm
1695 098 604	200	0	3,75	3,75
1695 098 614	200	1	3,75	3,75



## Držák jehlových pilníků

Rychloupínací násada na jehlové pilníky.

Obj.č.	Délka mm
1695 021 300	100



## Sada pilníků na klíče

### 6-dílná

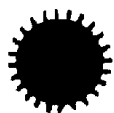
Tyto pilníky jsou v každé dílně nezbytným nástrojem na drobné pilovací práce.

#### Složení sady:

- Kulatý 3,2 mm
- Půlkulatý 10,5 x 3,5 mm
- Čtyřhranný 3,5 mm
- Trojhranný 5,5 mm
- Plochy-tupý 10x1,8 mm
- Plochy-špičatý 10x1,8 mm

Obj.č.	Délka mm
0695 600 200	100





## Pilníky na řetězové pily

### Pro všechny typy motorových pil

Exaktní spirálový sek pro extrémní ostrost a zvláště dlouhou životnost. Naostříte řeznou plochu zubu rychle a bez rýh. Ve srovnání se strojním dobrušováním umožňují šetrné ostření s minimálním odběrem materiálu.

Obj.č.	Délka mm	Sek	Ø mm	Balení Ks
0695 600 160	200	3	4	
0695 600 161	200	3	4,5	
0695 600 162	200	3	4,8	
0695 600 163	200	3	5	
0695 600 164	200	3	5,5	

Plastová rukojeť na pilníky: 1695 021 095

Dřevěná rukojeť na pilníky: 0695 020 080



## Karosářské pilníky



Ergonomicky tvarovaný držák umožňuje individuální upnutí pilníků na karosérii k působení všem zpracovávaným konturám daného povrchu.

Lehká, stabilní konstrukce z hliníkového tlakového odlitku.

Poloměr ohybu pilníků lze plynule nastavit pomocí upínacího zařízení.

Obj.č.	Délka mm
0695 492 120	354



## Karosářské pilníkové plátky



Jsou ideální pro zpracování každého povrchu plechů, barevných kovů a plastů, při kterém se na povrch kladou zvláště vysoké nároky na hladkost a absenci rýh. Pracovní plochy lze po opílování ihned lakovat. Doleštění není nutné, protože nevznikají škrábance. Vynikající výkonnost pilníku a optimální kvalita povrchu díky pozitivnímu úhlu odběru, kulovitému tvaru a jedinečné ostrosti zubů.

Obj.č.	Délka mm	Zuby/palec
0695 492 491	354	9
0695 492 678	354	12



## Pilníky na závity

K údržbě poškozených vnitřních i vnějších závitů.



Obj.č.	Provedení	Pro závitové stoupání	Délka mm
0695 600 105	Metrické	0,80 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00 mm	230
0695 547 469	Whitworth	závity 24, 20, 18, 16, 14, 12, 11, 10	230
0695 547 282	Palcové	Závity 24, 20, 18, 16, 14, 13, 12, 11	230

## Diamantové pilníky

Ke zpracování tvrzené oceli a tvrdokovu na řezných, výsekových a lisovacích nástrojích, zlato, keramiku, sklo a tvrdé plasty. Na přesné výkovky se galvanicky aplikují diamantová zrna. Vysoký pilovací výkon!

Obj.č.	Provedení	Délka mm	Hrubost
1695 101 001	Plochý/tupý	140	D126
1695 101 002	Půlkruhový	140	D126
1695 101 004	Čtyřhranný	140	D126
1695 101 005	Trojhranný	140	D126
1695 101 006	Kulatý	140	D126



## Sada diamantových pilníků, pětidílná

Ke zpracování tvrzené oceli a tvrdokovu na řezných, výsekových a lisovacích nástrojích, zlato, keramiku, sklo a tvrdé plasty. Na přesné výkovky se galvanicky aplikují diamantová zrna. Vysoký pilovací výkon!

Sada 5 dílů obsahuje po 1 ks: plochý-tupý, trojhranný, čtyřhranný, půlkulatý a kulatý pilník.

Obj.č.	Délka mm	Hrubost
1695 101 5	140	D126



## Ruční diamantový lapovač

K ostření, fázování a srážení břitů přednostně na tvrdokovové řezací nástroje. Vhodný i k dopracování tvrzených a broušených obrobků. S plastovou rukojetí.

Obj.č.	Šířka mm	Pracovní délka mm	Provedení	Materiál
2692 200	9	30	S plastovou rukojetí	D 46 pojídlo-umělá pryskyřice



## Násady na pilníky

### Plast

Násada pilníku ze stabilního plastu.

Zesílený okraj zaručuje práci bez únavy při vysoké bezpečnosti práce.

Dobrý přenos síly a dobré vedení pilníku.

Obj.č.	Pro délku mm	Délka mm
0695 600 120	Do 150	90
0695 600 121	200 - 250	110
0695 600 122	300	120



## Násady na pilníky

### Dřevo

Z bukového dřeva, s ocelovou svorkou.



Obj.č.	Pro délku mm	Délka mm
0695 600 110	100	80
0695 600 111	150 - 200	100
0695 600 112	250	120
0695 600 113	300	140
0695 600 114	350 - 400	160



## Kartáč na pilníky

Kartáčem na pilníky lze snadno očistit pilník zanesený pilinami.

Robustní násada ze dřeva osázená ocel. dráty, odolným vůči opotřebení.

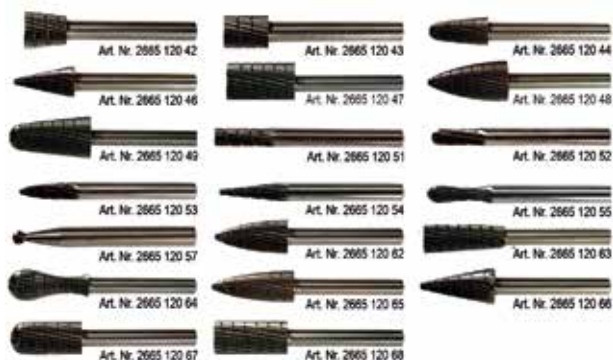


Obj.č.	Délka mm	Šířka mm	Pracovní délka mm
2695 172 115	210	25	100
2695 172 165	250	40	115

## Frézovací kolíky HSS

### Ozubení 3: univerzální

S dřevkem Ø 6 mm, precizní provedení, vybroušený z tvrdých surových kusů. Přesné řezání pro nejvyšší frézovací výkon. Použití: netvrzené oceli, temperovaná litina, neželezné kovy a nemazlavé slitiny kovů.



Obj.č.	Forma	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm
2665 120 51	A	6	16	56	6
2665 120 43	A	10	13	53	6
2665 120 68	A	12	25	65	6
2665 120 47	A	16	25	65	6
2665 120 52	C	6	20	60	6
2665 120 67	C	12	25	65	6
2665 120 57	D	4,5	4	60	6
2665 120 53	G	6	18	58	6
2665 120 62	G	12	20	60	6
2665 120 65	G	12	30	70	6
2665 120 48	G	16	30	70	6
2665 120 44	L	10	20	60	6
2665 120 49	L	16	30	70	6
2665 120 54	M	6	18	58	6
2665 120 46	M	10	20	60	6
2665 120 66	M	12	30	70	6



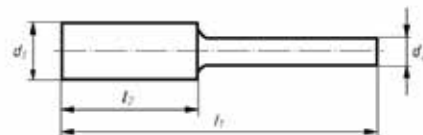
## Frézovací kolíky tvrdokovové

### Ozubení 6: křížové

Tímto univerzálním ozubením se i u nejtvrdějších materiálů a svarů dosahuje hladkých povrchů. Ideální na výrobu nástrojů a forem.

HM

Obj.č.	Forma	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm
2665 131 006	ZYA	6	16	50	6
2665 131 008	ZYA	8	20	65	6
2665 131 010	ZYA	10	20	65	6
2665 131 012	ZYA	12	25	70	6
2665 131 106	ZYAS	6	16	50	6
2665 131 108	ZYAS	8	20	65	6
2665 131 110	ZYAS	10	20	65	6
2665 131 112	ZYAS	12	25	70	6
2665 131 306	WRC	6	16	50	6
2665 131 308	WRC	8	20	65	6
2665 131 310	WRC	10	20	60	6
2665 131 312	WRC	12	25	70	6
2665 131 406	KUD	6	5	50	6
2665 131 408	KUD	8	7	52	6
2665 131 410	KUD	10	9	54	6
2665 131 412	KUD	12	10	55	6
2665 131 606	RBF	6	18	50	6
2665 131 608	RBF	8	18	63	6
2665 131 610	RBF	10	20	65	6
2665 131 612	RBF	12	25	70	6
2665 131 706	SPG	6	16	50	6
2665 131 708	SPG	8	20	65	6
2665 131 710	SPG	10	20	65	6
2665 131 712	SPG	12	25	70	6



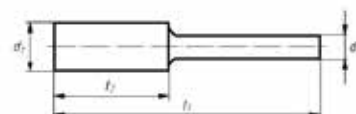
## Frézovací kolíky tvrdokovové

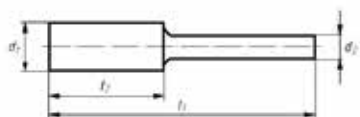
### Ozubení 3: univerzální

Na obecné práce jako odjehlení, fázování, hranění okrajů s čistým povrchem. Na oceli vysoké pevnosti, sváry.

HM

Obj.č.	Forma	d1 mm	l2 mm	d2 mm	l1 mm
2665 130 001	ZYA	6	16	6	58
2665 130 002	ZYA	8	20	6	60
2665 130 003	ZYA	10	20	6	60
2665 130 004	ZYA	12	25	6	65
2665 130 005	WRC	6	16	6	58
2665 130 006	WRC	8	20	6	60
2665 130 007	WRC	10	25	6	65
2665 130 008	WRC	12	25	6	65
2665 130 009	KUD	6	5	6	58
2665 130 010	KUD	8	7	6	47
2665 130 011	KUD	10	9	6	49
2665 130 012	KUD	12	10	6	51
2665 130 016	RBF	6	18	6	58
2665 130 017	RBF	10	20	6	60
2665 130 018	RBF	12	25	6	65
2665 130 019	SPG	6	18	6	58
2665 130 020	SPG	8	20	6	60





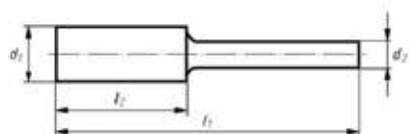
## Frézovací kolíky tvrdokovové

### Ozubení 3: univerzální

Na obecné práce jako odjehlení, fázování, hranění okrajů s čistým povrchem. Na oceli vysoké pevnosti, sváry.

HM

Obj.č.	Forma	d1 mm	l2 mm	d2 mm	l1 mm
2665 130 021	SPG	10	20	6	60
2665 130 022	SPG	12	20	6	60
2665 130 023	KEL	6	20	6	50
2665 130 025	KEL	12	30	6	70
2665 130 026	B	8	20	6	60
2665 130 027	B	12	30	6	70
2665 130 028	SKM	6	18	6	58
2665 130 029	SKM	10	20	6	60
2665 130 030	SKM	12	25	6	65



## Frézovací kolíky tvrdokovové

### Ozubení 1A: hliník

Na plasty, hliník a jeho slitiny.

HM

Obj.č.	Forma	d1 mm	l2 mm	l1 mm	d2 mm
2665 132 112	ZYAS	12	25	70	6
2665 132 310	WRC	10	20	60	6
2665 132 610	RBF	10	20	65	6
2665 132 612	RBF	12	25	70	6
2665 132 712	SPG	12	25	70	6



## Sada tvrdokovových frézovacích kolíků

### Ozubení 6: křížové

Sada frézovacích kolíků reca z tvrdokovu v plastovém boxu.

2665 131 10: válcový, špičatý obloukový, válcový kulatý a kulatý obloukový tvar Ø 6 a 12, Kulatý tvar Ø 6 a 10

2665 131 3: válcový, špičatý obloukový, kulatý tvar Ø 10

HM

Obj.č.	Provedení	Obsah Prázdné
2665 131 10	Jemný	10-dílná
2665 131 3	Jemný	3-dílná

## Brusná tělíska keramická

### Univerzální

S ocelovou stopkou 6 mm. Kvalita: ušlechtilý korund růžový, zrnitost a tvrdost střední, keramické pojivo, na řezné rychlosti do 45 m/s. Ke zpracování tvrzených a legovaných ocelí, zápuštěk, matic a nástrojů.

Obj.č.	Forma	Ø mm	Výška mm	Stopka-Ø mm
2665 050 510	Válcová	5	10	6
2665 050 613	Válcová	6	13	6
2665 050 810	Válcová	8	10	6
2665 050 816	Válcová	8	16	6
2665 051 013	Válcová	10	13	6
2665 051 020	Válcová	10	20	6
2665 051 325	Válcová	13	25	6
2665 051 620	Válcová	16	20	6
2665 051 632	Válcová	16	32	6
2665 052 025	Válcová	20	25	6
2665 052 040	Válcová	20	40	6
2665 052 532	Válcová	25	32	6
2665 053 240	Válcová	32	40	6
2665 062 010	Válcová nízká	20	10	6
2665 063 216	Válcová nízká	32	16	6
2665 064 020	Válcová nízká	40	20	6
2665 065 025	Válcová nízká	50	25	6
2665 070 816	Kulatá	8	16	6
2665 071 320	Kulatá	13	20	6
2665 072 025	Kulatá	20	25	6
2665 082 020	Kuželová	20	20	6
2665 082 525	Kuželová	25	25	6
2665 090 816	Oblouková se špičkou	8	16	6
2665 091 320	Oblouková se špičkou	13	20	6
2665 092 032	Oblouková se špičkou	20	32	6
2665 102 025	Válcová s kuželem	20	25	6
2665 110 8	Kulová	8	-	6
2665 111 3	Kulová	13	-	6
2665 112 0	Kulová	20	-	6
2665 112 5	Kulová	25	-	6



## Sada brusných tělísek

### Obsah:

Válce 32x20 25x25 20x25 40x6 13x20 10x13 32x6 25x10.

Kužely 32x32 20x29.

Válcovité kužely 18x22.

Kužely 13 25.

Zdrsňovací kámen 16x150.

Ke zpracování tvrzených a legovaných ocelí.

Obj.č.	Obsah	Stopka-Ø mm	Délka dřívku mm
2665 110 146	14-dílná	6	40

Doporučená řezná rychlost: do 45 m/s



## Brusná tělíska

### Válcový tvar

S pojivem z umělé pryskyřice (bez obsahu železa, síry, chloru  $\leq 0,1\%$ ), speciálně určené pro použití na nerez.

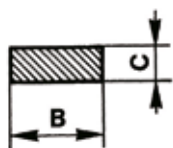


Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Stopka-Ø mm	Délka dřívku mm
2665 400 816	8	16	6	40
2665 400 811	10	20	6	40
2665 401 325	13	25	6	40
2665 401 632	16	32	6	40
2665 402 040	20	40	6	40
2665 402 532	25	32	6	40
2665 404 020	40	20	6	40
2665 405 025	50	25	6	40

## Brusné pilníky keramické

### Plochý

Zvlášť vhodné brusné pilníky na nože, oceli a nástroje všeho druhu. Keramické pojivo. Brusné pilníky lze používat s olejem, vodou, ale i na sucho. Materiál: karbid křemíku - zrnitost: JEMNÁ K 400



Obj.č.	Délka mm	B mm	C mm
2665 215 106	100	6	3
2665 215 110	100	10	5
2665 215 153	150	13	6

## Brusné pilníky keramické

### Trojhranný

Zvlášť vhodné brusné pilníky na nože, oceli a nástroje všeho druhu. Keramické pojivo. Brusné pilníky lze používat s olejem, vodou, ale i na sucho. Materiál: karbid křemíku - zrnitost: JEMNÁ K 400



Obj.č.	Délka mm	B mm
2665 235 106	100	6
2665 235 110	100	10
2665 235 153	150	13

## Brusné pilníky keramické

### Čtyřhranný

Zvlášť vhodné brusné pilníky na nože, oceli a nástroje všeho druhu. Keramické pojivo. Brusné pilníky lze používat s olejem, vodou, ale i na sucho. Materiál: karbid křemíku - zrnitost: JEMNÁ K 400



Obj.č.	Délka mm	B mm
2665 245 106	100	6
2665 245 110	100	10
2665 245 153	150	13



## Brusné pilníky keramické

### Půlkulatý

Zvlášť vhodné brusné pilníky na nože, oceli a nástroje všeho druhu. Keramické pojivo. Brusné pilníky lze používat s olejem, vodou, ale i na sucho. Materiál: karbid křemíku - zrnitost: JEMNÁ K 400



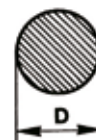
Obj.č.	Délka mm	D mm
2665 255 106	100	6
2665 255 110	100	10
2665 255 153	150	13



## Brusné pilníky keramické

### Kulatý

Zvlášť drsné brusné pilníky na nože, oceli a nástroje všeho druhu. Keramické pojivo. Brusné pilníky lze používat s olejem, vodou, ale i na sucho. Materiál: karbid křemíku - zrnitost: JEMNÁ K 400



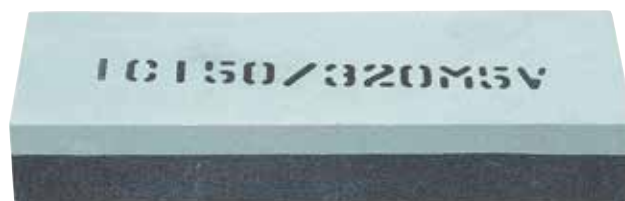
Obj.č.	Délka mm	D mm
2665 265 106	100	6
2665 265 110	100	10
2665 265 153	150	13



## Brusný kámen kombinovaný

Jedna strana hrubá k předbroušení tupých nástrojů, druhá jemná k obtažení břitů. Ušlechtilý korund, bílý, na nízko- a středně legované oceli, když se požaduje vysoká kvalita povrchu s nízkým odběrem materiálu. Zelený karbid křemíku, na tvrzené oceli, nezelezné kovy, tvrdokovy, sklo a slitiny hliníku. K dobroušení zvlášť ostrých řezných hran a tvrdokovem osazených nástrojů.

Obj.č.	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	Hrubost	Kvalita
2665 181 505	150	50	25	150 / 320	Ušlechtilý korund
2665 183 505	150	50	25	150 / 320	Silicium
2665 181 605	200	50	25	150 / 320	Ušlechtilý korund
2665 183 605	200	50	25	150 / 320	Silicium

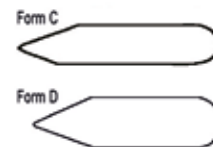


## Obtahovací kámen

### Arkansas

Originální obtahovací kámen „Arkansas“ je jemnozrný, hustý, používá se s olejem. Kvůli své tvrdosti se přednostně používá na nejrůznější tvary temovadel na dřevo a řezbářské nástroje k obtahování. Opatření těchto kamenů je velmi nízké. U všech obtahovacích kamenů jsou možné velikostní odchylky +/- 10%. Tvary A, B a C lze opracovat nejdůležitější řezbářská díla. Tvar E slouží k obtahování kulatých břitů.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Výška mm	Provedení	Váha g
2665 190 003	25	60	5	C	13
2665 190 004	25	60	5	D	13



## Brusné kotouče keramické

### Normální korund

V keramickém pojivu. K obecnému použití v dílně na bruskách, výkyvných bruskách, bruskách na nástroje a ostatních stacionárních brusných přístrojích. Normální korund = 10 A, šedý. K obecnému použití v dílně, k broušení normálně tvrdé oceli, železa, výkovků atd.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Hrúbost
2666 125 204	125	20	32	36
2666 125 202	125	20	32	80
2666 150 204	150	20	32	36
2666 150 202	150	20	32	80
2666 175 204	175	20	32	36
2666 175 202	175	20	32	80
2666 175 254	175	25	32	36
2666 175 252	175	25	32	80
2666 200 204	200	20	32	36
2666 200 202	200	20	32	80
2666 200 254	200	25	32	36
2666 200 252	200	25	32	80
2666 250 324	250	32	32	24
2666 250 322	250	32	32	60

## Brusné kotouče keramické

### Ušlechtilý korund

Ušlechtilý korund = 89 A, bílý - tvrdost M = střední. Na tvrzenou ocel a nástroje z nástrojových a vysokovýkonnostních rychloocelí.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Hrúbost
2667 125 202	125	20	32	80
2667 150 204	150	20	32	36
2667 150 202	150	20	32	80
2667 175 202	175	20	32	80
2667 175 252	175	25	32	80
2667 200 202	200	20	32	80
2667 200 254	200	25	32	36
2667 200 252	200	25	32	80
2667 250 252	250	25	32	80
2667 250 322	250	32	32	80
2666 300 409	300	40	40	36
2667 300 409	300	40	40	80

## Brusné kotouče keramické

### Karbid křemíku

Karbid křemíku = C, zelený. Na šedou, tvrdou a temperovanou litinu, svary z autogenu, na veškeré kovy, tvrdokovy, hliník, porcelán, sklo a přírodní a umělé kameny apod.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Hrúbost
2668 125 202	125	20	32	100
2668 150 204	150	20	32	60
2668 150 202	150	20	32	100
2668 175 202	175	20	32	80
2668 175 252	175	25	32	80
2668 200 202	200	20	32	80
2668 200 252	200	25	32	80
2668 250 322	250	32	32	80

## Redukční pouzdra

### Na keramické brusné kotouče

Plast.kroužek ke zmenšení středového otvoru brusných kotoučů na potřebný průměr. Na 1 brusný kotouč jsou zapotřebí 2 ks.

Obj.č.	Vnitřní průměr mm	Vnější-Ø mm	Balení Ks
2667 616	16	32	2
2667 618	18	32	2
2667 620	20	32	2
2667 625	25	32	2
2667 632	32	40	2



## Orovnávače brusných kotoučů

### Orovnávací trubička

Skládá se z mosazného pouzdra plněného hrubozrnným, tvrdým karbidem křemíku a rukojetí.

Obj.č.	Ø mm	Délka mm	Materiál
2671 04	17	290	C16-B



## Orovnávače brusných kotoučů

### S ocelovým kolečkem

Provedení

Otočně uložené, vyměnitelné brusné válečky z kvalitní oceli se zuby tvaru U. Vysoká stabilita a pevnost díky zvlněným podpěrným kotoučům mezi ozubenými kotouči. Osa s nátrubkem na tlakové mazání. Opěrné výčnělky pro rovnoměrné přiložení role. Ochranný plech proti jiskrám. Rukojeť z ušlechtilého dřeva. Dodávka kompletně s brusným válečkem.

Použití

K oronávání a broušení středních a velkých brusných kotoučů.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Počet Ozubené podložky	Pro Ø mm	Pro šířku mm
2671 900	12	285	3	200	do 38
2671 901	24	435	4	200 - 500	40 - 65
2671 900 1	Náhradní válečky 12				
2671 901 1	Náhradní válečky 24				



## Orovnávače brusných kotoučů

### Diamantový oronávač

Vícezrný oronávač k oronávání brusných kotoučů. Zrnitost 80, k použití i bez chlazení.

Obj.č.	Šířka mm	Výška mm	Délka mm	Materiál
2671 105	30	10	185	D2ST



## Dvojité brusky



Se spouštěcím mechanismem při nulovém napětí.

Robustní a extrémně zatížitelné motory se zkratovým rotorem na 230 a 400 Volt s přímo poháněnými brusnými tělesy.

Extra těžké provedení pouzdra z tlakové litiny s naddimenzovanými precizními kulovými ložisky.

Velké, těžké upevňovací příruby a díky tomu minimální házivost kotoučů.

Stabilní ochranné kryty z oceli a spolehlivá ochrana očí zajišťují maximum bezpečnosti.

Ochranná zařízení jsou plynule otočná a snadno se přizpůsobí potřebám broušení.

Vybavený 2 kotouči z normálního korundu zrnitosti 36 a 60

Středový otvor 32 mm, počet otáček naprázdno 2950 ot./min.

Obj.č.	Pro Ø mm	Pro šířku mm	Výkon W	Napětí V	Váha kg
4696 571 601	150	25	520	230	16
4696 571 751	175	25	520	230	18
4696 571 753	175	25	520	400	18
4696 572 003	200	32	900	400	28

## Systém ostření řezných nástrojů na mokro

Tento model zvyšuje přesnost a bezpečnost broušení temovadel a hoblíků díky novému a patentovanému brusnému zařízení použitelnému na tvarování a ostření. Obtahování na koženém obtahovacím kotouči se provádí bez použití univerzální podpěr.

Brousek: oxid hlinitý, 200 x 40 mm

Kožený obtahovací kotouč: 145 x 26 mm

Síťové napětí: 230 V, jmenovitý výkon: 120 W, počet otáček naprázdno 120 ot./min.

Hlučnost: 52 dB



Obj.č.	Šířka mm	Hloubka mm	Výška mm	Utahovací moment Nm	Váha kg
4696 573 001	230	200	260	8,4	7,4

## Systém ostření řezných nástrojů na mokro

Příslušenství



Obj.č.	Označení	Obr.
4696 573 003	Podložka pro broušení 90x110	1
4696 573 004	Orovnávací nástroj	2
4696 573 005	Kámen k preparování kotouče	3
4696 573 006	Obal na brusku	4
4696 573 008	Brusný kotouč Ø200 K220	6
4696 573 009	Brusný kotouč Ø250 K220	7
4696 573 010	Profilovaný kožený kotouč 145x26	8
4696 573 011	Profilovaný kožený kotouč 220x31	9



## Brusné hrnce

### Rovný tvar, na ocel

K použití na stacionárních bruskách, ušlechtilý korund 89 A na tvrzenou ocel a nástroje, keramické pojivo.

Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Upínací otvor mm	Hrubost
2667 710 060	100	50	20	60



## Brusné hrnce

### Kuželový tvar, na ocel

Pojivo z umělé pryskyřice na broušení „v ruce“ pomocí úhlových brusek. Max. počet otáček 8'600 ot./min.

Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Upínání mm	Materiál	Hrubost
0671 110 016	110 - 90	55	22,23	A16P4B84	16
0671 110 036	110 - 90	55	22,23	A36O4B84	36
0671 110 116	110 - 90	55	M 14	A16P4B84	16
0671 110 136	110 - 90	55	M 14	A36O4B84	36



## Brusné hrnce

### Kuželový tvar, na kámen

Pojivo z umělé pryskyřice na broušení „v ruce“ pomocí úhlových brusek. Max. počet otáček 8'600 ot./min.

Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Upínání mm	Materiál	Hrubost
0672 110 116	110 - 90	55	M 14	1C16L4B2	16
0672 110 124	110 - 90	55	M 14	1C24L4B2	24





## Hrubovací kotouče

### RECAMIC

Účel použití:  
Úběr kovu

### Oblast použití:

Univerzální pro ocel, legovanou ocel a těžko obrobitelné materiály. Neobsahuje železo, chlor a síru. ( $\leq 0,1\%$ ).

### VÝHODY:

#### Rychlost/odběr:

- Keramické zrna se samoostřícím účinkem
- Vždy ostrá keramická zrna
- Vyžaduje nižší přítlak

#### Životnost:

- Tvrdé a houževnaté keramické zrna
- Mikrotrhliny v zrnech
- Jedinečný systém pojiva pro keramická zrna

#### Bezpečnost:

- OSA bezpečnostní směrnice
- Zesílená bezpečnostní tkanina



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0669 500 115	115	7	22,23	25
0669 500 125	125	7	22,23	25
0669 500 150	150	7	22,23	25
0669 500 230	230	7	22,23	25

Použijte úhlovou brusku s vysokým výkonem ( 1.400 Watt)



## Dělicí kotouče

### Ultra, na ocel a nerez

Rovnoměrné rozdělení brusných zrn metodou sypaní po kruhu.

Trvale maximální výkon v každé fázi.

Směs kvalitních druhů korundu.

Čisté, chladné a rychlé řezy.

Tenká, uhlíkovými vlákny zesílená bezpečnostní tkanina.

Zpracuje se více a větších brusných zrn.

Nově vyvinuté pojivo.

Směs s ušlechtilým korundem zůstává do úplného opotřebení v kotouči.

Agresivita kotouče: jde hned do materiálu, neubíhá.

Až o 100 % delší životnost ve srovnání s ostatními profesionálními dělicími kotouči.

Menší množství výpadků kvůli výměně kotouče.



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0670 000 115	115	1,6	22,23	25
0670 000 125	125	1,6	22,23	25
0670 000 230	230	2,0	22,23	25

## Dělicí kotouče

### Ultra i, na nerez

- Rovné provedení, speciální na nerez.
- Neobsahuje železo, chlor a síru. ( $\leq 0,1\%$ ).
- Řezný kotouč, který má příjemný a měkký řez.
- Velmi dobrý řezný výkon v nerezí, oceli, hliníku a jiných neželezných kovech.
- TOP-kotouč pro nejrychlejší řezání. Jde okamžitě do materiálu a neubývá!



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0670 001 115	115	1,0	22,23	25
0670 001 125	125	1,0	22,23	25
0670 001 230	230	2,0	22,23	25



## Hrubovací kotouče

### Ultra, na ocel a nerez

Hrubovací kotouč bez obsahu železa, síry a chloru ( $\leq 0,1\%$ ) na ocel, nástrojovou ocel, legované a nerezavějící ušlechtilé oceli.

Max. odběr i u všech druhů litiny.

Max. životnost a odběrový výkon díky použití ušlechtilého korundu.

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0669 002 115	115	7	22,23	10
0669 002 125	125	7	22,23	10
0669 002 150	150	7	22,23	10



## Dělicí kotouče

### F1/S, specialista na ocel

- Tvrdý vysokovýkonnostní kotouč s nejlepšími výsledky u oceli
- K dělení tenkých plechů, tenkostěnných trubek a profilů
- Velmi dobrý řezný výkon i u vysokolegovaných ocelí

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0670 015 115	115	1,0	22,23	25
0670 015 125	125	1,0	22,23	25
0670 015 150	150	1,6	22,23	25
0670 015 180	180	1,6	22,23	25
0670 015 230	230	1,9	22,23	25





## Dělicí kotouče

### F1/i, specialista na nerez

Dělicí kotouč bez obsahu železa, síry a chloru ( $\leq 0,1\%$ ) (nevzniká náletová rez) s příjemným a měkkým řezem. Velmi dobrý řezný výkon u oceli, hliníku a ostatních neželezných kovů.



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0670 016 076	76	1,0	10	25
0670 016 115	115	1,0	22,23	25
0670 016 125	125	1,0	22,23	25
0670 016 150	150	1,6	22,23	25
0670 016 180	180	1,6	22,23	25
0670 016 230	230	1,9	22,23	25

## Příruba pro upínání řezných kotoučů

### 76 mm

Příruba pro upínání 1 mm řezných kotoučů Ø 76 mm se stopkou 6 mm.

### Použití:

Pro použití na všechny přímé brusky a ohebné hřídele



Obj.č.	Ø mm	Dřík mm
0670 899 1	76	6



## Dělicí kotouče

### Rallye R/s, robustní kotouč na ocel

Vysokovýkonnostní kotouč s nejlepšími výsledky u oceli. Zvlášť vhodný na všechny plno- a tenkostěnné materiály jako trubky, plechy, profily atd.



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0670 020 115	115	1,5	22,23	25
0670 020 120	115	2,0	22,23	25
0670 020 125	125	1,5	22,23	25
0670 020 130	125	2,0	22,23	25
0670 020 180	180	2,0	22,23	25
0670 020 230	230	2,0	22,23	25



## Dělicí kotouče

### Rallye R/i, robustní kotouč na nerez

Dělicí kotouč bez obsahu železa, síry a chloru ( $\leq 0,1\%$ ) (nevzniká náletová rez) k dělení legovaných, vysoce legovaných a nerezavějících ušlechtilých ocelí. Dělicí kotouč s nejmenším brusným zrnem.



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0670 021 115	115	1,6	22,23	25
0670 021 125	125	1,6	22,23	25
0670 021 230	230	2,5	22,23	25

## Dělicí/hrubovací kotouče

### K dělení a odstraňování ořepů od oceli a nerezí

- Pro řezání a broušení s jedním kotoučem bez obsahu železa, síry a chloru
- 3-násobná bezpečnostní tkanina, splňuje předepsané stranové zatížení (290 N) při broušení
- Řezání, odjehlování, srážení hran a broušení v jednom pracovním kroku
- Bez přerušení práce, výměny kotouče příp. výměny stroje
- Extra tenký řezný a brusný kotouč v jednom

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0670 022 125	125	1,9	22,23	25



## Dělicí kotouče

### Truck T2/s, kotouč určující tempo

Středně tvrdý dělicí kotouč k dělení stavebních a konstrukčních ocelí vysoké pevnosti. Zvlášť vhodný na dělení silného plného materiálu.

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Provedení	Balení Ks
0670 030 115	115	2,5	22,23	Rovné	25
0670 030 125	125	2,5	22,23	Rovné	25
0670 030 180	180	2,5	22,23	Rovné	25
0670 030 230	230	2,5	22,23	Rovné	25



## Dělicí kotouče

### Truck T3/s, požirač kilometrů

Tvrdý dělicí kotouč k dělení stavebních a konstrukčních ocelí vysoké pevnosti. Vysoká životnost při dělení plného materiálu.

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Provedení	Balení Ks
0670 031 115	115	3,2	22,23	Rovné	25
0670 031 125	125	3,2	22,23	Rovné	25
0670 031 150	150	2,5	22,23	Rovné	25
0670 031 230	230	3,2	22,23	Rovné	25







## Dělicí kotouče

Truck T4/s, dělicí kotouč s velkými průměry  
4 mm silný na ocel



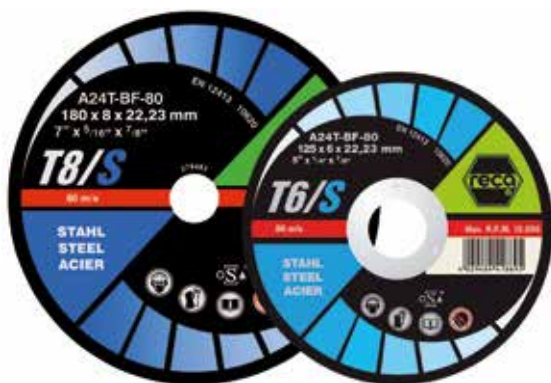
Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Provedení	Balení Ks
0670 030 302	300	4,0	22,23	Rovné	25
0670 030 307	300	4,0	32	Rovné	25
0670 030 300	300	4,2	20	Rovné	25
0670 030 305	300	4,2	25,4	Rovné	25
0670 030 350	350	4,2	20	Rovné	25
0670 030 355	350	4,2	25,4	Rovné	25



## Hrubovací kotouče

Truck T6/s, Truck T8/s, s turboprofilem

Středně tvrdý hrubovací kotouč s profilem Turbo, vysokým odběrem do nejtvrdějších podmínek, vysoká pevnost okrajů. Vyduté provedení s turboprofilem. Splňuje nejvyšší nároky na bezpečnost dle OSA. Testovaná kvalita!



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0669 030 115	115	6	22,23	25
0669 030 125	125	6	22,23	25
0669 030 150	150	6	22,23	25
0669 030 180	180	6	22,23	10
0669 031 180	180	8	22,23	10
0669 030 230	230	6	22,23	10
0669 031 230	230	8	22,23	10



## Dělicí kotouče

Allroad A1, univerzálně použitelný na ocel a nerez

Rychlost: krátké doby dělení u oceli a nerezí.

Komfort: univerzálně použitelný, úspora času kvůli menšímu počtu výměn kotoučů, s minimální prašností.

Bezpečnost: splňuje max. bezp. nároky OSA, testovaná jakost.

Bezp. tkanina: kotouč se netrhá.

Životnost: vysoká u oceli a nerezí.

Bez obsahu železa, síry a chloru ( $\leq 0,1\%$ )



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Provedení	Balení Ks
0670 050 115	115	1,0	22,23	Rovné	25
0670 050 125	125	1,0	22,23	Rovné	25
0670 050 150	150	1,6	22,23	Vyduté	25
0670 050 230	230	1,8	22,23	Vyduté	25



## Dělicí kotouče

### Allroad A3, univerzálně použitelný na ocel a nerez

Rychlost: krátké doby dělení u oceli a nerezí.

Komfort: univerzálně použitelný, úspora času kvůli menšímu počtu výměn kotoučů, s minimální prašností.

Bezpečnost: splňuje max. bezp. nároky OSA, testovaná jakost.

Bezp. tkanina: kotouč se netrhá.

Životnost: vysoká u oceli a nerezí.

Bez obsahu železa, síry a chloru ( $\leq 0,1\%$ )



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Provedení	Balení Ks
0670 051 119	115	2,5	22,23	Vyduťé	25
0670 051 129	125	2,5	22,23	Vyduťé	25
0670 051 180	180	2,5	22,23	Rovně	25
0670 051 239	230	2,5	22,23	Vyduťé	25
0670 051 230	230	2,5	22,23	Rovně	25
0670 051 233	230	3,0	22,23	Rovně	25



## Hrubovací kotouče

### Allroad A6, Allroad A8, univerzálně použitelný na ocel a nerez

Cenově výhodný, výkonný standardní hrubovací kotouč. Splňuje nejvyšší nároky na bezpečnost dle OSA. Hrubovací kotouč bez obsahu železa, síry a chloru ( $\leq 0,1\%$ ) vhodný na ocel a nerez.

A6: Allroad 6 mm silný

A8: Allroad 8 mm silný



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0669 050 115	115	6	22,23	25
0669 050 125	125	6	22,23	25
0669 050 150	150	6	22,23	25
0669 051 180	180	8	22,23	10
0669 051 230	230	8	22,23	10



## Dělicí kotouče

### Dragster D/I, nejrychlejší na tenké materiály

- Zvlášť vhodný k preciznímu dělení tenkostěnných materiálů bez ořepů
- Dělicí kotouč bez obsahu železa, síry a chloru ( $\leq 0,1\%$ )
- Vhodný na nerez, ocel, hliník a jiné neželezné kovy



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Provedení	Balení Ks
0670 100 115	115	0,8	22,23	Vyduťé	25
0670 100 125	125	0,8	22,23	Vyduťé	25





## Dělicí kotouče

### Al, specialisté na hliník

K univerzálnímu použití na všechny mazlavé neželezné kovy jako hliník, měď, zinek, olovo a jejich slitiny. Kotouče jsou napuštěné parafínem, což předchází zanášení.

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Provedení	Balení Ks
0670 120 115	115	1,5	22,23	Vyduté	25
0670 120 125	125	1,5	22,23	Vyduté	25
0670 120 230	230	1,9	22,23	Rovné	25



## Dělicí kotouče

### Multi Cut

#### Oblast aplikace:

- Tvrdé i měkké dřevo, dřevo s hřebíky, plasty (kabelové kanály, trubky, ...), sádkartonové desky, skleněná vlákna, plexisklo aj.

#### Oblasti použití:

- Tvrdokovem osazený dělicí kotouč k univerzálnímu použití
- Zvláště vhodný na dřevo, protože se díky vysokým obvodovým rychlostem dřevo nepálí
- Vhodný na všechny stavební a renovační práce včetně použití do mobilních (akumulátorových) přístrojů
- Perfektní dělicí kotouč pro elektrikáře, instalatéry a dřevostavby

#### Přednosti:

- Univerzální - řeže téměř všechny materiály
- Bezpečný - tvrdokovový granulát je na nosný kotouč natavený speciálním laserovým tavicím postupem
- Rychlý - díky malé tloušťce kotouče se dosahuje maximálních řezných rychlostí

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0670 200 125	125	2	22,23	2
0670 200 076	76	1,8	10	2



## Hrubovací kotouče

### Alu, specialisté na hliník

K univerzálnímu použití na všechny mazlavé neželezné kovy jako hliník, měď, zinek, olovo a jejich slitiny. Kotouče jsou napuštěné parafínem, což předchází zanášení.

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0669 120 115	115	6	22,23	10
0669 120 125	125	6	22,23	10

## Hrubovací kotouče

### Speciální, výroba potrubí

Speciální hrubovací kotouč pro stavbu potrubí. K fázování trubek a profilů. Velmi tvrdý hrubovací kotouč s vysokou životností ke kombinovanému použití jako dělicí a hrubovací kotouč při stavbě potrubí.

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0669 170 125	125	4	22,23	25



## Dělicí kotouče

### Pro kov, rovné provedení

S nejlepším účinkem v oceli k řezání tenkých plechů, profilů a tenkostěnných materiálů

Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Provedení	Balení Ks
6056 439 36	100	10	Rovné provedení	10



## Brousící kotouč Rondeller

Rondeller zaručuje u pracovního úhlu 5-30° širokou brusnou stopu při velmi chladném brusném chování. V důsledku vynikajících parametrů k opracování plochy je vhodný k: výrobě nádrží a zařízení, turbin a lodí, do válcoven plechů, do stavebnictví, výroby kotlů, průmyslu zpracování kamene. Rondeller, poloflexibilní, vyduťovaný brusný kotouč, je povolený k broušení s úhlovými bruskami z volné ruky dle ohlášení č. 221, č. DSA 1426 a č. SUVA 325 pro pracovní rychlost  $v_a = 80$  m/s.



Obj.č.	Ø mm	Kvalita	Upínací otvor mm	Balení Ks
0665 215 24	115	A24-BF	22,23	25
0665 215 36	115	A36-BF	22,23	25
0665 215 60	115	A60-BF	22,23	25
0665 212 524	125	A24-BF	22,23	25
0665 212 536	125	A36-BF	22,23	25
0665 212 560	125	A60-BF	22,23	25



**3M**

## Hrubovací kotouče

### Green Corps

Optimální komfort při broušení. Hrubovací kotouč 3 mm je vhodný pro více druhů kovu (Nerez, ocel, litina, hliník, bronz ...).

Obj.č.	Provedení	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Balení Ks
0669 011 115	Hrubovací kotouč	115	3	22,23	10
0669 011 125	Hrubovací kotouč	125	3	22,23	10
0669 011 100	Opěrný talíř	-	-	-	1

**reca**

## Lamelové kotouče

### T-Mop

Nejvyšší výkon u obtížně obrobitelných materiálů (temperovaná ocel, nástrojová ocel, nerez, ...).

Univerzální použití u všech kovů.

Optimální k oprávcování hran a svárů.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Hrubost	Balení Ks
0666 730 040	125	22,2	40	10
0666 730 060	125	22,2	60	10

## Lamelové kotouče



### R Mop a 150 mm R/T Mop

Lamelový kotouč určený pro maximální odběr materiálu. Vynikající výkon na těžko obrobitelné

materiály (např. nástrojové oceli, nerez, ...) Použitelný na opracování veškerých kovových materiálů.

Optimální na srážení hran, broušení svárů a odjehlování. Neobsahuje železo, chlor a síru ( $\leq 0,1\%$ ).

Provedení - vyduté

#### Upozornění:

Úhlová bruska > 1.000 Watt

#### Výhody:

##### Rychlost / Odběr

Maximální odběr díky keramickému zrně se samoostřícím účinkem

V záběru vždy ostré zrně

Obnovitelná brusná tkanina

Využitelné i spodní vrstvy brusného zrna

#### Komfort:

Méně vibrací díky speciálnímu unášecímu talíři

Brusně aktivní krycí vrstva

Chladnější brus – menší riziko zbarvení materiálu

Díky keramickému zrně lze docílit stejnoměrný vzhled brusu

Méně dokončování

#### Životnost:

Možnost odbroušení unášecího talíře ze speciálního plastu

Kotouč lze díky tomu využít beze zbytku

Keramické zrně zůstává do úplného opotřebení na tkanině

Vysoká odolnost při broušení hran



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Hrubost	Balení Ks
0666 315 040	115	22,23	40	10
0666 325 040	125	22,23	40	10
0666 981 504	150	22,23	40	10
0666 981 784	178	22,23	40	10

## Lamelové kotouče

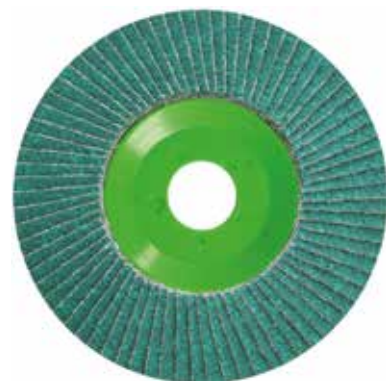


### F/i-Mop

Nejvyšší výkon v nerez. Možné použít v oceli a obtížně obrobitelných materiálech. Vhodné pro broušení hran ploch.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Hrubost	Balení Ks
0666 526 040	125	22,2	40	10
0666 526 060	125	22,2	60	10
0666 526 080	125	22,2	80	10
0666 526 120	125	22,2	120	10







## Lamelové kotouče ela-Mop

Zirkonový brusný talíř s mírně vydutým elastickým plastovým talířem (6°).  
Univerzálně vhodný do železa, oceli, nerezové oceli, litiny, neželezných kovů a hliníků.  
Díky jeho nízké výšce ideální pro těžce přístupná místa.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Hrubost	Balení Ks
0666 111 540	115	22,2	40	10
0666 111 560	115	22,2	60	10
0666 111 580	115	22,2	80	10
0666 111 512	115	22,2	120	10
0666 112 540	125	22,2	40	10
0666 112 560	125	22,2	60	10
0666 112 580	125	22,2	80	10
0666 112 512	125	22,2	120	10



## Lamelové kotouče

### F/s-Mop

Nejvyšší výkon u ocelových materiálů.  
Univerzální použití na ocel, litinu a nerezové oceli.  
Vhodné pro broušení hran ploch.



Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Provedení	Upínací otvor mm	Balení Ks
0666 515 040	115	40	Vyduté	22,2	10
0666 515 060	115	60	Vyduté	22,2	10
0666 515 080	115	80	Vyduté	22,2	10
0666 515 120	115	120	Vyduté	22,2	10
0666 525 040	125	40	Vyduté	22,2	10
0666 525 060	125	60	Vyduté	22,2	10
0666 525 080	125	80	Vyduté	22,2	10
0666 525 120	125	120	Vyduté	22,2	10
0666 415 040	115	40	Rovné	22,2	10
0666 415 060	115	60	Rovné	22,2	10
0666 415 080	115	80	Rovné	22,2	10
0666 425 040	125	40	Rovné	22,2	10
0666 425 060	125	60	Rovné	22,2	10
0666 425 080	125	80	Rovné	22,2	10



## Lamelové brusné kotouče

### Talíř Flex-Mop

Úhel přiložení 15-20° a vydutý tvar umožňují rovné a rovinné výbrusy. 60 lamel se zirkonokorundem je upevněno na tkanině s pojivem z fenolových pryskyřic. Mnohostranně použitelný. Zaručené nejvyšší bezpečnost a vhodnost na všechny materiály (i A2).



Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Upínací otvor mm	Balení Ks
0666 011 540	115	40	22,23	25
0666 011 560	115	60	22,23	25
0666 011 580	115	80	22,23	25
0666 011 512	115	120	22,23	25
0666 012 540	125	40	22,23	25



## Lamelvé brusné kotouče

### Talíř Flex-Mop

Úhel přiložení 15-20° a vydutý tvar umožňují rovné a rovinné výbrusy. 60 lamel se zirkonokorundem je upevněno na tkanině s pojivem z fenolových pryskyřic. Mnohostranně použitelný. Zaručeně nejvyšší bezpečnost a vhodnost na všechny materiály (i A2).



Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Upínací otvor mm	Balení Ks
0666 012 560	125	60	22,23	25
0666 012 580	125	80	22,23	25
0666 012 512	125	120	22,23	25
0666 015 040	150	40	22,23	10
0666 015 060	150	60	22,23	10
0666 015 080	150	80	22,23	10
0666 017 840	178	40	22,23	10
0666 017 860	178	60	22,23	10
0666 017 880	178	80	22,23	10



## Lamelvé kotouče

### Z-Mop

Lamelový kotouč univerzálně vhodný pro zpracování oceli.

Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Upínací otvor mm	Balení Ks
0666 991 154	115	40	22,23	25
0666 991 156	115	60	22,23	25
0666 991 158	115	80	22,23	25
0666 991 151	115	120	22,23	25
0666 991 254	125	40	22,23	25
0666 991 256	125	60	22,23	25
0666 991 258	125	80	22,23	25
0666 991 251	125	120	22,23	25





## Lamelové kotouče

### RECA Rondo Mop

#### Přednosti:

#### SPECIÁLNÍ TVAR

- Vyhnuté lamely
- Umožňuje broušení koutových svárů a obtížně přístupných míst.
- Díky brusným lamelám zahnutým o 90° umožňuje čelní broušení.

#### RYCHLOST/ODBĚR

- Samoostřící keramické zrna - zůstává stále ostrý.
- Bavlněná/ polyesterová brusná tkanina.
- Chladnější brus vede k menšímu náběhovému zbarvení.
- Díky keramickému zrna se dosáhne rovnoměrnějšímu brusu.

#### ŽIVOTNOST

- Tvrdé a houževnaté keramické zrna
- Pojivo výhradně z umělé pryskyřice
- Keramické zrna zůstávají do úplného opotřebení na tkanině.
- Robustní brusná tkanina (bavlna / polyester)
- Maximální odolnost vůči opotřebení při opracování hran.



Obj.č.	Hrubost	Ø mm
0666 080 060	60	125
0666 080 160	60	150

Úhlová bruska miň jak 1.000 Watt



## Lamelové kotouče

### D/i Mop - lamelové kotouče s průhledem

#### Vlastnosti:

Volný průhled na obrobek umožňuje kontrolované broušení.  
Chladný brus díky vybrání v kotouči.  
Provedení zinkkonkordem pro agresivní odběr materiálu.

#### Oblasti nasazení:

Perfektní ke zpracování tenkých plechů a broušení jemných svárů, odstraňování náběhových barev, rzi a laku.  
Vhodný ke zpracování nerezí, oceli, hliníku a neželezných kovů.



Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Upínací otvor mm	Balení Ks
0666 025 040	125	40	22,23	10
0666 025 060	125	60	22,23	10
0666 025 080	125	80	22,23	10

## Lamelové kotouče



### Inox-Mop

Strukturovaná brusiva pro jemné broušení.

#### Vlastnosti:

- Při opracování se obnovují průběžně nové vrstvy brusiva
- Stejněměrný vzhled až do úplného opotřebení
- Výrazná úspora času a nákladů na přípravu ve srovnání s konvenčními metodami, méně pracovních kroků
- Několicí násobná životnost oproti konvenčním brusivům
- Plastový unášecí talíř brání poškození povrchu

#### Oblasti použití:

Určené pro mezi a konečné broušení ušlechtilé oceli, nerezí, nástrojové oceli, hliníku a neželezných kovů.



Obj.č.	Ø mm	Hrúbosť	Upínací otvor mm	Max. otáček 1/min	Provedení	Balení Ks
0666 050 022	125	220	22,23	12.250	A 100	10
0666 050 028	125	280	22,23	12.250	A 65	10
0666 050 040	125	400	22,23	12.250	A 45	10
0666 050 060	125	600	22,23	12.250	A 30	10
0666 050 120	125	1.200	22,23	12.250	A 16	10

Upozornění: Používejte úhlovou brusku s regulací otáček!



## Lamelové kotouče



### Kombi-Mop

Kombinovaný vějířový brusný kotouč brusnou tkaninou a vlněm. Odběr materiálu a konečná úprava jedním materiálem. Vhodné k jemnému broušení, čištění, zpracování a leštění nerezí, oceli, hliníku a neželezných kovů.



Obj.č.	Upínací otvor mm	Ø mm	Hrúbosť	Balení Ks
0666 070 020	22,23	125	Střední	5

Upozornění: Používejte úhlovou brusku s regulací otáček!



## Flísový mop



K odstranění náběhových barev, rzi, okují a laku, k jemnému broušení, čištění, zpracování a leštění nerezí, oceli, hliníku a neželezných kovů.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Hrúbosť	Barva	Balení Ks
0666 030 000	125	22,23	100	Hnědá	10
0666 030 010	125	22,23	180	Červená	10
0666 030 020	125	22,23	320	Modrá	10





## Lamelové kotouče

### Finish-Mop

Lamelový kotouč s filcem pro vysoký lesk

Vlastnosti:

Díky použití brusných past a kotouče RECA Finish-Mop dosáhnete vysoký lesk.

Neobsahuje brusivo, tudíž neodebírá materiál.

Plastový talíř brání poškození povrchu.

Použití:

Při použití dvou různých past použijte pro každou zvlášť jeden

RECA finish-Mop.



Obj.č.	Upínací otvor mm	Max. otáček 1/min	Ø mm	Balení Ks
0666 060 125	22,23	7.650	125	5

Upozornění: Používejte úhlovou brusku s regulací otáček!

## Flísové brusné kotouče

### Speciálně před a po opracování.

Vyrobeno z pevné tkaniny.

Použití speciálně před a po opracování kovových materiálů.

Max. počet otáček 10.000 ot./min.

Ideální počet otáček csa. 6.000 ot./min.

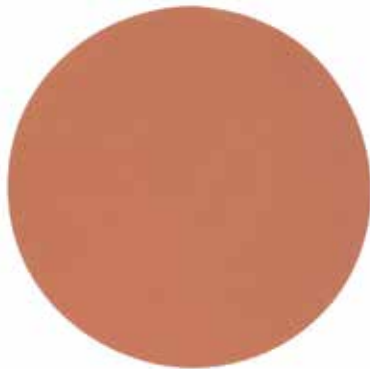


Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Hrúbost	Pevnost	Balení Ks
0666 811 580	115	22,23	80	Hrubý	5
0666 811 528	115	22,23	280	Jemný	5
0666 811 560	155	22,23	600	Velmi jemný	5

## Kotouče na suchý zip

### Kulatý, univerzální

Tento systém umožňuje nejrychlejší výměnu brusného kotouče díky suchému zipu na brusném talíři a brusných kotoučích. Vhodný na veškeré broušení kovů, dřeva, barev, laků atd. od hrubého po jemné zpracování. Max. počet otáček: 10'300 ot./min. Použitelné do všech úhlových brusek na průměr kotouče 150 mm, výměna kotouče jednoduchým stažením, příp. přitlačením.



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost	Balení Ks
0665 015 40	150	40	25
0665 015 60	150	60	25
0665 015 80	150	80	25
0665 015 100	150	100	25
0665 015 120	150	120	25
0665 015 150	150	150	25
0665 015 180	150	180	25
0665 015 240	150	240	25
0665 015 280	150	280	25
0665 015 320	150	320	25
0665 015 400	150	400	25

## Brusné talíře na suchý zip

Flexibilní gumový talíř s přírubou, k použití do úhlových brusek.

Obj.č.	Ø mm	Typ drážky M	Max. otáček 1/min
0665 015	150	14	10300



## Flísové kotouče

### Se suchým zipem

Kotouče z SCSB Scrim Back, bez otvoru, na brusné talíře se suchým zipem. Rychlé a agresivní broušení, vysoká výkonnost při odsunu odebraného materiálu, vynikající životnost, rychlá výměna.



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost	Barva	Max. otáček 1/min	Balení Ks/balení
0665 001 152	115	Hrubé	Hnědá	13300	1
0665 001 153	115	Střední	Červená	13300	1
0665 001 154	115	Velmi jemné	Modrá	13300	1
0665 001 502	150	Hrubé	Hnědá	9600	10
0665 001 503	150	Střední	Červená	9600	10
0665 001 504	150	Velmi jemné	Modrá	9600	10



## Brusné talíře na suchý zip

### Na flísové kotouče se suchým zipem

Flexibilní gumový talíř s přírubou, k použití do úhlových brusek.

Obj.č.	Ø mm	Typ drážky M	Pevnost
0665 001 150	115	14	Střední
0665 001 500	150	14	Střední





## Brusné kotouče na suchý zip

### Keramik

- Samoostřící
- Velmi vysoký výkon odstranění
- Studený brus

### Vhodné pro následující materiály:

- Chrom-niklová ocel
- Vysoce legovaná ocel
- Slitiny na bázi niklu
- Slitiny titanu
- Měď
- Bronz



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost	Balení Ks
0665 021 256	125	60	10
0665 021 258	125	80	10
0665 021 251	125	120	10

## Brusné talíře na suchý zip

Gumový talíř s přírubou pro keramické kotouče na suchý zip  
Pro použití na úhlových bruskách



Obj.č.	Ø mm	Upínání	Max. otáček U/min	Pevnost
0665 001 250	125	M 14	12.200	Tvrký

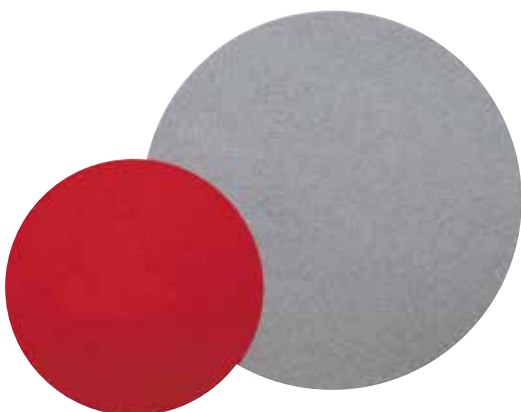
## Brusné kotouče na suchý zip Trizact™

### Na broušení a leštění

Pro všechny materiály, zejména titan, nikl, kobalt, chrom a jiné nerezové oceli a slitiny.  
Pro všechny brusné operace a leštění.

Pyramidová struktura umožňuje vynechání pracovních kroků a tím dramaticky snížit pracovní dobu.

Dlouhá životnost.



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost	Balení Ks
0665 012 516	125	A 160/120	10
0665 012 510	125	A 100/220	10
0665 012 545	125	A 45/400	10
0665 012 530	125	A 30/600	10
0665 012 501	125	A 16/1.200	10
0665 012 565	125	A 65/280	10



## Plastový kotouč

S tepelně odolnou vrstvou na suchý zip.  
Zvláště vhodný pro použití s Trizact®.

Obj.č.	Ø mm	Upínání	Pevnost
0665 001 251	125x15	M 14	Střední



## Clean Disk

### C36-B hrubý

Velký filsový čistící kotouč. K odstranění koroze, rzi, nátěrů, k odrezení a čištění od zbytků barev na plechových dílech, k čištění kovových povrchů a svarů. Neobsahuje kovové složky. Optimální výsledky dosažitelné jen s úhlovými bruskami s regulací počtu otáček!



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Doporuč.otáčky 1/min	Balení Ks
0666 411 536	115	22,23	6000	10
0666 412 536	125	22,23	6000	10
0666 417 836	178	22,2		



## Clean Disk

### Flexi C36-B hrubý

Velký filsový čistící kotouč. K odstranění koroze, rzi, nátěrů, k odrezení a čištění od zbytků barev na plechových dílech, k čištění kovových povrchů a svarů. Neobsahuje kovové složky.



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Doporuč. otáčky 1/min	Balení Ks
0666 913 075	75	8	13	8000	10
0666 913 100	100	13	13	6000	10
0666 913 150	150	13	13	4100	10
0666 913 200	200	13	13	3000	10



## Clean Disk

### Kotouče Fire-Disks

Vhodný ke zpracování nerez, normální a speciální oceli, hliníku, titanu, neželezných kovů, slitin, sklolaminátu, plastu, kamene, dřeva atd., k odstraňování rzi, zbytků koroze, okují, špíny, dobře přilnavých barev, nátěrů a náběhových barev zvláště u nerez. K použití do vrtaček nebo přímých brusek s regulací otáček.



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Doporuč. otáčky 1/min	Balení Ks
0666 914 100	100	13	13	6000	10
0666 914 150	150	13	13	4100	10





## Upínací trn

Na čistící kotouče

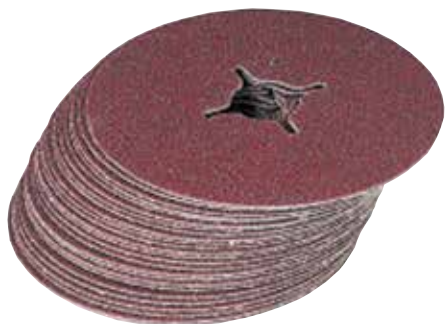
Obj.č.	Ø mm	Rozpětí mm	Délka mm	Balení GA
0666 913 652	6	13	52	1
0666 913 867	8	13	67	1

## Fíbové kotouče

Na hrubý a jemný brus

Na hrubé a jemné broušení rovných a vydutých ploch, silný nosný talíř s korundovým pospem a pojivem na bázi umělé pryskyřice pro vysokou životnost, k použití na úhlových bruskách do 80 m/s. ve spojení s elastickými opěrnými talíři. Křížový středový otvor 22 mm.

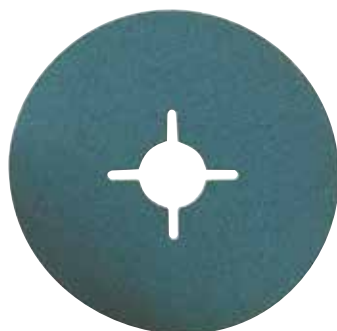
Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Balení Ks
0665 115 100	115	100	25
0665 115 120	115	120	25
0665 115 24	115	24	25
0665 115 36	115	36	25
0665 115 40	115	40	25
0665 115 60	115	60	25
0665 115 80	115	80	25
0665 125 100	125	100	25
0665 125 120	125	120	25
0665 125 24	125	24	25
0665 125 36	125	36	25
0665 125 40	125	40	25
0665 125 60	125	60	25
0665 125 80	125	80	25
0665 150 40	150	40	25
0665 150 60	150	60	25
0665 150 80	150	80	25
0665 180 120	180	120	25
0665 180 24	180	24	25
0665 180 36	180	36	25
0665 180 40	180	40	25
0665 180 60	180	60	25
0665 180 80	180	80	25



## Fíbové kotouče

Vulkánfíbové kotouče

Zirkonkorund: pro max. životnost při broušení oceli a nerezí.



Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Balení Ks
0665 111 503	115	36	25
0665 111 504	115	40	25
0665 111 506	115	60	25
0665 111 508	115	80	25
0665 112 503	125	36	25

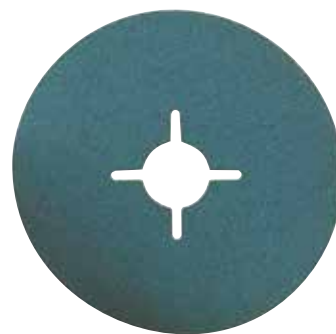
## Fibrové kotouče

### Vulkánfibrové kotouče

Zirkonkorund: pro max. životnost při broušení oceli a nerezí.



Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Balení Ks
0665 112 504	125	40	25
0665 112 506	125	60	25
0665 112 508	125	80	25

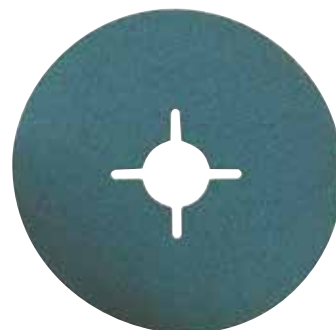


## Fibrové kotouče

### Fibrové kotouče Cool

Aktivně brusné pojivo pro max. brusný výkon při plošném broušení barevných kovů, hliníku a nerezí. K použití na úhlových bruskách do 80 m/s ve spojení s elastickými opěrnými talíři. Středový otvor ø 22 mm.

Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Balení Ks
0665 111 604	115	40	25
0665 111 606	115	60	25
0665 111 608	115	80	25
0665 111 612	115	120	25
0665 112 604	125	40	25
0665 112 606	125	60	25
0665 112 608	125	80	25
0665 112 612	125	120	25



## Fibrové kotouče

### Z keramického zrna

RECA fibrový kotouč z keramických zrn je vybaven nejtvrdějším a nejhouževnatějším brusným zrnem.

Toto slinuté keramické zrn bylo vyvinuto pro trvalý maximální výkon, který garantuje nebývalé broušení s fibrovými kotouči.

Až 3 krát delší životnost a 3-násobný odběr materiálu v porovnání s fibrovými kotouči se zirkonkorundem.

Pro obrábění všech kovů, zvláště vhodný pro těžké materiály, jako je nerezová ocel, titan, vysoce legovaná ocel, atd .. sváry; odstraňování ořepů a srážení hran

Upínací středový otvor s křížem Ø 22 mm



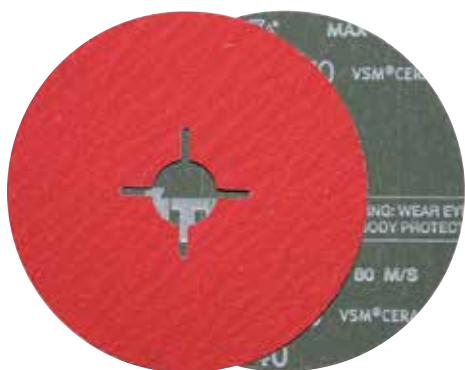
Obj.č.	Ø mm	Hrubost mm	Balení Ks
0665 070 036	115	36	25
0665 070 060	115	60	25
0665 070 080	115	80	25
0665 070 120	115	120	25
0665 080 036	125	36	25
0665 080 060	125	60	25
0665 080 080	125	80	25
0665 080 120	125	120	25
0665 085 036	150	36	25
0665 085 060	150	60	25
0665 085 080	150	80	25
0665 085 120	150	120	25



## Fibrové kotouče

### S keramickým zrnem

Pro max. brusný výkon při plošném broušení oceli a nerezí, k použití do úhlových brusek (do 80 m/s) ve spojení s opěrnými elastickými talíři. Křížový středový otvor  $\varnothing$  22 mm.



Obj.č.	Ø mm	Hrúbosť mm	Balení Ks
0665 182 724	180	24	25
0665 182 740	180	40	25
0665 182 760	180	60	25
0665 182 780	180	80	25
0665 182 712	180	120	25

## Gumový podpěrný talíř

### Flexibilní

Flexibilní gumový talíř s přírubou, k použití do úhlových brusek.



Obj.č.	Označení	Ø mm	Typ drážky M	Max. otáček 1/min
4696 500 6	Náhradní upínací matice	180	14	-
4696 500 7	Náhradní upínací matice	115/125	14	-
0666 115	Gumový podpěrný talíř	115	14	15000
0666 125	Gumový podpěrný talíř	125	14	12500
0666 150	Gumový podpěrný talíř	150	14	12500
0666 180	Gumový podpěrný talíř	180	14	8500

## Gumový podpěrný talíř

### Turboprofil

- Turbo gumový talíř s přírubou, k použití do úhlových brusek
- Speciálně ke zpracování nerezí



Obj.č.	Ø mm	Typ drážky M
0666 115 1	115	14
0666 125 1	125	14

## Gumový podpěrný talíř

### Turbo

- Turbo gumový talíř s přírubou, k použití do úhlových brusek
- Speciálně ke zpracování nerez

Obj.č.	Ø mm	Typ drážky M
0665 085 000	150	14



## Fibrové kotouče Cubitron® II

### Pro ocel 982C

- Vysoce výkonné podložky pro ocel a neželezné kovy.
- Poskytuje bezkonkurenční odstranění materiálu a maximální životnost.
- Fibrové kotouče se ideálně hodí pro svařování, obrábění, broušení hran a ploch, tak i pro odjehlování.
- Bez železa, chloru a síry ( $\leq 0,1\%$ )

Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Max. otáček U/min	Balení Ks
0665 727 400	115	36+	13.200	25
0665 727 403	115	60+	12.000	25
0665 727 406	115	80+	8.500	25
0665 727 401	125	36+	13.200	25
0665 727 404	125	60+	12.000	25
0665 727 407	125	80+	8.500	25
0665 727 402	180	36+	13.200	25
0665 727 405	180	60+	12.000	25
0665 727 408	180	80+	8.500	25

**3M**



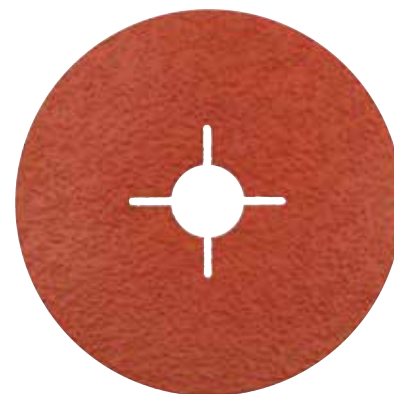
## Fibrové kotouče Cubitron® II

### Pro nerez 987C

- Vysoce výkonné podložky pro těžké materiály.
- Poskytuje bezkonkurenční odstranění materiálu a maximální životnost
- Fibrové kotouče se ideálně hodí pro svařování, obrábění, broušení hran a ploch, tak i pro odjehlování.
- Bez železa, chloru a síry ( $\leq 0,1\%$ )

Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Max. otáček 1/min	Balení Ks
0665 727 409	115	36+	13.200	25
0665 727 412	115	60+	12.000	25
0665 727 415	115	80+	8.500	25
0665 727 410	125	36+	13.200	25
0665 727 413	125	60+	12.000	25
0665 727 416	125	80+	8.500	25
0665 727 411	180	36+	13.200	25
0665 727 414	180	60+	12.000	25
0665 727 417	180	80+	8.500	25

**3M**



**3M**

## Podpěrné talíře

### Středně tvrdý

Středně tvrdý podpěrný talíř pro 3M™ Cubitron

Obj.č.	Popis	Ø mm
0666 115 2	Černě žebrovaný, M14	115
0666 125 2	Černě žebrovaný, M14	125
0666 118 2	Černě žebrovaný, M14	180

**3M**

## Podpěrné talíře

### Velmi tvrdý

Velmi tvrdý podpěrný talíř pro 3M™ Cubitron.

Zlepšuje rychlost a životnost.

Obj.č.	Popis	Ø mm
0665 764 860	Červeně žebrovaný, M14	115
0665 764 861	Červeně žebrovaný, M14	125
0665 764 862	Červeně žebrovaný, M14	180

**reca**

## DISC systém broušení

### Opěrný talíř se suchým zipem

Všechny RECA DISC brusné nástroje jsou použitelné s tímto talířem.

Přesné a jednoduché umístění kotouče.

Podstatné snížení vibrací při broušení.

Upnutí M14.

Obj.č.	Označení	Ø mm	Balení Ks
0668 000 100	Opěrný talíř	100	1

Upozornění: Používejte úhlovou brusku s regulací otáček!



## DISC systém broušení

### Soft-FIX

Při použití s opěrným talířem umožňuje měkké broušení.  
K použití kotoučů Ceramic DISC, Inox DISC nebo Finish DISC.  
Vhodné pro disky o průměru 115 mm a 125 mm.

Obj.č.	Označení	Ø mm	Balení Ks
0668 000 115	Soft-FIX	115	1

Upozornění: Použijte úhlovou brusku s regulací otáček!



## DISC systém broušení

### Ceramic DISC

Vyrobený z materiálu 3M® Cubitron®. Ke zpracování všech kovů, zvláště vhodný na těžko obrábitelné materiály jako nerez, titan, vysoce legované oceli atd. K zabrušování svarů, odjehlení a sražení hran.  
Použitelný jen se Soft-FIX!



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Hrúbost	Max. otáček 1/min	Balení Ks
0668 010 080	115	22,23	80	7.000	10
0668 010 100	115	22,23	100	7.000	10

Upozornění: Použijte úhlovou brusku s regulací otáček!



## DISC systém broušení

### Flísový kotouč DISC

K odstranění a vyhlazení tenkých svarů, k čištění povrchů a povrchové úpravě, k odstranění náběhových barev. K mezibroušení a konečné úpravě nerezí, oceli, nástrojové oceli, hliníku atd. Použitelný jen se Soft-FIX!



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost	Upínací otvor mm	Max. otáček 1/min	Balení Ks
0668 020 010	125	100	22,23	7.000	5
0668 020 020	125	180	22,23	7.000	5
0668 020 030	125	280	22,23	7.000	5

Upozornění: Použijte úhlovou brusku s regulací otáček!





## DISC systém broušení

### INOX DISC

Jemně strukturovaný brusný kotouč k jemnému výbrusu (3M-Trizact®).

Rychlý odběr materiálu a přitom jemný, konstatní brus.

K mezibroušení a konečné úpravě nerezí, oceli, nástrojové oceli, hliníku, neželezných kovů. Použitelný jen se Soft-FIX!



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost	Upínací otvor mm	Max. otáček 1/min	Provedení	Balení Ks
0668 050 022	115	220	22,23	7.000	A 100	10
0668 050 032	115	320	22,23	7.000	A 60	10
0668 050 040	115	400	22,23	7.000	A 45	10
0668 050 120	115	1.200	22,23	7.000	A 16	10

Upozornění: Používejte úhlovou brusku s regulací otáček!



## DISC systém broušení

### Finish DISC

Plst k leštění do vysokého lesku

Pomocí brusných past se s tímto kotoučem dosahuje vysokého zrcadlového lesku

Neobsahuje brusivo, takže neodebírání materiál



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Max. otáček 1/min	Balení Ks
0668 055 115	115	5	22,23	5.000	5
0668 060 115	115	10	22,23	5.000	5
0668 060 125	125	10	22,23	5.000	5

Upozornění: Používejte úhlovou brusku s regulací otáček!



## DISC systém broušení

### Compact DISC

Vícevrstvé slisované brusné rouno s vysokým obsahem brusiva.

K velmi jemné povrchové úpravě (nízký přítlak) v jednom pracovním kroku.

Maximální životnost a odolnost vůči opotřebení, metoda chladné povrchové úpravy.

Nezanáší se. Zvláště vhodný na místa s omezenou přístupností (koutové svarů)

K mezibroušení a konečné úpravě nerezí, oceli, nástrojové oceli, hliníku, neželezných kovů.

Upozornění:

6AC/zrnitost 100: k zarovnání svarů

AMD/zrnitost 280: k předbroušení a zarovnání svarů

3SFN/zrnitost 600: k předběžnému leštění



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Max. otáček 1/min	Použití	Pevnost	Hrúbost	Balení Ks
0668 106 100	125	6	22,23	5.000	Těžko přístupná místa	3SFN	100	5
0668 106 600	125	6	22,23	5.000	Těžko přístupná místa	3SFN	600	5
0668 106 280	125	6	22,23	5.000	Těžko přístupná místa	6AMD	280	5
0668 112 600	125	12	22,23	5.000	Plošné/obvodové broušení	3SFN	600	5

Upozornění: Používejte úhlovou brusku s regulací otáček!

## DISC systém broušení



### Compact DISC

Vícevrstvé slisované brusné rouno s vysokým obsahem brusiva.  
K velmi jemné povrchové úpravě (nízký přítlak) v jednom pracovním kroku.  
Maximální životnost a odolnost vůči opotřebení, metoda chladné povrchové úpravy.  
Nezanáší se. Zvláště vhodný na místa s omezenou přístupností (koutové svary)  
K mezibroušení a konečné úpravě nerez, oceli, nástrojové oceli, hliníku, neželezných kovů.

Upozornění:

6AC/zrmitost 100: k zarovnání svarů  
AMD/zrmitost 280: k předbroušení a zarovnání svarů  
3SFN/zrmitost 600: k předběžnému leštění



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Upínací otvor mm	Max. otáček 1/min	Použití	Pevnost	Hrúbost	Balení Ks
0668 112 280	125	12	22,23	5.000	Plošné/ obvodové broušení	6AMD	280	5

Upozornění: Použijte úhlovou brusku s regulací otáček!



## DISC systém broušení

### DISC Kit INOX univerzální

Univerzální použití k broušení ploch, kulatých trubek a těžko přístupných míst. (Compact DISC 6 mm).

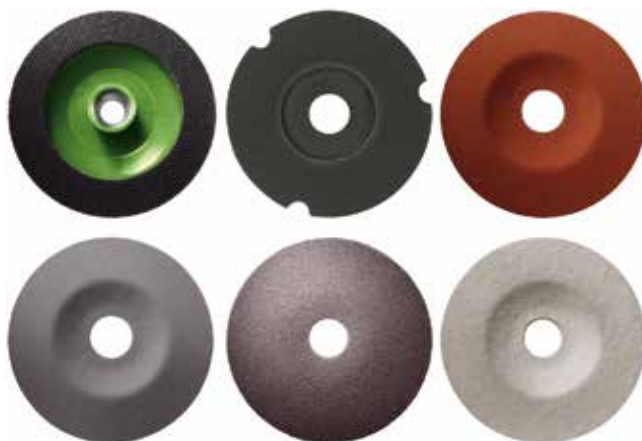
Sada 12-dílů:

- 1 x Finish DISC
- 1 x Compact DISC
- 6 x INOX DISC
- 2 x Ceramic DISC
- 1 x Soft-Fix
- 1 x Opěrný talíř



Obj.č.	Provedení	Balení Ks
0668 200 000	Sada, 12 dílů	1

Upozornění: Použijte úhlovou brusku s regulací otáček!



## DISC systém broušení

### DISC Kit Compact

Startovací sada s flisovými kotouči.

Vhodnými na plošné i obvodové broušení.

Sada 7 dílů:

- 1 x Soft-Fix
- 1 x podpěrný talíř
- 1 x Finish DISC
- 2 x Compact DISC
- 2 x Ceramic DISC



Obj.č.	Provedení	Balení Ks
0668 200 100	Sada, 7-dílná	1

Upozornění: Použijte úhlovou brusku s regulací otáček!





## Minidisky

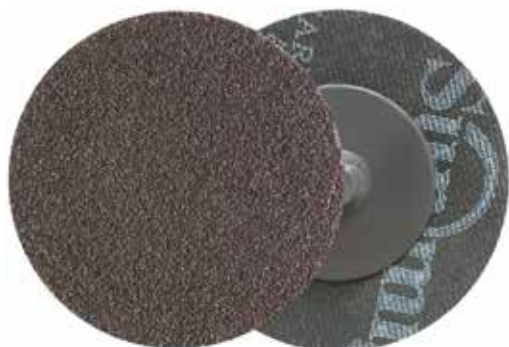
### Brusný talíř Minidisk A

Materiály: ocel a barevné kovy

Brusné, příp.vliesové kotouče s rychlovýměnným systémem „R“.

K rychlé výměně brusných kotoučů.

Ke zpracování těžko přístupných míst.



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost	Balení Ks
2675 002 514	51	40	100
2675 002 516	51	60	100
2675 002 518	51	80	100
2675 002 511	51	120	100
2675 002 764	76	40	50
2675 002 766	76	60	50
2675 002 768	76	80	50
2675 002 761	76	120	50



## Minidisky

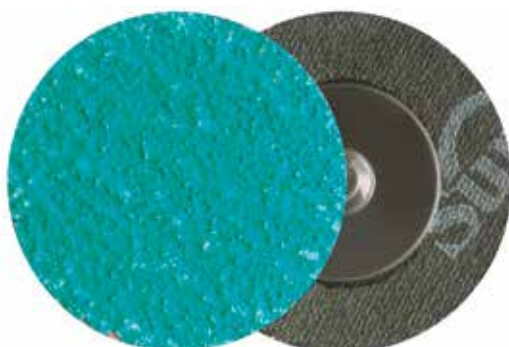
### Brusný talíř Minidisk HP

Materiály: nerez a barevné kovy

Brusné, příp.vliesové kotouče s rychlovýměnným systémem „R“.

K rychlé výměně brusných kotoučů.

Ke zpracování těžko přístupných míst.



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost	Balení Ks
2675 001 514	51	40	100
2675 001 516	51	60	100
2675 001 518	51	80	100
2675 001 511	51	120	100
2675 001 764	76	40	50
2675 001 766	76	60	50
2675 001 768	76	80	50
2675 001 761	76	120	50



## Minidisky Keramik

### Rychloupínací kotouče systém R

#### Popis:

- Velmi stabilní „nosič X“ s keramickým zrnem a brusně aktivním krycím pojivem (chladný)

#### Vlastnosti:

- Na základě vysoké tuhosti zrna a samoostřičiho efektu velmi dobrý a účinný odběr materiálu.
- „Brusně aktivní krycí pojivo“ brání zanášení a vede k chladnému výbrusu.

#### Použití:

- Použití do všech běžných pneumatických brusek a na otočnou hřídel se zvýšeným přítlakem, velmi dobrý odběrový výkon, rychlá práce.

#### Materiály:

- Broušení vysoce teplotvzdorných materiálů, tvrdých neřezných kovů, titanu atd.



Obj.č.	Ø mm	Hrúbost
2675 006 514	51	40
2675 006 516	51	60
2675 006 518	51	80
2675 006 511	51	120
2675 006 764	76	40
2675 006 766	76	60
2675 006 768	76	80
2675 006 761	76	120

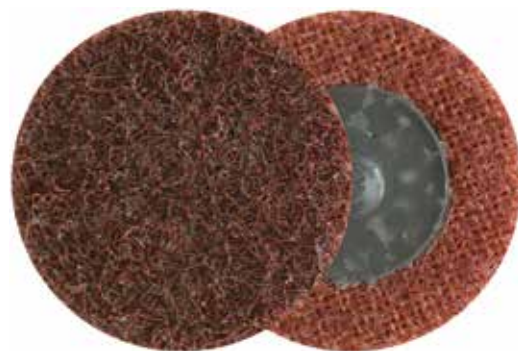
## Minidisky

### Brusný talíř Minidisk VLIES

Materiál: Ocel, nerez, barevné kovy a titan.

- Brusný kotouč s rychlovyměnitelných systémem R.
- Velmi rychlá výměna brusného talíře.
- Pro zpracování v těžko obtížných místech.

Obj.č.	Ø mm	Hrúbosť	Balení Ks
2675 005 514	51	Hrubý	50
2675 005 516	51	Střední	50
2675 005 518	51	Jemný	50
2675 005 764	76	Hrubý	25
2675 005 766	76	Střední	25
2675 005 768	76	Jemný	25



## Minidisky Kompakt

### Rychloupínací kotouče systém R

#### Provedení:

Kotouče s rychloupínacím systémem „Roloc™“; vícevrstvé slisové vrstvy z vláknitého rouna; různé typy rouna ve spojení se speciální strukturou brusného zrna vedou k širokému spektru aplikací.

#### Přednost:

Chladné zpracování povrchu a tím i prevence náběhových barev; zvlášť dlouhá životnost; velmi dobrý povrch - téměř leštící efekt.

#### Použití:

Čištění, zarovnávaní, odjehlování, povrchová úprava (Super Finish).

Zvlášť vhodné ke zpracování měkkých kovů a vysoce legovaných ocelí a slitin titanu.

Nejjemnější broušení jako příprava k leštění.

Odstraňování laků, náletové rzi.

Použití do všech běžných tyčových a pneumatických brusek i do přístrojů s otočnou hřídelí.

#### Oblasti použití:

Měkký (2SF) / Středně měkký (3SF):

Lehké odjehlení hran

Rozbroušení škrábanců

Odstranění náběhových barev

Odstranění rzi

Použití do všech běžných tyčových a pneumatických brusek i do přístupů s otočnou hřídelí.

Střední (2AM):

Odjehlení hran

Zbroušení tenkých svárů

Odstranění rzi a oxidů.

Středně tvrdý (6AM):

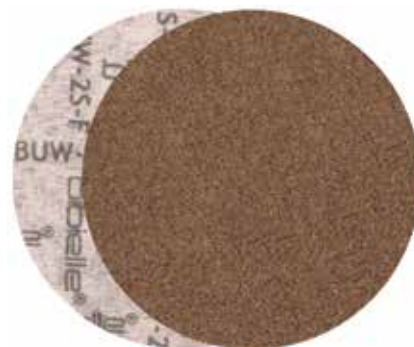
Broušení svárů

Odstraňování škrábanců

Odstraňování bodový svárů

Odjehlení hran.

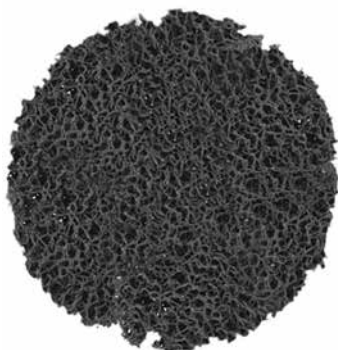
Obj.č.	Ø mm	Pevnost
2675 003 515	51	2SF
2675 003 516	51	2AM
2675 003 517	51	3SF
2675 003 518	51	6AM
2675 003 765	76	2SF
2675 003 766	76	2AM
2675 003 767	76	3SF
2675 003 768	76	6AM







## Minidisky Clean



### Měkký kotouč k hrubému čištění

Provedení:  
Kotouče s rychloupínacím systémem „Roloc™“.  
Měkký kotouč z hrubého rouna.

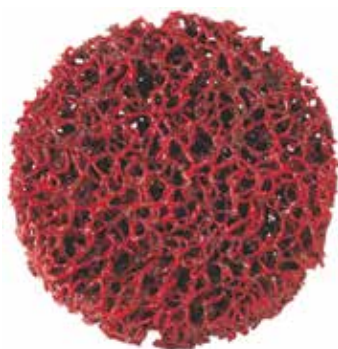
Vlastnosti:  
Měkký kotouč s hrubými póry, které téměř úplně brání ucpávání mazlavými materiály.

Použití:  
Na hrubé čištění, odstraňování laku, náběhových barev, rzi a zbytků lepidel.

Obj.č.	Ø mm
2675 003 510	51
2675 003 760	76



## Minidisky Fire



### Hrubý kotouč k hrubému čištění

Provedení:  
Kotouče s rychloupínacím systémem „Roloc™“.  
Hrubý kotouč z hrubého rouna.

Vlastnosti:  
Hrubý kotouč s hrubými póry, které téměř úplně brání ucpávání mazlavými materiály.

Použití:  
Na hrubé čištění, odstraňování laku, náběhových barev, rzi a zbytků lepidel.

Obj.č.	Ø mm
2675 003 511	51
2675 003 761	76



## Koutoučové kartáče Minidisk RD-ZB



### Rychloupínací kotouče systém R

Kotouče RD-ZB umožňují jednoduché rozbroušení, očištění a vyleštění. Typickými aplikacemi je zpracování nerezí, hliníku, uhlíkaté oceli, litiny a neželezných kovů jako mosazi a bronzu.

Obj.č.	Označení	Typ	Barva	Hrúbost	Balení Ks
2695 400 505	RD-ZB 50 mm	C	Zelená	50	10
2695 400 508	RD-ZB 50 mm	C	Žlutá	80	10
2695 400 755	RD-ZB 75 mm	C	Zelená	50	5
2695 400 758	RD-ZB 75 mm	C	Žlutá	80	5



## Minidisky

### Držáky

Držák Minidisku pro rychloupínací systém „R“ s dřikem 6 mm a 1/4 - 20 UNC vnitřním závitem (pro přímé upínání).

Pro kotouče Minidisk s průměrem 51 nebo 76 mm.

Obj.č.	Ø mm	Stopka-Ø mm	Max. otáček U/min	Balení Ks
2675 001 051	51	6	20.000	1
2675 001 076	76	6	20.000	1



## Minidisk-Adaptéry

Pro úhlové brusky s upínáním M14

Obj.č.	Vnitřní průměr Prázdné	Vnější-Ø Prázdné	Max. otáček U/min	Balení Ks
2675 001 014	M14	1/4-20 UNC	20.000	1



## Bristle

### Kartáčové mopy BD-ZB

Vhodný k aplikacím s úhlovou bruskou.

Se zalitým upínáním M14 je lze snadno a rychle namontovat na jakoukoliv standardní úhlovou brusku.

Umožňuje rychle a snadno, prakticky bez přitlaku, odstranit zbytky barev, lepidel, náběhových barev po svařování, rzi a jiných znečištění povrchu.

Obj.č.	Upínání M	Ø mm	Barva	Hrúbost	Balení Ks
2695 411 550	14	115	Zelená	50	5
2695 411 580	14	115	Žlutá	80	5
2695 411 512	14	115	Bílá	120	5



## Bristle

### Radiální kartáče BB-ZB

Skládá se z jednotlivých prvků a je ideální k použití do přímé brusky nebo na otočnou hřídel. Tento velmi přizpůsobivý kartáč čistí a odjehluje bezpečně a rychle.

Obj.č.	Označení	Typ	Barva	Hrúbost	Balení Ks
2695 415 036	BB-ZB 150 x 12	A	Hnědá	36	5
2695 415 050	BB-ZB 150 x 12	A	Zelená	50	5
2695 415 080	BB-ZB 150 x 12	A	Žlutá	80	5





## Bristle

### Radiální kartáče BB-ZB

Je tužší, čistí a odjehluje při vysokém tlaku rychle a bezpečně. Dá se rovněž použít na přímé brusky. Tento velmi přizpůsobivý kartáč čistí a odjehluje bezpečně a rychle.

Obj.č.	Označení	Typ	Barva	Hrúbost	Balení Ks
2695 415 112	BB-ZB 150 x 12	C	Bílá	120	5
2695 415 122	BB-ZB 150 x 12	C	Červená	220	5
2695 415 140	BB-ZB 150 x 12	C	Modrá	400	5



## Bristle

### Upínací trny MN-AC

S těmito upínacími trny lze používat radiální kartáče Scotch-Brite na přímé brusce nebo na pružné hřídeli.

Obj.č.	Označení	Stopka-Ø mm	Balení Ks
2695 400 003	Upínací trn MN-AC 150 mm	6	5
2695 400 004	Upínací trn MN-AC 150 mm	8	1
2695 400 001	Nákrúžek pro průměr 150 mm	-	25



## Bristle

### Radiální kartáče RB-ZB

Malé jednotlivé radiální segmenty Scotch-Brite Bristle se zahnutými štětinkami, které se výborně hodí k čištění a odjehlení uvnitř (např. vnitřní čištění trubek). Ideálně se používají na pružné hřídeli nebo přímé brusce.

Obj.č.	Označení	Typ	Barva	Hrúbost	Balení Ks
2695 405 080	RB-ZB 50 mm	C	Žlutá	80	40
2695 405 120	RB-ZB 50 mm	C	Bílá	120	40
2695 407 580	RB-ZB 75 mm	C	Žlutá	80	40
2695 407 512	RB-ZB 75 mm	C	Bílá	120	40
2695 407 522	RB-ZB 75 mm	C	Červená	220	40



## Bristle

### Adaptéry MN-AC 990M

Trn Scotch-Brite Mandrel 990M s 6 mm dířkem k upínání radiálních kartáčů Scotch-Brite RB-ZB s 50 mm nebo 75 mm průměrem do max. tloušťky kotouče 12,7 mm.

Obj.č.	Označení	Stopka-Ø mm	Balení Ks
2695 400 002	Adaptér MN-AC 990M	6	5

## Elektrické excentrické brusky

### Deros

#### Technická údaje:

- Bez transformátoru
- Délka kabelu asi 4,30 m
- Variabilní regulace rychlosti
- Samostatný spínač/ vypínač
- Patentovaný motorový čip
- Bezuhlíkový motor, uhlíky, není třeba měnit
- 350 W Motor/ 230 V
- Konstantní rychlost, i při působení přitlaku na stroj
- Funkce soft start chrání povrch
- Konstantní sledování teploty motoru
- Elektronická motorová brzda a taliřová brzda pro snadnou a bezpečnou práci
- Včetně transportního kufříku

#### Ergonomie:

- Malá a lehká
- Možnost obouřuční obsluhy
- Symetricky odladěný stroj, sedí optimálně v ruce
- Jednoduchá a bezpečná regulace rychlosti páčkou

Zdvih 5,0 střední odběrový výkon/ pro univerzální brusné práce

Obj.č.	Upínání	Doporuč. otáčky 1/min	Váha g	Zdvih mm	Děrování	Ø mm
4696 800 012	5/16"	4.000-10.000	1.000	5,0	52	150

MIRKA



## Elektrické excentrické brusky

### Ceros

#### Technické údaje:

- S transformátorem
- Délka kabelu transformátoru asi 2,10 m
- Délka kabelu od transformátoru ke stroji asi 4,40 m
- Variabilní regulace rychlosti
- Samostatný spínač/ vypínač
- Motor 350 W / 230 V
- Konstantní rychlost, i při působení přitlaku na stroj.
- Minimum spotřebních dílů (dlouhá životnost).

#### Ergonomie:

- Malá a lehká
- Možnost obouřuční obsluhy.
- Symetricky odladěný stroj
- Jednoduchá a bezpečná regulace rychlosti páčkou.

Zdvih 2,5: nízký odběrový výkon/ pro jemné brusné práce

Zdvih 5,0: střední odběrový výkon / pro univerzální brusné práce

Zdvih 8,0: vysoký odběrový výkon/ pro hrubé brusné práce

Obj.č.	Upínání	Doporuč. otáčky 1/min	Váha g	Zdvih mm	Děrování	Ø mm
4696 800 009	5/16"	4.000-10.000	920	2,5	52	150
4696 800 010	5/16"	4.000-10.000	920	5,0	52	150

MIRKA



## Příslušenství pro vibrační a excentrické brusky Mirka

Obj.č.	Označení	Pro
4696 800 023	Nátrubek + sada adaptérů	Mirka vibrační a excentrické brusky

MIRKA

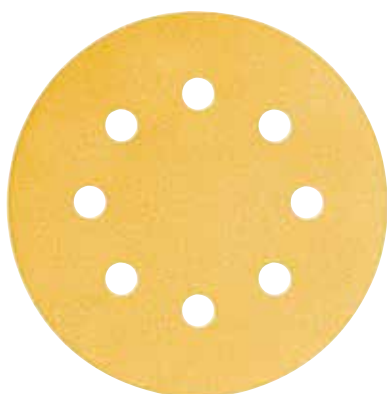


**MIRKA**

## Brusné kotouče se suchým zipem

### Gold

Univerzální brusný kotouč na dřevo, laky a plasty.



Obj.č.	Ø mm	Děrování	Hrubost	Balení Ks
2671 815 040	150	15	40	50
2671 815 060	150	15	60	50
2671 815 080	150	15	80	100
2671 815 012	150	15	120	100
2671 815 015	150	15	150	100
2671 815 018	150	15	180	100
2671 815 022	150	15	220	100
2671 815 024	150	15	240	100
2671 815 032	150	15	320	100
2671 815 004	150	15	400	100
2671 815 050	150	15	500	100

**MIRKA**

## Brusné kotouče se suchým zipem

### Q-Silver

Univerzální brusný kotouč na dřevo, laky a plasty.



Obj.č.	Ø mm	Děrování	Hrubost	Balení Ks
2671 826 008	150	15	80	100
2671 826 010	150	15	100	100
2671 826 012	150	15	120	100
2671 826 015	150	15	150	100
2671 826 018	150	15	180	100
2671 826 022	150	15	220	100
2671 826 024	150	15	240	100
2671 826 028	150	15	280	100
2671 826 032	150	15	320	100
2671 826 040	150	15	400	100
2671 826 050	150	15	500	100
2671 826 060	150	15	600	50
2671 826 080	150	15	800	50
2671 826 100	150	15	1000	50
2671 826 120	150	15	1200	50
2671 826 150	150	15	1500	50

## Brusné kotouče se suchým zipem

### Abranet HD

Agresivní brusný kotouč pro kov, plast a dřevo

Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Balení Ks
2671 811 840	125	40	25
2671 811 860	125	60	25
2671 811 880	125	80	25
2671 817 040	150	40	25
2671 817 060	150	60	25
2671 817 080	150	80	25

MIRKA



## Brusné kotouče se suchým zipem

### Abranet

Bezprašné pískování laku/výplně, plastu a dřeva

Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Balení Ks
2671 811 680	125	80	50
2671 811 612	125	120	50
2671 811 615	125	150	50
2671 811 618	125	180	50
2671 811 624	125	240	50
2671 811 632	125	320	50
2671 811 640	125	400	50
2671 811 650	125	500	50
2671 811 660	125	600	50
2671 815 180	150	80	50
2671 815 110	150	100	50
2671 815 112	150	120	50
2671 815 115	150	150	50
2671 815 118	150	180	50
2671 815 124	150	240	50
2671 815 132	150	320	50
2671 815 136	150	360	50
2671 815 140	150	400	50
2671 815 150	150	500	50
2671 815 160	150	600	50
2671 815 111	150	1000	50

MIRKA



## Brusné korouče na suchý zip

### Abranet ACE

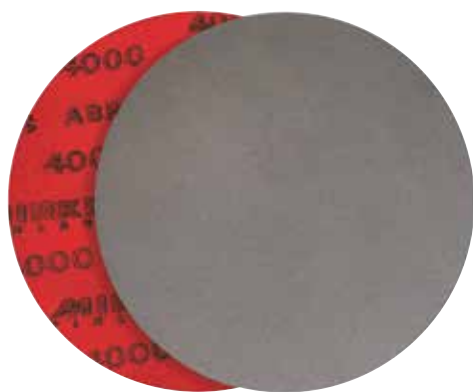
Keramickými abrazivními zrny poskytuje Abranet Ace vynikající a rychlé výsledky broušení při práci s tvrdým dřevem (jako buk a dub) a dalšími tvrdými povrchovými materiály.

Obj.č.	Ø mm	Hrubost	Balení Ks
2671 815 151	150	500	50
2671 815 161	150	600	50
2671 815 181	150	800	50

MIRKA





**MIRKA**

## Brusné kotouče se suchým zipem

### Abralon

Mokrý brus na plasty a pro lakovací a lešticí aplikace.

Obj.č.	Ø mm	Hrúbosť	Balení Ks
2671 835 050	150	500	20
2671 835 060	150	600	20
2671 835 100	150	1.000	20
2671 835 200	150	2.000	20
2671 835 300	150	3.000	20
2671 835 400	150	4.000	20

**MIRKA**

## Ruční bloky

Ruční blok na kotouče se suchým zipem Ø 150 mm neděrované

Obj.č.	Ø mm	Rozměr mm
2671 800 001	150	78 x 87 x 148

**MIRKA**

## Brusné kotouče

### Unipad

- Univerzální brusný kotouč
- Vhodný pro všechny běžné způsoby děrování
- Vhodné pro všechny běžné výrobce strojů

Obj.č.	Ø mm	Děrování	Upínání	Pevnost
2671 800 153	150			
2671 800 150	150	6, 7, 9, 15, Abranet	5/16" + M8	Střední



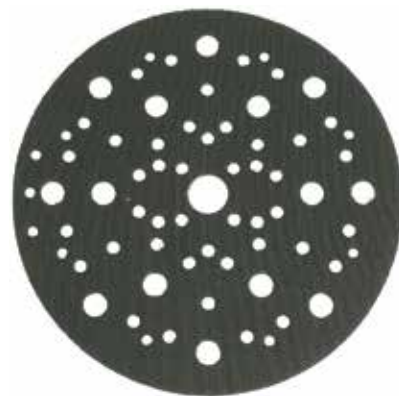
## Ochranné podložky

### Mirka

- Proti poškození brusných talířů
- Zlepšení přilnavosti pro brusné papíry se suchým zipem Gold, Q Silver, Abranet HD, Abranet a Abralon na již používané kotouče se suchým zipem

Obj.č.	Ø mm	Děrování	Balení Ks
2671 800 129	125	8, 9, 17, Abranet	5
2671 800 161	150	6, 7, 9, 15, Abranet	1
2671 800 159	150	6, 7, 9, 15, Abranet	5

MIRKA



## Měkká podložka

Použitím měkkých podložek o tloušťce 10 mm se abrazivní materiál optimálně přizpůsobuje nerovnosti povrchu.

Zvláště vhodné pro jemné broušení a broušení obrysu.

Měkká podložka je umístěna mezi brusným kotoučem a brusným kotoučem.

Obj.č.	Ø mm	Děrování	Balení Ks
2671 800 160	150	6, 7, 9, 15, Abranet	1

MIRKA



## Brusné kotouče

### Abranet

Dodáváme včetně ochranné podložky

Obj.č.	Ø mm	Děrování	Upínání	Pevnost
2671 800 126	125	5, 19, Abranet	5/16"	Střední
2671 800 127	125	8, 9, 17, Abranet	5/16"	Střední
2671 800 157	150	6, 7, 15, Abranet	5/16"	Střední
2671 800 151	150	6, 7, 9, 15, Abranet	5/16"	Střední

MIRKA



MIRKA

## Pásy Q.Silver

Brusný papír s optimální agresivitou a vysokou odolností proti opotřebení při tepelném zatížení a při broušení kovem. Vhodné také pro broušení tvrdého dřeva a kompozitních materiálů.

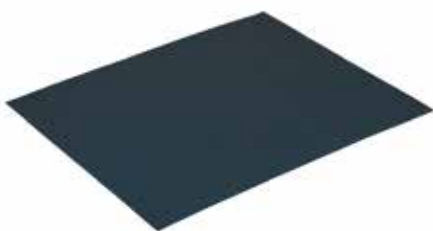


Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Děrování	Hrúbost	Balení Ks
2671 899 001	115	230	10	80	100
2671 899 003	115	230	10	120	100
2671 899 005	115	230	10	180	100
2671 899 006	115	230	10	240	100

## Smirkové plátno

### Pevný, modrý korpus

Pevné keprvé plátno s rovnoměrně nasypáním korundem. Standardní jakost ke zpracování kovů. Barva: modrá



Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost
0674 60	230	280	60
0674 80	230	280	80
0674 100	230	280	100
0674 120	230	280	120
0674 150	230	280	150
0674 180	230	280	180

STARCKE®

## Smirkové plátno

### Flexibilní

Vysoce pružné keprvé plátno s rovnoměrně nasypáním korundem. Díky flexibilitě zvláště vhodný k výrobě forem a zařízení. Špičková jakost ke zpracování kovů. Barva: hnědá



Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost	Balení Ks
2670 638 40	230	280	40	50
2670 638 60	230	280	60	50
2670 638 80	230	280	80	50
2670 638 100	230	280	100	50
2670 638 120	230	280	120	50
2670 638 150	230	280	150	50
2670 638 180	230	280	180	50
2670 638 220	230	280	220	50
2670 638 240	230	280	240	50
2670 638 280	230	280	280	50
2670 638 320	230	280	320	50
2670 638 360	230	280	360	50
2670 638 400	230	280	400	50
2670 638 500	230	280	500	50

## Smirkový papír

STARCKE®

Nosný papír v silném provedení, univerzálně použitelné, zvláště ke zpracování kovů. Barva: modrá, velikost mm: 230 x 280

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost	Balení Ks
2670 632 40	230	280	40	50
2670 632 60	230	280	60	50
2670 632 80	230	280	80	50
2670 632 100	230	280	100	50
2670 632 120	230	280	120	50
2670 632 150	230	280	150	50
2670 632 180	230	280	180	50
2670 632 220	230	280	220	50
2670 632 240	230	280	240	50
2670 632 320	230	280	320	50
2670 632 400	230	280	400	50



## Brusný papír

STARCKE®

### Vodostálý

Brusný papír z karbidu křemíku s neklouzavou zadní stranou Soffflex, houževnatý a flexibilní k broušení stěrek a brusných laků za mokra v karosářství, stavebnictví a nábytkářství. Odolný vůči olejům a kyselinám. Velikost mm: 230 x 280

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost	Balení Ks
2670 654 60	230	280	60	50
2670 654 80	230	280	80	50
2670 654 120	230	280	120	50
2670 654 150	230	280	150	50
2670 654 180	230	280	180	50
2670 654 220	230	280	220	50
2670 654 240	230	280	240	50
2670 654 280	230	280	280	50
2670 654 320	230	280	320	50
2670 654 360	230	280	360	50
2670 654 400	230	280	400	50
2670 654 500	230	280	450	50
2670 654 600	230	280	600	50
2670 654 800	230	280	800	50



## Lešticí papír

STARCKE®

### Vodostálý

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost	Balení Ks
2670 630 1	230	280	400	50
2670 630 2	230	280	600	50
2670 630 3	230	280	1000	50



## Držák brusných papírů v oscilační ruční brusce



Guma, s upínacími zářezy. Elastické broušení s přířezy brusného papíru. Nabízí při použití enormní usnadnění zpracování rovných ploch.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Výška mm
2671 700	70	125	35

## Brusné papíry do oscilační ruční brusky



Přířezy do vibrační brusky. Ušlechtilý korundový papír, pojivo lepidlo, na všechny lakovací práce, práce se dřevem a dokončovací práce.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost
2670 625 40	110	280	40
2670 625 60	110	280	60
2670 625 80	110	280	80
2670 625 100	110	280	100
2670 625 120	110	280	120



## Role brusného pásu

### Úsporné role

Vysoce pružné keprové plátno s rovnoměrně nasýpaným korundem, pojivo lepidlo. Díky maximální flexibilitě zvláště vhodný k broušení hran, zakulacení a dutin.

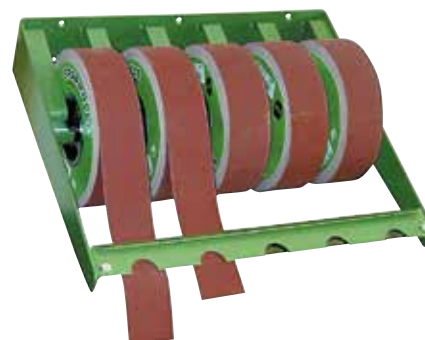


Obj.č.	Šířka mm	Délka m	Hrúbost
0673 050 040	50	50	40
0673 050 060	50	50	60
0673 050 080	50	50	80
0673 050 100	50	50	100
0673 050 120	50	50	120
0673 050 150	50	50	150
0673 050 180	50	50	180
0673 050 220	50	50	220
0673 050 240	50	50	240
0673 050 320	50	50	320
0673 050 400	50	50	400
0673 100 040	100	50	40
0673 100 060	100	50	60
0673 100 080	100	50	80
0673 100 100	100	50	100
0673 100 120	100	50	120
0673 100 150	100	50	150
0673 100 180	100	50	180
0673 100 220	100	50	220

## Držák rolí brusného pásu

K montáži na stěnu, na 5 úsporných rolích s max. 50mm šířkou a 50m délkou. Ozubená utrňovací hrana k jednoduchému a čistému oddělení brusného plátna. Dodávka bez úsporné role recal!

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Výška mm
2671 750	370	430	80



## Role brusného pásu

### Dokončovací válečky

Speciální papír, pojivo lepidlo, univerzální použití na všechny lakovací a dokončovací práce.

Obj.č.	Šířka mm	Délka m	Hrubost
2670 626 40	115	50	40
2670 626 60	115	50	60
2670 626 80	115	50	80
2670 626 100	115	50	100
2670 626 120	115	50	120



## Role brusného pásu

### Role Abranet-Grip

Role Abranet-Grip umožňuje do značné míry bezprašné broušení. Umožňuje broušení barev, plastů, měkkého hliníku, měkkého dřeva, atd.

Obj.č.	Šířka mm	Délka m	Hrubost
2670 115 080	115	10	80
2670 115 120	115	10	120
2670 115 180	115	10	180

MIRKA



## Role brusného pásu

### Brusný papír

Oxidem hlinitým pokryté brusné nástroje na papírovém podkladě k hrubému i jemnému broušení všech druhů dřeva, nerezových plechů a kůže. Díky napůl otevřenému posypu se předchází předčasnému zanášení brusného nástroje.

Obj.č.	Šířka mm	Délka m	Hrubost
2670 627 080	115	50	80
2670 627 100	115	50	100
2670 627 120	115	50	120
2670 627 150	115	50	150
2670 627 180	115	50	180

3M





## Brusné rouno

### 3D-Softflex

Červenohnědá: k odstranění vrstev barev a oxidů, k hrubému broušení ploch s velmi rovnoměrným brusem. Vhodné i ke strukturování dřeva. Antracit: k nejjemnějšímu zpracování povrchů z oceli, barevných kovů a nerezí.

Obj.č.	Šířka mm	Délka m	Hrubost	Barva
0672 015 008	115	10	80	Červeno hnědá
0672 015 012	115	10	120	Červeno hnědá
0672 015 028	115	10	280	Červeno hnědá
0672 015 060	115	10	600	Šedá
0672 015 100	115	10	1000	Šedá



## Brusné rouno

### 3-D Softflex

K odstranění barevných a oxidových vrstev, pro hrubé broušení povrchů s velmi homogenně obrušenou plochou. Také vhodné zejména pro strukturování dřeva. Barva: hnědá.

Obj.č.	Délka mm	Šířka mm	Hrubost	Balení Ks
0672 013 060	130	60	120	10

## Brusné houby



- Vhodné pro suché a mokré broušení
- Pružné

Obj.č.	Rozměr mm	Hrubost
2665 189 060	120 x 68 x 25	60
2665 189 100	120 x 68 x 25	100
2665 189 180	120 x 68 x 25	180



## Brusné rouno

Obj.č.	Označení	Šířka mm	Délka mm
2671 699 990	7440 A/MED hnědé	158	224
2671 699 991	7446 S/MED šedé	158	224
2671 699 992	7447 A/VFN červené	158	224
2671 699 993	7448 S/UFN šedé	158	224
2671 699 994	7498 F/SFN bílé	158	224

**3M**



## Brusné pásy

### Krátké pásy

Nekonečné brusné pásy do ručních brusek, korundová tělíska, pojivo umělá pryskyřice, ke zpracování kovu a dřeva.

**STARCKE®**

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost
2669 753 40	75	533	40
2669 753 60	75	533	60
2669 753 80	75	533	80
2669 753 100	75	533	100
2669 753 120	75	533	120
2669 161 40	100	610	40
2669 161 60	100	610	60
2669 161 80	100	610	80
2669 161 100	100	610	100
2669 161 120	100	610	120
2669 162 40	110	620	40
2669 162 60	110	620	60
2669 162 80	110	620	80
2669 162 100	110	620	100
2669 162 120	110	620	120



## Brusné pásy

### Dlouhé pásy

Nekonečné brusné pásy do malých pásových a plošných brusek, kontaktních brusných automatů a zařízení na broušení trubek. Korundová tělíska, pojivo umělá pryskyřice, minimální dilatace, odolná proti roztržení, vynikající přilnavost zrna, k jemnému a hrubému broušení veškerých ocelí v nástrojovém průmyslu, výrobě nádrží a forem.

**STARCKE®**

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost
1671 515 40	50	1500	40
1671 515 60	50	1500	60
1671 515 80	50	1500	80
1671 515 120	50	1500	120
1671 520 40	50	2000	40
1671 520 60	50	2000	60
1671 520 80	50	2000	80
1671 520 120	50	2000	120
1671 720 40	75	2000	40
1671 720 60	75	2000	60
1671 720 80	75	2000	80
1671 720 120	75	2000	120





## Brusné pásy

### Brusné pásy s keramickým brusivem

Samoostřící keramické brusivo pro agresivní broušení. Přídavná krycí vrstva s brusně aktivním plnivem pro chladnější broušení. Silná polyesterová tkanina pro vysokou odolnost vůči roztržení.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrúbost	Balení Ks
2696 000 040	75	2000	40	10
2696 000 060	75	2000	60	10
2696 000 080	75	2000	80	10



## Broušení trubek pomocí brusných pásů

### Použití na úhlové brusky s regulací otáček a stroje na leštění

K použití na úhlové brusky.

K nasazení na úhlové brusky s regulací otáček 500-700 ot/min.

K broušení, satinování, matování, čištění, leštění, přibrušování, odrezování a odstraňování laku.

Ke zpracování madel, kulatých trubek a tyčí, zábradlí a trubkových kolen v rozsahu průměru 8 - 250 mm.

Konstrukce umožňuje broušení v těžko přístupných místech.

Dvě různé šířky pásů 15 a 35 mm.

**Rozsah dodávky:** kompletní nástavec na broušení trubek pomocí brusných pásů včetně distančních kroužků a hnacích kladek bez brusiva a stroje.

Obj.č.	Označení	Balení Ks
0673 300 000	Broušení trubek pomocí brusných pásů	1



## Broušení trubek pomocí brusných pásů

### Startovací sada brusných pásů

1 x brusný pás s keramickým brusivem 35 x 650, Zrnitost 80

1 x brusný pás s keramickým brusivem 15 x 650, Zrnitost 120

1 x brusný pás INOX 35 x 650, Zrnitost 220

1 x brusný pás INOX 35 x 650, Zrnitost 280

1 x brusný pás z rouha 35 x 650, střední

Obj.č.	Označení
0673 300 005	Startovací sada 5 dílná

## Broušení trubek pomocí brusných pásů

### Brusné pásy s keramickým brusivem

Brusné pásy s keramickým brusivem 35 mm:

Samoostřící keramické brusivo pro agresivní broušení.

Přídavná krycí vrstva s brusně aktivním plnivem pro chladnější broušení.

Silná polyesterová tkanina pro vysokou odolnost vůči roztržení.

Brusné pásy s keramickým brusivem 15 mm:

Vysoce flexibilní bavlněná tkanina pro zpracování menších poloměru zaoblení.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrubost	Balení Ks
0673 315 080	15	650	80	10
0673 315 120	15	650	120	10
0673 310 040	35	650	40	10
0673 310 060	35	650	60	10
0673 310 080	35	650	80	10
0673 310 120	35	650	120	10



## Broušení trubek pomocí brusných pásů

### Brusné pásy z rouna

Rovnoměrné rozdělení zrněk vede k rovnoměrnému vzhledu zpracovávané plochy.

Chladnější výbrus a maximální elasticita.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrubost	Balení Ks
0673 330 020	35	650	Jemný (modrý)	5
0673 330 000	35	650	Hrubý (hnědý)	5
0673 330 010	35	650	Střední (červený)	5



## Broušení trubek pomocí brusných pásů

### Brusné pásy INOX

Strukturované brusivo.

Agresivní pyramidální brusivo.

Při práci se průběžně odkrývají nové vrstvy brusiva.

Pro vysoký odběr materiálu a jemný výbrus.

Konstatní vzhled broušené plochy do konce.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrubost	Provedení	Balení Ks
0673 350 220	35	650	220	A 100	10
0673 350 280	35	650	280	A 65	10
0673 350 400	35	650	400	A 45	10
0673 350 600	35	650	600	A 30	10





## Brusná pouzdra

Rotorové brusné pásy se převážně používají k plošnému broušení, zvláště je-li třeba silnější odběr materiálu.



Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Hrúbost
2676 111 600	10	20	60
2676 111 150	10	20	150
2676 115 60	15	30	60
2676 115 150	15	30	150
2676 122 60	22	20	60
2676 122 150	22	20	150
2676 130 60	30	30	60
2676 130 150	30	30	150
2676 145 60	45	30	60
2676 145 150	45	30	150
2676 160 60	60	30	60
2676 160 150	60	30	150
2676 110 60	100	40	60
2676 110 150	100	40	150



## Držák brusných pouzder

Rotorové těleso na brusné pásy s ocelovým dříkem 6 mm. Slouží jako znovu použitelné nosiče pro brusné pásy.

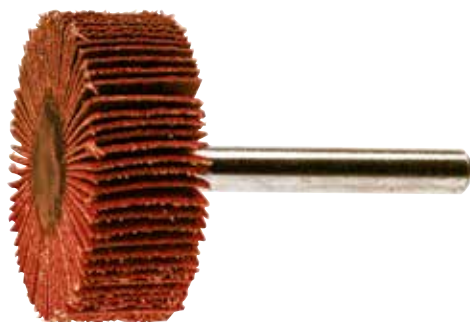


Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Stopka-Ø mm	Délka dříku mm	Max. otáček 1/min
2676 111 000	10	20	6	40	38000
2676 115	15	30	6	40	26000
2676 122	22	20	6	40	17000
2676 130	30	30	6	40	13000
2676 145	45	30	6	40	8500
2676 160	60	30	6	40	6500
2676 110	100	40	8	40	4000



## Vějířové brusné kotouče

S ocelovým dříkem 6 mm, brusné lamely s umělou pryskyřicí jako pojivem jsou vějířovitě uspořádané kolem osy nástroje. Při práci se přizpůsobí konturám obrobku. Mnohostranné použití od hlazení povrchů až k jemnému broušení při výrobě nástrojů a forem.



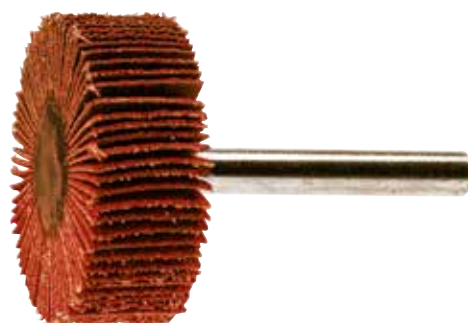
Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Hrúbost	Stopka-Ø mm	Délka dříku mm	Doporuč. otáčky 1/min	Max. otáček 1/min
2675 201 40	20	10	40	6	40	19000	38200
2675 201 60	20	10	60	6	40	19000	38200
2675 201 80	20	10	80	6	40	19000	38200
2675 201 120	20	10	120	6	40	19000	38200
2675 251 400	25	15	40	6	40	15000	30500
2675 251 600	25	15	60	6	40	15000	30500
2675 251 80	25	15	80	6	40	15000	30500
2675 251 20	25	15	120	6	40	15000	30500
2675 301 40	30	15	40	6	40	12000	25400
2675 301 60	30	15	60	6	40	12000	25400
2675 301 80	30	15	80	6	40	12000	25400
2675 301 120	30	15	120	6	40	12000	25400
2675 402 40	40	15	40	6	40	9600	19100
2675 402 60	40	15	60	6	40	9600	19100

## Vějířové brusné kotouče



S ocelovým dřikem 6 mm, brusné lamely s umělou pryskyřicí jako pojivem jsou vějířovitě uspořádané kolem osy nástroje. Při práci se přizpůsobí konturám obrobku. Mnohostranné použití od hlazení povrchů až k jemnému broušení při výrobě nástrojů a forem.

Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Hrúbost	Stopka-Ø mm	Délka dříku mm	Doporuč. otáčky 1/min	Max. otáček 1/min
2675 402 80	40	15	80	6	40	9600	19100
2675 402 120	40	15	120	6	40	9600	19100
2675 403 60	40	20	60	6	40	9600	19100
2675 403 80	40	20	80	6	40	9600	19100
2675 403 120	40	20	120	6	40	9600	19100
2675 502 40	50	15	40	6	40	7000	15200
2675 502 60	50	15	60	6	40	7000	15200
2675 502 80	50	15	80	6	40	7000	15200
2675 502 120	50	15	120	6	40	7000	15200
2675 503 60	50	20	60	6	40	7000	15200
2675 603 40	60	30	40	6	40	6300	12700
2675 603 60	60	30	60	6	40	6300	12700
2675 603 80	60	30	80	6	40	6300	12700
2675 603 120	60	30	120	6	40	6300	12700
2675 603 240	60	30	240	6	40	6300	12700
2675 804 60	80	40	60	6	40	4800	8900
2675 804 80	80	40	80	6	40	4800	8900
2675 804 120	80	40	120	6	40	4800	8900
2675 805 40	80	50	40	6	40	4800	8900
2675 805 60	80	50	60	6	40	4800	8900
2675 805 80	80	50	80	6	40	4800	8900



## Vějířové brusné kotouče



### Z brusného rouna

S ocelovou násadou 6 mm. Brusné rouno s korundem je velmi elastické a přilnavé. Hodí se zvláště k odstranění špiny a vrstev oxidu a k matování nerezí a řady jiných materiálů. Odolný vůči oleji a vodě.



Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Hrúbost	Stopka-Ø mm	Délka dříku mm	Doporuč. otáčky 1/min	Max. otáček 1/min
2675 940 2	40	20	Střední	6	40	7500	17100
2675 940 3	40	20	Jemné	6	40	7500	17100
2675 960 1	60	30	Hrubé	6	40	5000	11500
2675 960 2	60	30	Střední	6	40	5000	11500
2675 960 3	60	30	Jemné	6	40	5000	11500
2675 980 1	80	40	Hrubé	6	40	4000	8600
2675 980 2	80	40	Střední	6	40	4000	8600
2675 980 3	80	40	Jemné	6	40	4000	8600





## Vějířové brusné kotouče

### Z kombinace brusného rouna a tkaniny

Snadné odjehlení a čištění dílů s nepravidelným profilem, trubek nebo výsekových obrobků. Odstranění vrstvy oxidů. Oprava chyb z předchozích fází zpracování.

Na nerez, normální nebo speciální ocel, neželezné kovy a jejich slitiny, hliník, litinu a titan.



Obj.č.	Ø mm	Výška mm	Hrúbosť	Stopka-Ø mm	Doporuč. otáčky 1/min	Max. otáček 1/min
2675 941 1	40	20	Střední	6	7500	17100
2675 941 3	40	20	Jemné	6	7500	17100
2675 961 1	60	30	Střední	6	5000	11500
2675 961 3	60	30	Jemné	6	5000	11500
2675 981 1	80	40	Střední	6	4000	8600
2675 981 3	80	40	Jemné	6	4000	8600



## Sada na zpracování kovů

Lehký - kompaktní - výkonný! Ideální do dílny a na montáž.

Bruska 1.600 W, kufr, adaptér Eco Smart, sada distančních kroužků, předbrušovací pasta 60 g, dobrušovací pasta 60 g, 2 kotouče Mop Ø 105 x 50 K 40, kotouč z rouna Ø 105 x 100 K 80, expanzní válec, 2 pouzdra na brusné pásy Ø 90 x 100 K 40, 2 flísová pouzdra Ø 90 x 100 K



Obj.č.	Výkon W
0674 002	1800



## Schleifmaschine PTX 1800



Obj.č.	Označení	Výkon W	Váha g
0674 002 001	Bruska PTX 1800	1800	3300



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Kolo MOP

Z brusných lamel, k odstraňování rzi, okují, oxidu a drobných škrábanců.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrúbost
0674 405 040	100	50	40
0674 405 060	100	50	60
0674 405 080	100	50	80
0674 405 120	100	50	120
0674 410 040	100	100	40
0674 410 060	100	100	60
0674 410 080	100	100	80
0674 410 120	100	100	120



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Kolo COMBI

Nylonové rouno s korundem a brusným plátnem. Na matování, satinování kovů a odstranění škrábanců. Na odstraňování staré barvy ze dřeva.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrúbost
0674 510 080	100	100	80
0674 510 150	100	100	150



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Kolo VLIES-TOP

Ze zahuštěné pěny PUR, silné, dekorativně lesklé podélné struktury, jemné odjehlení, vysoké životnosti!



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrúbost
0674 480 100	112	100	80
0674 418 100	112	100	180





## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Kolo VLIES

Elastické nylonové rouno s brusnými zrnny. Na matování, satinování kovů a odstranění škrábanců. Na odstraňování staré barvy ze dřeva.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrúbost
0674 610 080	100	100	80
0674 610 180	100	100	180
0674 610 280	100	100	280
0674 610 400	100	100	400
0674 610 600	100	100	600
0674 605 080	110	50	80
0674 605 180	110	50	180



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Kolo GUM

Měkká guma s brusnými zrnny, na odstranění drobných škrábanců, jasně se lesknoucí, dekorativní podélný výbrus.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrúbost
0674 060 100	105	100	60
0674 018 100	105	100	180



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Kolo CLEAN

Z rouna tvrdé struktury, k čištění a odstranění okují ze svarů, odstranění rzi, oxidů a barev do hloubky pórů.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrúbost
0674 3	110	100	Střední

## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Kolo DRAHT

Elastický kartáč z drátu VA. Čištění svarů, odjehlení, odrezání, zdrsnění, odstranění laku.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Síla drátu mm
0674 6 70	100	70	0,2



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Kolo BORSTEN

Elastický, brusnými zmký posázený plastový kartáč, na kov: zdrsňování a odjehlení, na dřevo: vytváření „měkkých“ rustikálních efektů.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Síla drátu mm
0674 5 12	100	25	1,27
0674 5 70	100	70	1,27



## Příslušenství k broušení

### Flísový válec Easy Finish pro satinovací nástroje

Vlastnosti:

S jedinečnými zářezy

Broušení téměř bez stop nasazení díky jedinečnému drážkování.

Chladný výbrus

Agresivní broušení a nejvyšší životnost díky použití

zinkonového korundu

Oblasti použití:

pro mezibroušení a závěrečné broušení nerezí,

oceli, nástrojové oceli, hliníku a neželezných kovů i jemné broušení

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrúbost	Balení Ks
0674 600 100	110	100	100	1
0674 600 180	110	100	180	1
0674 600 280	110	100	280	1



## Příslušenství k broušení

### Upínání na satinovací válec

Upínání na satinovací válec o šířce 100 mm (připojovací závit M14) na úhlové brusky s regulací otáček (max. 3.000 min<sup>-1</sup>).

Obj.č.	Šířka mm	Balení Ks
0674 300 200	100	1





## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Pouzdro z brusného pásu

Zirkonová tkanina (K40 - 80), stalit (K 120 - 180), ve spojení s expanzním válcem k odstranění hlubokých škrábanců a svarů.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrubost
0674 1 40	90	100	40
0674 1 60	90	100	60
0674 1 80	90	100	80
0674 1 120	90	100	120



## Příslušenství k broušení

### Brusný návlek INOX pro satinovací nástroje

Vlastnosti:

Agresivní brusivo- během práce se průběžně uvolňují nové vrstvy brusiva.

Rovnoměrný vzhled broušené plochy do spotřebování návleku.

K použití jen spolu s expanzním válcem obj.č. 067433 100!

Oblasti použití:

K mezibroušení a závěrečnému broušení nerezí, oceli, nástrojové oceli, hliníku a neželezných kovů.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrubost	Provedení	Balení Ks
0674 750 022	90	100	220	A 100	10
0674 750 028	90	100	280	A 65	10
0674 750 040	90	100	400	A 45	10
0674 750 060	90	100	600	A 30	10
0674 750 120	90	100	1.200	A 16	10



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Flísové pouzdro

Impregnovaný, brusnými zrnky posázený nylon, k odstranění škrábanců a vrstev oxidů, matování, satinování, odstranění otřepů ve spojení s expanzním válcem.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Hrubost	Barva
0674 71 100	90	100	80	Hnědá
0674 72 100	90	100	180	Červená
0674 73 100	90	100	280	Modrá

## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Plstěné pouzdro

Měkké merino (ovčí vlna) umožňuje rychlé vyleštění velkých ploch do zrcadlového lesku ve spojení s expanzním válcem a pastami nebo krémy.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Délka mm	Balení Ks
0674 74 100	90	100	100	5



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Brusný pás

Uzavřená brusná tkanina, flexibilní a znovu uzavíratelná. K hrubému broušení, odstranění okují, rzi a vyhlazení ve spojení s rolí brusného pásu.



Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Hrubost
0674 140 600	30	600	40
0674 160 600	30	600	60
0674 180 600	30	600	80
0674 112 600	30	600	120
0674 115 600	30	600	150
0674 118 600	30	600	180
0674 124 600	30	600	240



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Ukončovací pás

Na brusné pásy, flísové pásy a plstěné pásy, ke znovuuzavření, odolné vůči teple, silně lepicí, zesílené ve směru pohybu skleněnými vlákny.

Obj.č.	Šířka mm	Délka m
0674 34 50	25	50







## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Tkaninový flísový pás

Uzavřená flísová tkanina, znovuuzavíratelná, se zipem, na jemné broušení a leštění ve spojení s rolemi brusného pásu.



Obj.č.	Šířka mm	Délka mm	Barva	Hrúbost
0674 94	30	660	Šedá	Super jemné
0674 93	30	660	Modrá	Jemné
0674 92	30	660	Červená	Střední
0674 91	30	660	Hnědá	Extra hrubé



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Plstěný pás

Uzavřená plst', znovuuzavíratelná, se zipem, na leštění do zrcadlového lesku při použití s leštící pastou a krémem.

Obj.č.	Šířka mm	Délka mm
0674 95	30	660



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Expanzní válec

Na brusná, flísová a plstěná pouzdra.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Provedení
0674 34 100	90	100	Nafukovací
0674 33 100	90	100	S 3-násobným expans. segmentem



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Role brusného pásu

Otáčecí váleček na brusné a leštící pásy.

Plast Vulculan odolný vůči opotřebení s neklouzavým povrchem a okrajovým omezením.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm
0674 101	85	70



## Příslušenství sady na zpracování kovů

### Sada distančních kroužků

K šířkovému vyrovnání kartáčů, válců a leštících kroužků atd.

Obj.č.	Obsah mm
0674 31	1 x 10, 2 x 20



## Příslušenství k broušení

### Ochrana broušení - lepicí páska INOX PROTECT (A4)

Chrání povrchy při broušení (až do 150 ° C)

Vlastnosti:

Tepelně lepicí páska, i když teplo má optimální přídržnou sílu.  
Vysoká odolnost proti opotřebení s A4 nerezavějící pásové oceli.  
Extrémně flexibilní, a tím je vhodný i do kulatých ploch.

Oblasti použití:

Pro broušení spár. Zvláště vhodný na pokosové broušení.



Obj.č.	Délka mm	Tloušťka mm	Šířka mm	Balení Ks
0674 800 100	1000	0,15	100	1



## Leštící pasta

Bílá: předbrušovací pasta, modrá: dobrušovací pasta.

Obj.č.	Provedení	Barva	Hrúbost	Obsah g
0674 35 700	Předbrušovací pasta	Bílá	2500	650
0674 35 701	Dobrušovací pasta	Modrá	3000	650





## Lešticí krém

Krém: konečná politura, zesiluje efekt vysokého lesku.

Obj.č.	Provedení	Barva	Obsah kg
0674 36 1	Konečná politura-dóza	Růžová	1



## Čistící vápno

Váпно: k odstranění zbytků krémů/past.

Obj.č.	Provedení	Obsah kg
0674 38 1	Čistící váпно	1



## Diaflex

### Ultra TT

S diamanty povrstvenými titanem.

Rychlý, precizní řez, velký odběrový výkon!

Použitelnost na všechny materiály, od armovaného betonu přes betonové dlaždice, chodníkové dlaždice, vymývaný beton po nejtvrďší žulu, střešní tašky, cihly, zdivo a betonové, kameninové a litinové trubky.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 007 115	115	22,23	2,4	12
0664 007 125	125	22,23	2,4	12
0664 007 150	150	22,23	2,4	12
0664 007 230	230	22,23	2,6	15

## Diaflex

### Ultra TT

Přípevnění segmentů: vysokofrekvenční svařování laserem

Maximální titanem potažené diamanty pro extrémní řezný výkon v kombinaci s nejvyšší životností

Speciální technologie ocelového jádra Premium pro maximální stabilitu také při vysokých teplotách

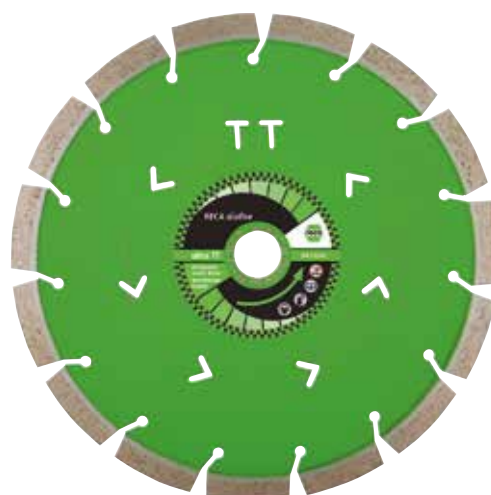
Použití: úhlové brusky, řezačky spár, motorové pily

Oblast použití: na všechny tvrdé materiály jako žula, silně armorovaný beton, tvrdé cihly, přírodní a umělý kámen



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 007 300	300	20	2,8	15
0664 007 305	300	25,4	2,8	15
0664 007 350	350	20	2,8	15
0664 007 355	350	25,4	2,8	15
0664 007 400	400	20	3,2	15

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### Ultra TT

Přípevnění segmentů: vysokofrekvenční svařování laserem

Maximální titanem potažené diamanty pro extrémní řezný výkon v kombinaci s nejvyšší životností

Speciální technologie ocelového jádra Premium pro maximální stabilitu také při vysokých teplotách

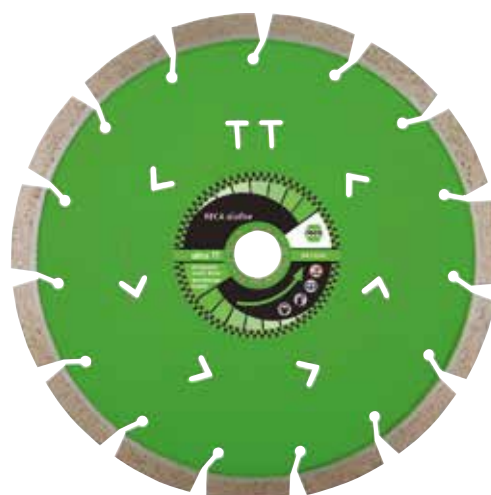
Použití: stolní pily

Oblast použití: na všechny tvrdé materiály jako žula, silně armorovaný beton, tvrdé cihly, přírodní a umělý kámen



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 007 309	300	30,0 / 25,4	2,8	15
0664 007 359	350	30,0 / 25,4	2,8	15
0664 007 409	400	30,0 / 25,4	3,2	15

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### ULTRA TT, s nákrůžkem

Výška segmentu 12 mm (10 + 2)

- Použití do úhlové brusky

- Oblast použití: žula, silně vyztužený beton, tvrdé cihly

přírodní a umělý kámen pro extrémní řezný výkon v kombinaci s maximální životností



Obj.č.	Ø mm	Upínání	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0662 017 125	125	M 14	2,4	12
0662 017 230	230	M 14	2,6	15





## Diaflex

### Ultra H mokrý řez pro tvrdé materiály Premium

Tento kotouč se vyznačuje díky svému uzavřenému ostří díky nejrychlejšímu řezu s nečistším břítem.

**Vhodné pro:** úhlové brusky

**Použití:** velmi tvrdý porcelán, obklady, žula, mramor, keramiku, křemeneč, čedič a šamet



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 221 115	115	22,23	1,4	10
0664 221 125	125	22,23	1,4	10
0664 221 209	200	2,0	10	
0664 221 230	230	22,23	2,0	10



## Diaflex

### Ultra H

Uzavřený turbo řezný okraj pro rychlý a čistý řez

**Použití do:** stolní pily a motorové pily

**Oblast nasazení:** cihly, keramika, přírodní kámen, tvrdý beton (i armatury), vymývatelný beton.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 221 309	300	30/ 25,4	2,4	7
0664 221 350	350	20,0	3,3	10
0664 221 359	350	30/ 25,4	2,5	7



## Diaflex

### SPEEDI, výška segmentu 6 mm

Maximální zúžená šířka segmentu (efekt břitvy) pro čistý řez. Vysoká kvalita díky vysokotlakému spékání a laserem drážkované hrany. Tento způsob výroby umožňuje efektivní využití ve všech materiálech žula, mramor, tvrdý kámen. Malá síla umožňuje absolutní řeznou rychlost.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 001 115	115	22,2	1,2	6
0664 001 125	125	22,2	1,2	6

## Diaflex

### SPEEDi XL, výška segmentu 14 mm (12+2)

**Upevnění segmentu:** laserové navaření

Tento kotouč se vyznačuje extrémním řezným výkonem, vhodné na tvrdé materiály

**Vhodné pro použití:** úhlové brusky, stolní pily a frézy na zdivo

**Použití:** žula, porfyr, křemeneč a čedič, šamot



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 001 230	230	22,2	2,4	14
0664 001 300	300	22,23	2,6	14
0664 001 350	350	20,0	3,0	14
0664 001 355	350	25,4	3,0	14
0664 001 400	400	20,0	3,0	14
0664 001 405	400	25,4	3,0	14

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### RS 10 H

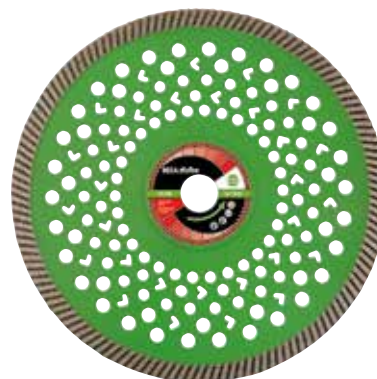
Na beton a tvrdé materiály, použití s úhlovou bruskou.

Celoobvodový řezací okraj na děrovaném nosném kotouči.

Tento rychlořezný kotouč je zvláště vhodný na tvrdou žulu, mramor, keramiku, desky z vymývaného betonu, armovaný beton a střešní tašky.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 111 115	115	22,23	2,2	12
0661 111 125	125	22,23	2,2	12
0661 111 150	150	22,23	2,4	12
0661 111 180	180	22,23	2,4	12
0661 111 230	230	22,23	2,8	15



## Diaflex

### RS 10 H

Na beton a tvrdé materiály.

Téměř uzavřený kotouč s průběžně laserem navařenými segmenty.

Univerzálně použitelný na tvrdé materiály a beton (i armovaný), obecný stavební materiál.

Velmi rychlý a čistý řez, mnohostranně použitelný do řezačky spár nebo stacionární stroje k řezu na sucho i na mokro.

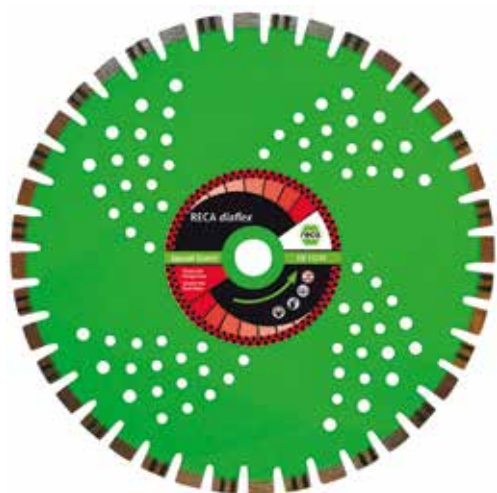


Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 201 259	250	30,0 / 25,4	2,6	10
0661 201 309	300	30,0 / 25,4	2,8	10
0661 201 359	350	30,0 / 25,4	3,2	10

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.







## Diaflex

### Specialista na žulu pro suchý řez

Laserem navažené krátké segmentové zuby zajistí rychlý a čistý řez také ve tvrdých materiálech.

**Použití do:** speciální kotouč na suchý řez určený do motorových pil a drážkovaček

**Oblast nasazení:** extrémně tvrdé materiály jako žula, porfyr (vulkanické horniny), tvrdý slínek



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 301 350	350	20,0	2,6	12
0661 301 355	350	25,4	2,6	12
0661 301 400	400	20,0	2,8	12

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### Specialista na keramiku pro pálenou kameninu, tvrdou dlažbu

- Uzavřený turbo řezný okraj s vysokou koncentrací diamantových zrn
- Maximální zúžená šířka segmentu (efekt břitvy) pro čistý řez
- Absolutní řešení problému
- Použití do úhlové brusky

**Oblast použití:** velmi tvrdá žula, pálená kamenina a tvrdá keramika



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 100 115	115	22,23	1,2	7
0661 100 125	125	22,23	1,2	7
0661 100 200	200	30,0 / 25,4	1,80	7
0661 100 230	230	22,23	1,80	7



## Diaflex

### RS 10 F pro pokladače

Speciální kotouč pro obkladače - celooobvodový.

K použití na stolních pilách k řezání za sucha i za mokra. Čistý řez, vysoce koncentrovaný.

Použitelný na kachle, tenké žulové desky, mramorové desky, sklo a keramiku.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 110 115	115	22,23	1,3	8
0661 110 125	125	22,23	1,5	8
0661 110 180	180	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 200	200	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 230	230	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 250	250	30,0 / 25,4	1,6	8
0661 110 300	300	30,0 / 25,4	2,0	8
0661 110 350	350	30,0 / 25,4	2,0	8

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4 mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### RS 10 A pro všechny stavební materiály

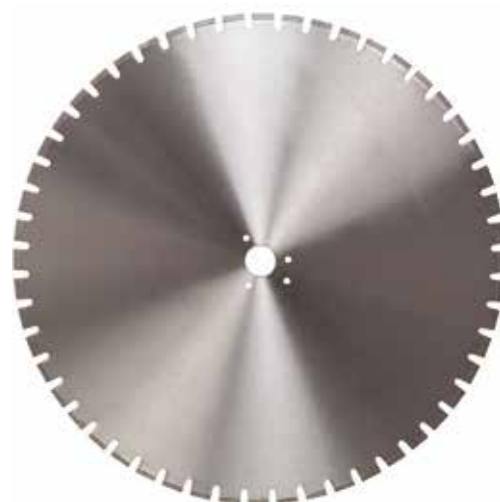
Letovaná verze. Použitelná jen na mokry řez!

**Použitelné na:** stolní a staveništní pily

**Oblast nasazení:** Velmi stabilní provedení se segmenty s krátkými zuby k řezání velmi abrazivních materiálů (vápenec)



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 512 900	900	55 / 60	4,8	10



## Diaflex

### RS 10 AB pro zdivo

Speciálně pro zdivo

Dělený řezný okraj s laserem navařenými segmenty

Každý kotouč má 3 (4 u průměru 230mm) ochranné segmenty, které chrání nosný kotouč před podřezáním

Speciální kotouč pro elektroinstalace

**Použití do:** úhlová bruska, drážkovací fréza

**Oblast nasazení:** zdivo, beton, čerstvý beton, cihly, potěr a ostatní abrazivní materiály.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm	Balení Ks
0661 122 122	125	22,2	1,5	12	2
0661 122 152	150	22,2	1,6	12	2
0661 122 230	230	22,2	1,8	12	1



## Diaflex

### RS 10 B / stavba

Speciální kotouč na obecný stavební materiál a beton (i armovaný).

Segmentované, jednostranně průběžně laserem svařované segmenty.

Krátké segmenty na lepší odstranění brusného prachu z brusné spáry.

Zvláště stabilní a robustní provedení na tvrdé materiály jako beton (i armovaný), střešní tašky, cihly, slínek a obecné stavební materiály.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 112 115	115	22,23	2,2	10
0661 112 125	125	22,23	2,2	10
0661 112 150	150	22,23	2,4	10
0661 112 180	180	22,23	2,4	10





## Diaflex

### RS 10 B / stavba

Speciální kotouč na obecný stavební materiál a beton (i armovaný).  
Segmentované, jednostranně průběžně laserem svařované segmenty.  
Krátké segmenty na lepší odstranění brusného prachu z brusné spáry.  
Zvlášť stabilní a robustní provedení na tvrdé materiály jako beton (i armovaný), střešní tašky, cihly, slínek a obecné stavební materiály.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 112 230	230	22,23	2,4	10



## Diaflex

### RS 10 B / beton

K použití na řezačkách spár a stolních pilách.  
Segmentované, jednostranně průběžně laserem svařované segmenty.  
Na beton (i armovaný), obecné stavební materiály, betonové a kameninové trubky, betonové dlaždice, střešní tašky, cihly, cihly z hrnčířské hlíny, porobeton atd.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 202 300	300	20,0	2,8	10
0661 202 302	300	22,23	2,8	10
0661 202 305	300	25,4	2,8	10
0661 202 350	350	20,0	2,8	10
0661 202 355	350	25,4	2,8	10
0661 202 405	400	25,4	3,2	10
0661 202 455	450	25,4	3,8	10
0661 202 505	500	25,4	3,8	10
0661 202 605	600	25,4	4,4	10

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### Ultra pro Asphalt Premium

Speciální kotouč na řezání asfaltu.  
Vhodný na řezání na sucho i na mokro ve všech běžných strojích. Asymetrické klínové segmenty jsou střídavě vždy 12 nebo 15 mm vysoké a chrání nosný kotouč před podřezem. Neporazitelný v rychlosti řezu při maximální životnosti.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Počet Klínové segmenty	Výška segmentu mm
0664 207 300	300	20,0	2,8	6	15
0664 207 350	350	20,0	2,8	7	15
0664 207 355	350	25,4	2,8	7	15
0664 207 400	400	20,0	3,6	8	15
0664 207 405	400	25,4	3,6	8	15
0664 207 455	450	25,4	3,8	9	15
0664 207 505	500	25,4	3,8	10	15
0664 207 605	600	25,4	4,5	14	15

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.

## Diaflex

### RS 10 A pro asfalt speciál

Dělený řezný okraj s laserem navařeným segmentem, s klínovým ochranným segmentem.

Klínový ochranný segment ochrání nosný talíř před podřezem.

Použití do: motorové rozbrušovací pily, drážkovačky

Oblast nasazení: asfalt



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 203 300	300	20,0	2,8	10
0661 203 350	350	20,0	2,8	10
0661 203 355	350	25,4	2,8	10
0661 203 400	400	20,0	3,2	10
0661 203 405	400	25,4	3,2	10
0661 203 455	450	25,4	3,6	10
0661 203 505	500	25,4	4,2	10
0661 203 605	600	25,4	4,2	10

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### RS 10 M pro asfalt a beton

Dělené segmenty průběžně svařované laserem

Speciálně vyvinutý M segment pro použití na asfalt i beton

Vhodné pro použití na motorové, stolní a podlahové pily

Použití: beton (také armovaný), čerstvý beton, asfalt a šamot



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 222 300	300	20,0	3,2	12
0661 222 305	300	25,4	3,2	12
0661 222 350	350	20,0	3,2	12
0661 222 355	350	25,4	3,2	12
0661 222 400	400	20,0	3,4	12
0661 222 405	400	25,4	3,4	12
0661 222 455	450	25,4	3,6	12
0661 222 505	500	25,4	3,6	12

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### RS 10 UH / univerzální tvrdý

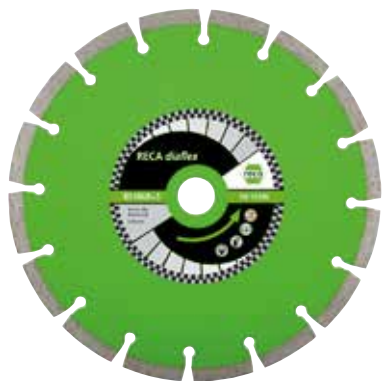
Celoobvodový.

Univerzálně použitelný na beton (i armovaný), obecné stavební materiály, cihly a střešní tašky.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 011 115	115	22,23	2,0	10
0661 011 125	125	22,23	2,0	10
0661 011 150	150	22,23	2,0	10
0661 011 230	230	22,23	2,5	10





## Diaflex

### Diaflex RS10UB pro beton a ostatní stavební materiál ECO

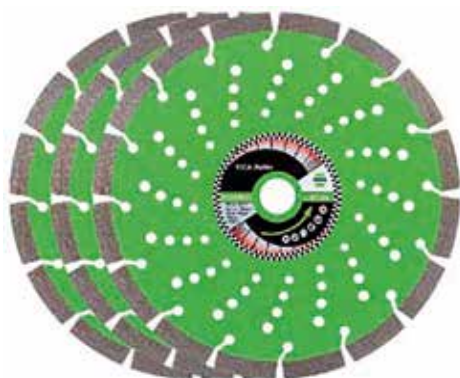
- Upevnění segmentu: jednostranně průběžně laserem svařované segmenty
- Univerzálně použitelný na beton s prioritou na poměr ceny / výkonu

**Může být použit na:** úhlové brusky, drážkovací frézy a malé stolní pily

**Použití:** beton, železobeton, obecné stavební materiály, cihly a střešní tašky



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 012 115	115	22,23	1,4	10
0661 012 125	125	22,23	1,6	10
0661 012 150	150	22,23	1,8	10
0661 012 180	180	22,23	1,8	10
0661 012 230	230	22,23	1,8	10



## Diaflex beton & žula balíček

### ECO Linie

- Diamantové dělicí kotouče s diamantovými zrnky v řadách v každém segmentu
- Rovnoměrné řezné rychlosti do posledního milimetru
- Výška segmentů 12 mm
- Vhodné do úhlové brusky

### Oblasti použití:

- Stavební materiál
- Armorovaný beton
- Vymývatelný beton
- Keramika
- Žula
- Slínek
- Cihly



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm	Balení Ks
0664 000 012	125	22,23	2,1	12	3
0664 000 023	230	22,23	2,5	12	3



## Diaflex

### RS10UB, s nákrůžkem

Výška segmentu 10 mm (8,5 + 1,5)

- Použití do úhlové brusky
- Oblast použití: žula, železobeton, vymývatelný beton běžné stavební materiály a cihly s prioritou ceny/výkon.



Obj.č.	Ø mm	Upínání	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0662 022 125	125	M 14	2,2	10
0662 022 230	230	M 14	2,4	10



## Diaflex

### Diaflex Bau-Profi univerzální stavební kotouč

Tenký dělený řezný okraj s turbosegmentem, s výškou segment 12mm

Použití do: motorové rozbrušovací pily, drážkovačky, nebo stolní pily

Oblast nasazení: beton, armovaný beton, dlažba, vymývaný beton, cihly, atd



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0661 021 300	300	20,0	3,2	12
0661 021 309	300	25,9	3,2	12
0661 021 350	350	20,0	3,4	12
0661 021 355	350	25,4	3,4	12
0661 021 359	350	25,4	3,4	12

Všechny kotouče s upínacím otvorem 25,4mm mají otvor pro unášecí čep.



## Diaflex

### DiaFE

S diamantem na železo!

K řezání železa do 12mm, betonářských sítí, armovaného betonu, litinových trubek, tvrdých materiálů jako žula, přírodní kámen a abrazivních materiálů jako čerstvého betonu.

Optimalizovaná, vysoká koncentrace diamantu, speciální kobaltová vazba optimálně odvádí vznikající teplo, segmenty se nedeformují.

Označení FE a směrové šipky reca na kmenovém kotouči.

Obrovská životnost, diaFE nahradí asi 200 tkaninových dělicích kotoučů.

Malé množství potřebné síly šetří lidi i stroje.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 009 125	125	22,2	2,4	7
0664 009 230	230	22,2	2,4	7
0664 009 300	300	20,0	2,4	7
0664 009 355	350	25,4	2,8	7



## Diaflex

### Specialista na plast

Všeuměl.

Speciálně vyvinutý k řezání plastů, GFK a k univerzálnímu nasazení.

Ideálně vhodný na rychlé řezání neočekávaných nebo měnících se materiálů.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm
0662 190 115	115	22,2	2,5
0662 190 125	125	22,2	2,5
0662 190 230	230	22,2	3,0

Pozor: řezy v kameni a betonu možné, ale podstatně snižují životnost!



## Diamantové dělicí kotouče

### All-Cut

- Nízké zatížení motoru díky tenké nosné části kotouče
- Vynikající řezný výkon díky mimořádně vysokému obsahu diamantu

**Použití:** tvarový plech, tvrdý porcelán, plasty, kompozitní materiály, sádkarton, dřevo, žula



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm
0662 191 076	76	10	1,5
0662 191 115	115	22,23	1,7
0662 191 125	125	22,23	1,7
0662 191 230	230	22,23	2,0

## Diaflex

### Řezný a frezovací kotouč plast na plastové trubky

- Galvanicky segmentovaný diamantový dělicí kotouč
- Řezání a srážení hran v jedné operaci!
- **Vhodné:** pro libovolnou úhlovou brusku
- **Oblast použití:** pro souběžné řezání a srážení hran tenkých a silnostěnných plastových trubek



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm
0662 190 925	125	22,2



## Diaflex

### DUO RS10B

- S M14 s přírubou k přímému upnutí na úhlovou brusku
- Řezání a broušení s jedním kotoučem
- Výška segmentu 7,5 mm
- **Použitelné pro:** úhlové brusky
- **Oblast použití:** beton, žula a přírodní kámen



Obj.č.	Ø mm	Upínání mm	Tloušťka mm
0662 422 125	125	M 14	2,5



## RECA Diaflex diamantové kotouče

### RS 10 AB

Velká tloušťka kotouče pro vyřezávání spár v extrémně tvrdém klinkeritovém materiálu a pro řezání drážek např. pro telefon a jiné tenké kabely v elektroinstalacích. Použitelný pro zdivo a beton.

Oblast použití:

- použitelný do běžných úhlových brusek.

Výhoda:

- Díky velké tloušťce kotouče budou drážky vyřezovány v jednom pracovním kroku – díky tomu není nutné následně nic dokončovat.

Typ:

- Segmentový řezný okraj s laserově navařenými segmenty.



Obj.č.	Ø mm	Ø - otvoru	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0662 712 545	125	22,2	4,5	7
0662 712 565	125	22,2	6,0	7
0662 712 580	125	22,2	8,0	7



## Diaflex

### RONDO RS10B

- Díky změně sklonu úhlu může řezat různé poloměry
- Při Ø 125 mm je možná max. hloubka řezu 3 cm a při Ø 230 mm cca 6 cm
- Výška segmentu 7 mm



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0662 412 125	125	22,23	3,8	7
0662 412 230	230	22,23	4,2	7



## Diaflex

### RS 10 AB asfalt / beton

Segmentový, jednostranně průběžně laserem svařovaný řezný.

Univerzálně použitelný na beton a asfalt při řezání na sucho i na mokro.

K použití do motorových dělicích strojů nebo stolních pil.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Krycí výška mm
0661 212 302	300	22,0	2,8	10
0661 212 350	350	20,0	2,8	10
0661 212 355	350	25,4	2,8	10





## Diaflex

### RS 10 UB pro všechny stavební materiály

Letovaná verze - použitelná jen k řezání na mokro!

Využitelná výška segmentu 10 mm.

Vhodný na cihly, zdivo a vápencopískovec.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 512 625	625	55 / 60	4,7	10



## Diaflex

### RS ultra H

Speciálně na tvrdé materiály.

Celoobvodový řezný okraj. Zvlášť stabilní a bezpečné provedení k použití na tvrdé materiály s rychlým a čistým řezem na žulu, mramor, keramiku, dlažbu, kameninové a litinové trubky, čedič, slínek, vymývaný beton, děrované a chodníkové dlaždice.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Krycí výška mm
0664 221 300	300	20,0	3,3	10
0664 221 302	300	22,0	3,3	10
0664 221 305	300	25,4	3,3	10
0664 221 355	350	25,4	3,3	10



## Diaflex

### Specialista na žulu

Letovaný segment pro mokrý řez k plnému využití výšky segmentu

Střídavý turbo profil pro optimální otěr

Mix diamantů nalaďený na žulu a všechny přírodní kameny

Použití do: stolní pily - mokrý řez

Oblast použití: žula, přírodní kámen a tvrdá pálená dlažba.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Krycí výška mm
0661 311 309	300	30,0 / 25,4	3,0	18

## Diaflex

Pro diamantové kotouče

Obj.č.	Vnější-Ø mm	Vnitřní průměr mm
0664 992 520	25,4	20,0
0664 993 022	30	22,2
0664 993 025	30	25,4
0664 992 521	25,4 / pro STIHL	20,0



0664 992 521

## Ruční brousky

Brousky k nabroušení všech druhů diamantových nástrojů.

Použití: přidržte brousek krátce proti běžícímu nástroji a opakujte tak dlouho, až jsou opět odkryté diamanty!

Obj.č.	Šířka mm	Výška mm	Délka mm
0664 999 69	50	50	200
0664 999 70	160	30	320



## Diamop

**Green X Allround**

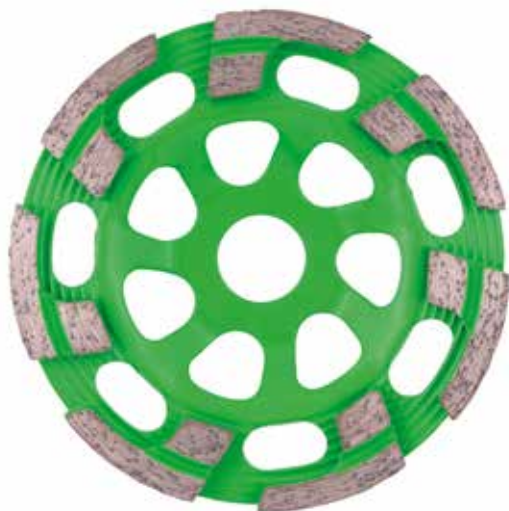
- Ke srážení hran a broušení různých materiálů
- Velmi lehké a extrémně výkonné

Použití: beton, přírodní kámen, jemná kamenina, dlažba



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Hrúbost
0662 652 127	125	22,23	Jemný
0662 652 125	125	22,23	Střední





## Diamop

### Diamantový brusný hrnec ultra TT PREMIUM

Díky zvláštnímu uspořádání segmentů se snižují vibrace na minimum při maximálně klidném chodu a vysoké řeznosti.

#### Oblast použití:

- K povrchovému zpracování kamenných a betonových materiálů.
- K odstranění zbytků bednění, betonových výstupků, barev, graffiti, těrových nátěrů nebo tenkých plastových vrstev do cca 3 mm.

#### Vhodné:

- K suchému broušení se všemi běžnými úhlovými bruskami či speciálními bruskami na beton s uzavřeným odsáváním.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Výška segmentu mm	Oblast použití
0662 661 125	125	22,2	6	Beton/žula



## Diamop

### Diamantový brusný hrnec na beton AERO

Aerodynamické uspořádání diamantových segmentů.

Výkonný diamantový brusný hrnec se 7mm využitelnou vrstvou diamantů.

K odbrušování, snášení, nivelizaci, broušení hran, zdršňování.

Chladný řez, s velkými chladičnými kanálky zvenčí k lepšímu přísunu vzduchu.

Velké odsávací otvory zajišťují perfektní odsun prachu a nízkou hmotnost.

Absolutně rovná kontaktní plocha pro čistý výbrus, vysokou kvalitu povrchu a obrovský odběrový výkon.

#### Oblasti použití:

Beton, univerzálně (přírodní kámen, žula, stavební materiál,...)



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Výška segmentu mm
0662 602 125	125	22,23	7
0662 602 180	180	22,23	7



## Diamop

### Diamantový brusný hrnec Aero pro abrazivní materiály

Diaflex Aero abrazivní

Pro potěr a abrazivní materiály



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Výška segmentu mm
0662 603 125	125	22,23	7
0662 603 180	180	22,2	7



## Diamop

### Diamantový brusný hrnc dvojitá řada segmentů pro beton

S 5mm využitelnou vrstvou diamantů pro vysoký brusný výkon. K použití na úhlové brusky nebo speciální brusky betonu s odsáváním prachu.

Oblasti použití:

Beton, univerzálně (přírodní kámen, žula, stavební materiál,...)



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Výška segmentu mm
0662 622 100	100	22,23	5
0662 622 125	125	22,23	5
0662 622 180	180	22,23	5



## Diamop

### Diamantový brusný hrnc dvojitá řada segmentů pro abrasivní materiály

S 5mm využitelnou vrstvou diamantů pro vysoký brusný výkon  
Speciální kotouč pro potěr.



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Výška segmentu mm
0662 643 125	125	22,23	5



## Diamop

### Diamantový brusný kotouč AERO Turbo pro konečnou úpravu a jemné broušení

Uzavřená turbo diamantová vrstva pro konečnou úpravu

Oblast použití: úhlová bruska, bruska na beton

Oblast nasazení: beton, žula, mramor



Obj.č.	Ø mm	Upínání	Výška segmentu mm
0662 641 100	100	22,23	5
0662 641 114	100	M 14	5





## Diamop

### SUPRA

Nová generace diamantových brusných kotoučů, které díky zabudovaným polykrystalickým diamantům (PKD-) mají vynikající brusný výkon a maximální životnost.

- Použití na všechny standardní úhlové brusky nebo speciální brusky na beton - suché broušení
- Pro efektivní odtranění zbytků lepidla, podlahovin, nátěrů, tmelů (např. epoxidový, polyuretanový a akrylový aj.)
- Použitelná diamantová vrstva 7,5 mm



Obj.č.	Ø mm	Ø - otvoru mm	Výška segmentu mm
0662 601 125	125	22,23	7,5

## Diamantové brusné hrnce

### S Turbo-segmeny

Ideální pro opravy

**Použití:** žula a kamenné obklady, porcelán, keramika, obklady, beton, potěr, lepidla



Obj.č.	Ø mm	Upínání	Výška segmentu mm
0662 641 050	50	M 14	5



## Sada na leštění

### 4 dílná

- Abrasivní, flexibilní lešticí polštářky s diamantem v pojivu z umělé pryskyřice k univerzálnímu použití
- Diamantové lešticí polštářky ke zpracování povrchů a dopracování řezných hran
- Těmito lešticími polštářky lze brousit nebo leštit
- Díky kvalitním diamantům dochází k účinnému broušení s vysokou životností polštářků
- Špičková povrchová úprava jen ve třech krocích
- K závěrečné povrchové úpravě tvrdých povrchů a dopracování řezných hran

**Aplikace:** na mramor, žulu, přírodní kámen, keramiku, jemnou kameninu a beton

### Vlastnosti:

- Brousí na sucho i na mokro
- Upevnění na suchý zip
- Do úhlových brusek a brusek vodou chlazených s regulací otáček, max. 3500 ot./min
- Jako pojivo je použita umělá pryskyřice
- Na gumový talíř s přírubou M14, Ø 125 mm
- Špičková kvalita

### Doporučení:

- Přikládejte vždy na plocho
- Nepracovat hranou
- Nehrubovat



Obj.č.	Obsah
0662 500 001	Po 1 červeném K 220 / žlutém K 400 / bílém K 800 lešticím polštářku a jeden flexibilní gumový talíř s přírubou M14, na suchý zip Ø 125 mm



## Diaflex ICO



### Beton

- Upevnění segmentu: laserové navaření
- Na řezačky spár, benzinové pily
- Použití kotouče BETON A BETON BASIC: beton, armovaný beton, všeobecné stavební materiály a cihly
- Oblast použití kotouče BETON PLUS: beton, armovaný beton, žula, betonové výrobky, všeobecné stavební materiály a cihly.

Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 999 956	350	25,4/30	3,0	13
0664 999 959	350	25,4/30	3,2	10
0664 999 974	350	25,4/30	3,3	10
0664 999 975	400	25,4/30	3,5	10
0664 999 976	450	25,4/30	3,6	10



## Diaflex ICO



### Asfalt

- Výška segmentu 10 mm
- Upevnění segmentu: laserové navaření
- Na řezačky spár, benzinové pily
- Oblast použití: asfalt

Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 999 977	350	25,4/30	3,4	10
0664 999 978	400	25,4/30	3,6	10
0664 999 979	450	25,4/30	3,6	10





## Diaflex ICO



### Konstrukce Cup

- Oblast použití: všeobecné stavební materiály
- Použití: úhlová bruska

Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Počet
0664 999 972	125	22,23	5	20
0664 999 973	180	22,23	5	24



## Diaflex ICO



### Konstrukce

- Upevnění segmentu: laserové navaření
- Segment vhodný na beton s vynikajícím poměrem cena/výkon
- Použití: úhlová bruska, drážkovací fréza na zdivo, malé strojní pilky
- Oblast použití: všeobecné stavební materiály, beton, armovaný beton, žula a dlaždice

Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 999 970	125	22,23	2,4	10
0664 999 971	230	22,23	2,6	10
0664 999 955	230	22,23	2,6	13

## Diaflex ICO

### Keramika

- Výška segmentu 7 mm
- Uzavřený turbo řezný okraj pro rychlý a precizní řez
- Oblast použití: keramika, kamenina, dlaždice, mramor, žula
- Použití: úhlová bruska

Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 999 966	115	22,23	1,6	7
0664 999 967	125	22,23	1,6	7



## Diaflex ICO

### Tile

- Výška segmentu 5 mm
- Uzavřený řezný okraj pro precizní řez
- Použití: úhlová bruska

Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 999 964	115	22,23	1,4	5
0664 999 965	125	22,23	1,4	5





## Diaflex ICO

### Turbo kámen

- Výška segmentu 10 mm
- Uzavřený turbo řezný okraj pro rychlý a precizní řez.
- Oblast použití: přírodní kámen, výrobky z betonu, střešní tašky, dlaždice, cihly.
- Použití: úhlová bruska, drážkovací frézy na zdivo



Obj.č.	Ø mm	Upínací otvor mm	Tloušťka mm	Výška segmentu mm
0664 999 961	125	22,23	2,2	10
0664 999 962	230	22,23	2,6	10

## Diadrill

### Vrtací korunka M 16 SPEEDi B Premium

Suché vrtání také v betonu!

K vrtání zásuvek, vypínačů, rozdělovačů a jiných, které se vyskytují při elektroinstalacích.

**Oblast nasazení:** bezkonkurenční, nejlepší vrtací vlastnosti v betonu, tvrdém vápencopískovci, zdivu a cihle.

**Speciální geometrie diamantů:** jsou položeny šikmo za sebou, tím pádem sahají v materiálu přesně vedle předchozích diamantů, výsledkem je maximální účinnost.

**VRTÁNÍ BEZ PŘÍKLEPU!**



Obj.č.	Ø mm	Užitná délka	Počet Segment	Výška segmentu	Šířka segmentu
0663 901 068	68	70	4	10	2,7
0663 901 082	82	70	4	10	2,7

## Dadrill

### Korunka pro suché vrtání 1 ¼"

Kontinuální laserem svařené segmenty pro maximální bezpečnost.

Při použití v ručním stroji se k navrtání používá středící kříž. Doporučuje se připojit vysavač prachu.

Vysavač a s ním spojené chlazení korunky prodlužuje její životnost.

Skosený náběh segmentu zajišťuje optimální chování korunky při navrtávání i vtání.

**Oblast nasazení:** bez chlazení vodou k vytvoření prostupů pro: komínové přípojky, větrací šachty, digestoře, kanalizaci odpadních vod ve zdivu, vápencopískovci



Obj.č.	Ø mm	Výška segmentu mm	Počet	Užitná délka	Délka mm
0663 400 052	52	10	4	400	450
0663 400 056	56	10	4	400	450
0663 400 068	68	10	4	400	450
0663 400 076	76	10	4	400	450
0663 400 081	81	10	6	400	450
0663 400 092	92	10	6	400	450
0663 400 102	102	10	6	400	450
0663 400 112	112	10	6	400	450
0663 400 122	122	10	8	400	450
0663 400 132	132	10	8	400	450
0663 400 152	152	10	10	400	450
0663 400 162	162	10	10	400	450





## Diadrill

### Korunka pro mokré vrtání 1 ¼

Kontinuální laserem svažené segmenty pro maximální bezpečnost (od průměru 320 jsou segmenty připájeny)

Dvojitě vyvážené korunky zajišťuje absolutně bezpečný chod. Skosený náběh zajišťuje optimální chování korunky při navrtávání i vtání.

**Spojovací závit:** 1 ¼" / SW 41

**Oblast nasazení:** s chlazením vodou ve všech běžných stavebních materiálech, beton, armovaný beton, pískovec, zdivo.



Obj.č.	Ø mm	Výška segmentu mm	Počet	Užitná délka	Délka mm
0663 230 040	40	10	6	450	500
0663 230 051	52	10	5	450	500
0663 230 056	57	10	5	450	500
0663 230 061	62	10	6	450	500
0663 230 072	72	10	7	450	500
0663 420 076	76	11	7	420	500
0663 230 082	82	10	7	450	500
0663 230 092	92	10	8	450	500
0663 230 102	102	10	8	450	500
0663 230 112	112	10	9	450	500
0663 230 122	122	10	10	450	500
0663 230 132	132	10	11	450	500
0663 230 138	138	10	10	450	500
0663 230 152	152	10	12	450	500
0663 230 162	162	10	12	450	500
0663 420 172	172	11	13	420	500
0663 230 182	182	10	13	450	500
0663 230 186	186	10	13	450	500
0663 230 202	202	10	14	450	500
0663 230 226	226	10	15	450	500
0663 230 252	252	10	15	450	500
0663 420 270	270	11	19	420	500
0663 420 300	300	11	25	420	500
0663 420 320	320	11	25	420	500
0663 420 350	350	11	27	420	500



## Středící kříž pro vrtací korunky pro suché vrtání



Středící kříž se používá pouze pro vrtání a pak musí být odstraněn.

Obj.č.	Označení	Ø mm
0663 410 068	Středící kříž pro vrtací korunky pro suché vrtání	52 - 68
0663 410 081	Středící kříž pro vrtací korunky pro suché vrtání	76 - 81
0663 410 102	Středící kříž pro vrtací korunky pro suché vrtání	92 - 102
0663 410 122	Středící kříž pro vrtací korunky pro suché vrtání	112 - 122
0663 410 142	Středící kříž pro vrtací korunky pro suché vrtání	132 - 142
0663 410 162	Středící kříž pro vrtací korunky pro suché vrtání	152 - 162



## Vrtáky na dlažbu diadrill KERAMIK



### K použití s úhlovými bruskami

Průrazy Ø 20 až 128 mm v jemné kamenině, žule, tvrdé dlažby, keramice, betonu, cihlách, zdivu, ... s max. rychlostí a bez chlazení vodou!

Ideální na instalační přípojky (vodovody, zásuvky, odtahy, skupiny svítidel), při kterých se musí např. vrtat do dlažby.

Dimenzováno na upínání M14 úhlových brusek.

Tip pro uživatele:

při delším vrtání, od asi 30 s, je třeba dělat krátké chladicí pauzy.

Práce s nízkým přitlakem a opakovanými chladicími pauzami zvyšují podstatně životnost nástrojů!

Obj.č.	Ø mm	Pracovní délka mm
0663 700 006	6	35
0663 700 008	8	35
0663 700 010	10	35
0663 700 012	12	35
0663 700 014	14	35
0663 700 018	18	70
0663 700 020	20	70
0663 700 025	25	70
0663 700 032	32	70
0663 700 035	35	70
0663 700 040	40	70
0663 700 050	50	70
0663 700 060	60	70
0663 700 068	68	70
0663 700 075	75	70
0663 700 082	82	70
0663 700 090	90	70
0663 700 100	100	70
0663 700 110	110	70
0663 700 120	120	70
0663 700 128	128	70

\*Od cca. 30 sek. musí být při vrtání prováděny krátké vrtací přestávky!





## Diadrill Keramik

### Sada, 8-dílů

- Extrémně výkonný
- Pro sílu materiálu od 8 - 10 mm
- Použití do úhlových brusek
- Korunka je vybavena voskem pro lepší chlazení (kromě M 14)
- S adaptérem vhodné také do vrtaček

**Použití:** pro vrtání těžké porcelánové obklady, žuly, mramoru a keramiky\*

Obj.č.	Obsah
0663 799 007	Po 2ks 6 x 35, 8 x 35, po 1 ks 10 x 35, 12 x 35, 14 x 35, včetně adaptéru M14
0663 799 001	Adaptér RECA diadrill Keramik M14

\*Od cca. 30 sek. musí být při vrtání prováděny krátké vrtací přestávky!



## RECA diadrill

### Diamantová vrtací korunka RS 10 B

- Pro zdivo a vápencopískovec
- Pro ruční vrtačky
- Použití bez přiklepu
- Rozměry segmentu: 20 x 4 x 7 mm
- Pracovní délka: 60 mm
- Spojovací závit: M 16 / SW 24

Obj.č.	Ø mm	Užitná délka	Počet Segment	Výška segmentu	Šířka segmentu
0663 900 068	68	60	4	7	4
0663 900 082	82	60	6	7	4



## RECA diadrill

### Korunka pro mokré vrtání 1/2"

Spezialista pro vrtání betonu, železobetonu, zdiva, žuly, přírodního a umělého kamene. Prstencové segmenty jsou upevněny speciálním pájením.

Optimální obvodová rychlost 3-5 m/s, což odpovídá ca. 1.900 otáček/min pro průměr 40 mm. Vynikající řezný výkon a životnost.

Díky adaptéru je možné kdykoliv použít na jiný stroj.

Spojovací závit 1/2" / SW 22.



Obj.č.	Ø mm	Výška segmentu mm	Počet Segment	Užitná délka mm	Délka mm
0663 300 010	10	7	1	300	380
0663 300 012	12	7	1	300	380
0663 300 014	14	7	1	300	380
0663 300 015	15	7	1	300	380
0663 300 016	16	7	1	300	380
0663 300 018	18	7	1	300	380
0663 120 020	20	7	1	300	350
0663 300 022	22	7	1	300	380
0663 300 024	24	7	1	300	380
0663 120 025	25	7	1	300	350
0663 300 026	26	7	1	300	380
0663 300 028	28	7	1	300	380
0663 120 030	30	7	1	300	350



## RECA diadrill

### Korunka pro mokré vrtání 1/2"

Spezialista pro vrtání betonu, železobetonu, zdiva, žuly, přírodního a umělého kamene. Prstencové segmenty jsou upevněny speciálním pájením. Optimální obvodová rychlost 3-5 m/s, což odpovídá ca. 1.900 otáček/min pro průměr 40 mm. Vynikající řezný výkon a životnost. Díky adaptéru je možné kdykoliv použít na jiný stroj. Spojovací závit 1/2" / SW 22.



Obj.č.	Ø mm	Výška segmentu mm	Počet Segment	Užitná délka mm	Délka mm
0663 120 032	32	7	1	300	350
0663 300 035	35	7	1	300	380
0663 300 038	38	7	1	300	380
0663 120 040	40	7	6	400	450
0663 300 042	42	9	4	300	380



## RECA diadrill

### Korunka pro suché vrtání 1-1/4"

- Spezialista pro vrtání do betonu a zdiva
- Segmenty šetří ostření a ulehčují použití vrtací korunky
- Kontinuální laserem svařované segmenty pro maximální bezpečnost (od průměru Ø 320 mm, segmenty jsou připájeny)
- Optimální obvodová rychlost 5-7 m/s, což odpovídá 1.100 ot/min pro průměr Ø 100 mm
- Vynikající řezný výkon a životnost
- Díky adaptéru je možné kdykoliv použít na jiný stroj.
- Spojovací závit 1-1/4" / SW 41



Obj.č.	Ø mm	Krycí výška mm	Počet Segment	Užitná délka mm	Délka mm
0663 150 086	86	10	6	400	475
0663 150 127	127	10	8	400	475
0663 150 142	142	10	10	400	475



## Příslušenství

### Adaptér pro korunku na mokré vrtání

Obj.č.	Označení	Obr.
0663 931 114	RECA adaptér special HI 1 1/4 nebo 1/2	1
0663 932 114	RECA adaptér special HI 1-1/4 velký nebo 1/2	2
0663 924 114	RECA adaptér 1-1/4 objímka - 1/2 objímka	3
0663 925 114	RECA adaptér 1-1/4 čep - 1/2 objímka	4
0663 923 120	RECA adaptér 1-1/4 čep - 1/2 čep	5
0663 928 114	RECA adaptér pro 3-otvorový stroj na 1 1/4	6
0663 920 043	RECA adaptér M18 1-1/4" a 1/2	7
0663 920 008	RECA adaptér Spezial Hi 1/2"	8
0663 921 114	RECA adaptér speciál Hi 1-1/4" malý	9
0663 926 114	RECA adaptér W objímka - 1-1/4 čep	10





## Prodloužení

Pro 1/2" upínání



Obj.č.	Velikost klíče Prázdné	Celková délka mm
0663 912 100	22	100
0663 912 200	22	200
0663 912 300	22	300
0663 912 400	22	400
0663 912 500	22	500



## Prodloužení

Pro 1-1/4" upínání



Obj.č.	Velikost klíče Prázdné	Celková délka mm
0663 914 100	41	100
0663 914 200	41	200
0663 914 300	41	300
0663 914 400	41	400
0663 914 500	41	500



## Příslušenství

RECA diadrill

Sada se skládá: stopka, středící vrták a vyrážecí klínek.



Obj.č.	Označení
0663 900 006	RECA sada 6 hranů M 16
0663 900 007	RECA sada SDS-Plus M 16
0663 900 001	RECA středící vrták 6 x 130 mm



## Kulaté kartáče

### S copy, vysoce pevný ocelový drát

Kartáče s drátěnými copy se používají do úhlových brusek i stacionárně k přípravě a dobrušování svarů (koutových i tupých). Odstraňují okuje, rez, lak, strusku, zbytky gumy a odjehlují.

Doleva stáčené drátěné copy brání předčasnému otevření svazků při šikmém postavení kartáče.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Síla drátu mm	Počet Copy	Max. otáček 1/min
2695 381 115	115	14	22,23	0,5	20	12500
2695 382 125	125	6	22,23	0,5	22	12500
2695 381 125	125	14	22,23	0,5	22	12500
2695 381 178	178	14	22,23	0,8	32	9000



## Kulaté kartáče

### S copy, vysoce pevný nerezový ocelový drát

Kartáče s drátěnými copy se používají do úhlových brusek i stacionárně k přípravě a dobrušování svarů (koutových i tupých). Odstraňují okuje, rez, lak, strusku, zbytky gumy a odjehlují.

Kartáče z nerezového drátu snadno poznáte podle zelených bočních značek. Používají drát č. mat. 1.4310.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Síla drátu mm	Počet Copy	Max. otáček 1/min
2695 392 115	115	14	22,2	0,35	20	12500
2695 392 178	178	14	22,2	0,5	32	10000



## Kulaté kartáče

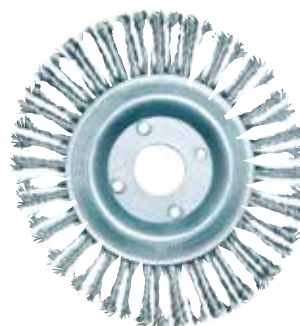
### Pipeline, s copy, vysoce pevný ocelový drát

Kartáče na potrubí vyvinuté speciálně k profesionálnímu zpracování svarů tvaru U a V při výrobě potrubí a plynovodů.

Jsou zvlášť úzké a hodí se k čištění všech svarů na potrubních spojích.

Vynikající životnost a příjemně nízká házivost jsou rozhodující jakostní rysy.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Síla drátu mm	Počet Copy	Max. otáček 1/min
2695 380 178	178	6	22,2	0,5	48	9000





## Kulaté kartáče

### Brusné štětiny s karbidem křemíku

Na rozdíl od ocelových drátů mají štětiny s brusnými zrný brusný účinek i na bočních plochách, což rozšiřuje možnosti nasazení.

Hodí se k odjehlení nerezí, lehkých kovů nebo plastů.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Hrubost	Max. otáček 1/min
2695 338 151	150	18	32	80	6000
2695 338 201	200	18	32	80	6000



## Kulaté kartáče

### Speciální slitinový drát, zvlněný

Kulaté kartáče se zvlněným drátem se používají na zpracování povrchů k odstranění rzi, barev, špíny, ..., ke zdrsnění, odjehlení, odizolování či k leštění.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Síla drátu mm	Max. otáček 1/min
2695 337 153	150	22 - 24	40 + sada 2	0,35	6000
2695 337 173	178	23 - 26	50 + sada 3	0,35	6000
2695 337 203	200	24 - 27	50 + sada 3	0,35	6000
2695 337 254	250	42 - 45	80 + sada 4, 1	0,35	3600



## Kulaté kartáče

### Nerezový drát, zvlněný

Kulaté kartáče se zvlněným drátem se používají na zpracování povrchů k odstranění rzi, barev, špíny, ..., ke zdrsnění, odjehlení, odizolování či k leštění.



Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínací otvor mm	Síla drátu mm	Max. otáček 1/min
2695 200 150	150	23 - 25	50 + sada 3	0,3	6000
2695 200 178	178	23 - 26	50 + sada 3	0,3	6000
2695 200 179	178	32 - 35	50 + sada 3	0,3	6000
2695 200 200	200	24 - 27	50 + sada 3	0,3	4500
2695 200 250	250	32 - 37	100 + sada 4, 1	0,3	3600
2695 200 251	250	43 - 48	100 + sada 4, 1	0,3	3600

## Kuželové kartáče

### S copy, vysoce pevný ocelový drát

Jejich zvláštní tvar z nich dělá výborný kartáč na těžko přístupná místa. U kuželových kartáčů s copy zvyšují doleva stáčené copy trvanlivost.

Obj.č.	Ø mm	Šířka mm	Upínání	Síla drátu mm	Počet Copy	Max. otáček 1/min
2695 394 110	115	12	M 14	0,5	20	15000



## Hrcové kartáče s copy

### Bez opěrného kroužku, 1řadý, ocelový drát

Hrcové kartáče s copy jsou ideální na náročné kartáčovací práce, např. k přípravě kovových ploch před lakování nebo k odstranění strusky, rzi, okují a zbytků betonu.

Obj.č.	Ø mm	Upínání	Síla drátu mm	Počet Copy	Max. otáček 1/min
2695 165 614	75	M 14	0,5	20	12500
2695 165 914	100	M 14	0,5	20	11500



## Hrcové kartáče s copy

### S opěrným kroužkem, 1řadý, ocelový drát

Tato provedení mají navíc praktický podpěrný kroužek: stabilizuje kartáč a jednoduše se odstraní, když se opotřebuje volné drátěné osazení. Poté je k dispozici dalších 20 mm užité délky drátu!

Obj.č.	Ø mm	Upínání	Síla drátu mm	Počet Copy	Max. otáček 1/min
2695 165 814	80	M 14	0,8	20	8500
2695 165 114	100	M 14	0,8	26	8500





## Hrncové kartáče s copy

Bez opěrného kroužku, 1řadý, nerezový drát

Kartáče z nerezového drátu snadno poznáte podle zelených hrců. Používají drát č. mat. 1.4310.



Obj.č.	Ø mm	Upínání	Síla drátu mm	Počet Copy	Max. otáček 1/min
2695 165 365	65	M 14	0,5	18	12500



## Hrncové kartáče

Vysoce pevný, zvlněný nerezový drát

Hrncové kartáče se zvlněným drátem se používají na velké plochy: odrezání, leštění, odstranění barvy, špíny či okují.



Obj.č.	Ø mm	Upínání	Síla drátu mm	Šířka kruhu mm	Max. otáček 1/min
2695 165 460	60	M 14	0,3	20	12000
2695 165 480	80	M 14	0,35	25	8500



## Kulaté kartáče

S dřikem Ø 6mm, ocelový drát zvlněný

Tyto kulaté kartáče jsou určeny pro profesionály. Charakteristické pro tyto všestranné nástroje je husté osazení drátem a nízká házivost.

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Síla drátu mm	Max. otáček 1/min
2695 163 312	30	9	0,2	20000
2695 163 412	40	10	0,2	18000
2695 163 418	40	16	0,2	18000
2695 163 512	50	10	0,3	15000
2695 163 518	50	17	0,3	15000
2695 163 618	60	12	0,3	15000

## Kulaté kartáče

S dřikem Ø 6mm, nerezový drát zvlněný

Kartáče z nerezového drátu snadno poznáte podle zeleného bočního štítku. Používají drát č. mat. 1.4301.



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Síla drátu mm	Max. otáček 1/min
2695 164 101	20	4	0,2	20000
2695 164 102	30	6	0,2	20000
2695 164 103	40	10	0,2	18000
2695 164 104	50	10	0,3	15000
2695 164 105	70	16	0,3	15000



## Kulaté kartáče

S dřikem Ø 6mm, mosazný drát zvlněný

Tyto kulaté kartáče jsou určeny pro profesionály. Charakteristické pro tyto všestranné nástroje je husté osazení drátem a nízká házivost.

Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Síla drátu mm	Max. otáček 1/min
2695 164 001	20	4	0,2	20.000
2695 164 002	30	6	0,2	20.000
2695 164 003	40	10	0,2	18.000
2695 164 005	70	16	0,3	15.000



## Kulaté kartáče

S dřikem Ø 6mm, s copy, vysoce pevný hladký nerezový drát

Tento kartáč je ideální na odstranění ochrany podvozku. Vhodné i na odrezání, odjehlení, zdršňování atd.



Obj.č.	Ø mm	Tloušťka mm	Síla drátu mm	Počet Copy	Max. otáček 1/min
2695 164 206	75	12	0,5	18	25000



## Štětcové kartáče

S dřikem Ø 6mm, ocelový drát zvlněný

Mají nejlepší tvar k čištění a odjehlení zvláště těžko přístupných míst, odstranění zbytků laku a gumy a na čištění forem a odlitek. Stejně účinné jsou při zpracování rohů, oblín a prohlubní uvnitř vrtaných otvorů atd.

Obj.č.	Ø mm	Pracovní délka mm	Síla drátu mm	Délka mm	Max. otáček 1/min
2695 167 10	12	20	0,3	60	20000
2695 167 15	17	22	0,3	65	18000
2695 167 20	23	25	0,3	68	18000







## Štětcové kartáče

### S dřikem Ø 6mm, nerezový drát zvlněný

Mají nejlepší tvar k čištění a odjehlení zvláště těžko přístupných míst, odstranění zbytků laku a gumy a na čištění forem a odlitků. Stejně účinné jsou při zpracování rohů, oblín a prohlubni uvnitř vrtaných otvorů atd.



Obj.č.	Ø mm	Pracovní délka mm	Síla drátu mm	Délka mm	Max. otáček 1/min
2695 167 001	17	22	0,3	65	20000
2695 167 002	23	25	0,3	68	18000
2695 167 003	30	25	0,3	68	18000



## Ruční kartáč

### Ocelový drát, hladký

Všechna tělesa kartáčů jsou z bukového dřeva a mají 2 závěsné otvory na konci rukojeti.

Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm
2695 168 1	1-řadé	290	0,35	140
2695 168 2	2-řadé	290	0,35	140
2695 168 3	3-řadé	290	0,35	140
2695 168 4	4-řadé	290	0,35	140
2695 168 5	5-řadé	290	0,35	140
2695 168 6	6-řadé	290	0,35	140



## Ruční kartáč

### Nerezový drát, zvlněný

Všechna tělesa kartáčů jsou z bukového dřeva a mají 2 závěsné otvory na konci rukojeti.



Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm
2695 169 2	2-řadé	290	0,35	140	25
2695 169 3	3-řadé	290	0,35	140	25
2695 169 4	4-řadé	290	0,35	140	25
2695 169 5	5-řadé	290	0,35	140	25



## Ruční kartáč

### Mosazný drát, zvlněný

Všechna tělesa kartáčů jsou z bukového dřeva a mají 2 závěsné otvory na konci rukojeti.

Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm
2695 184 2	2-řadé	290	0,25	140	25
2695 184 3	3-řadé	290	0,25	140	25
2695 184 4	4-řadé	290	0,25	140	25
2695 184 5	5-řadé	290	0,25	140	25

## Ruční kartáč

### Kartáč na koutové svary, ocelový drát, hladký

Díky osazení tvaru V zbavují těžko přístupné a koutové svary zvlášť účinně strusky a okují.

Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 170 001	3-řadé x 15	290	0,35	135	35	35



## Ruční kartáč

### Kartáč na koutové svary, nerezový drát, hladký

Díky osazení tvaru V zbavují těžko přístupné a koutové svary zvlášť účinně strusky a okují.



Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 170 002	3-řadé x 15	290	0,35	135	35	35



## Ruční kartáč

### Ocelový drát, zvlněný

„Všeumělé“ pro nejrůznější oblasti nasazení.

Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 170 004	1-řadé	260	0,35	135	28	10



## Ruční kartáč

### Nerezový drát, zvlněný

„Všeumělé“ pro nejrůznější oblasti nasazení, speciálně na nerez.



Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 170 003	1-řadé	260	0,3	135	28	10



## Ruční kartáč

### Mosazný drát, zvlněný

„Všeumělé“ pro nejrůznější oblasti nasazení, s mosaznou lištou

Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 170 005	1-řadé	260	0,3	135	28	10





## Kartáče na zapalovací svíčky

### Ocelový drát, zvlněný

Tyto kartáče se používají na všechny práce, které zpravidla vyžadují tenký drát.



Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 174	3-řadé	150	0,15	35	15	15



## Kartáče na zapalovací svíčky

### Mosazný drát, zvlněný

Tyto kartáče se používají na všechny práce, které zpravidla vyžadují tenký drát.



Obj.č.	Provedení	Délka mm	Síla drátu mm	Pracovní délka mm	Krycí výška mm	Šířka mm
2695 175	3-řadé	150	0,15	35	15	15